



# 主要製品一覽表

一般・工業用

2017年4月

中国塗料株式会社



# 主要製品一覧表

一般・工業用

## 【本カタログのデータについて】

- 標準膜厚と塗付量は中国塗料の従来の経験に基づく実績数値です。素地の状態や形状により若干異なる場合があります。
- 塗装間隔で最長の部分が（-）となっているものについては、上塗り塗料によって塗装間隔が異なる場合がありますので、詳細はお問い合わせください。
- 密度は代表値を記入しており、色相等により若干異なる場合があります。
- シンナーの希釈率は標準的な希釈範囲を記入しています。
- 本書は標準的な製品の一覧表です。尚、製品の改良等により、予告なしに内容を変更することがありますのでご了承ください。

## 【製品ご使用上の諸注意】

- 安全データシート（SDS）および製品容器に記載の注意事項を良く読んでお取扱ください。
- 2液型、3液型の製品は、混合比が異なりますと十分に性能を発揮できない恐れがありますので、正しく混合してください。
- よくかき混ぜて均一になってから使用してください。
- 塗装時、保護メガネ・マスクを着用してください。
- 塗料は倉庫内に貯蔵してください。

# 品種別索引

ページ

## 1. 重防食用塗料

① ショッププライマー(一次プライマー)	1
② 特殊油性・JISさび止め塗料	1
③ アルミニウムペイント	1
④ エポキシ樹脂塗料	2
⑤ M. I. O塗料	2
⑥ 変性エポキシ樹脂塗料	3
⑦ ガラスフレーク入り塗料	3
⑧ 耐熱塗料	4
⑨ ポリウレタン樹脂塗料	4
⑩ ふっ素樹脂塗料	5
⑪ 無機質系塗料	5
⑫ 水中硬化形被覆材	5,6
⑬ 非鉄金属面用樹脂塗料 (亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)	6
⑭ 電力関連設備用塗料	7
⑮ 飲料水タンク用塗料	8
⑯ コンクリート防食用塗料(一般構造物)	8
⑰ その他塗料	9,10
⑱ JIS〔日本工業規格〕	11

## 2. 高機能塗料

- |                       |    |
|-----------------------|----|
| ① プラスチック、フィルム用紫外線硬化塗料 | 12 |
| ② 電波吸収塗料              | 13 |
| ③ 粉体塗料                | 13 |

## 3. 特殊樹脂化学品

- |         |    |
|---------|----|
| ① 軌道用材料 | 14 |
|---------|----|

## 4. 建材用塗料

- |                     |    |
|---------------------|----|
| ① ステイン              | 15 |
| ② ポリウレタン樹脂系塗料       | 15 |
| ③ 紫外線硬化塗料           | 15 |
| ④ 不燃建材用塗料           | 16 |
| ⑤ 床用塗料(フローリング現場補修用) | 16 |

# 商品名索引

<b>C</b>	CMPチタンプライマー	10	<b>オ</b>	オーレックス シリーズ	15
	CMPライナーグレー	10		オーレックスプロシリーズ	15
	CMPライナーブルー	10	<b>カ</b>	ガルバナイト No.200 プライマー	6
	CUS-EP 150	14		ガルバナイト No.400 プライマー	6
	CUS-RE 10	14		ガルボン S-HB ID	1
	CUS-RE 20	14		ガルボン S-HB ID (JIS)	11
	CUS-U 024	14		ガルボン SP	1
	CUS-U 043	14		ガルボン SP (JIS)	11
	CUS-UB 10	14	<b>ク</b>	クリーンキープ	8
	CUS-UB 13	14		クリンマックス2000	7
	CUS-UB 20	14	<b>ケ</b>	ケイソル G	6
	CUS-UC 011	14		ケイソル GS ガード	9
	CUS-UCN 02	14		ケイソル No.100 HB	5
	CUS-VE 150	14		ケイソル No.100	5
	CUS プライマー	14		ケイソル プライマー	5
<b>E</b>	EP コートフレッシュ H	8		ケイソル 中塗 U	5
	EP コート No.300-70 上塗	16	<b>コ</b>	コナロン E4000C	13
	EXP-5	7		コナロン H8000	13
<b>P</b>	PBF X2	10		コナロン H8600	13
	PE プライマー NC	7		コナロン P6000	13
<b>エ</b>	エコマックス Bi ECO	2,7		コナロン P7100	13
	エコマックス Bi ECO シルバー	7		コナロン P7100LB	13
	エコマックス QL S-HB	2,7		コナロン U2100	13
	エコマックス QL S-HB UD	2,7		コンテクト NS	8
	エコマックス S-HB	2,7		コンテクト SI-220	8
	エコマックス NT	2		コンテクト WE 100	6,8
	エコマックスジंकプライマー	1,7		コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	6,8
	エコマックスジंकプライマー (JIS)	11		コンテクト WE 300 下塗	6
	エコマックスジंकプライマー QL	1,7		コンテクト WE 300 上塗	6
	エコメイト100	1,11		コンテクト 上塗 FL	8
	エコロエース No.500	16		コンテクト 上塗 PU	8
	エコロガード100 J	3		コンテクト 中塗 EP-HS	8
	エコロプリンセス No.200	16		コンテクト 中塗 EP-UD	8
	エバトロン2000 BM	13		コンテクトシーラー EP	8
	エバトロン2000 FTX-L	13		コンテクトファイラー EP	8
	エバトロンプライマー	13		コンテクトプライマー WE	8
	エピコン A-100 プライマー	6,7	<b>サ</b>	サーモシャダン AR MS	9
	エピコン B-100 プライマー	6,7		サーモシャダン PU	9
	エピコン F	2		サーモシャダン PU MS	9
	エピコン HB-300	2		サーモシャダン W AS	9
	エピコン S-100 プライマー	6,7		サーモシャダン W BL	9
	エピコン T-500	2,8		サーモシャダン W FC	9
	エピコン 上塗 HB	2		サーモシャダン W FC クリヤ	9
	エピコン 上塗 HB EX	2		サーモシャダン 中塗 AR MS	9
	エピコン 中塗	2		サーモシャダン 中塗 EP	9
	エピコンジंक HB-2	1		サーモシャダン 中塗 EP MS	9
	エピコンジंक HB-2 (JIS)	11		サーモシャダンプライマー W AR	9
	エピコンジंकリッチプライマー B-2	1		サーモスルー M75	9
	エピコンプライマーHB	2			
	エピコンプライマーHB(JIS)	11			

<b>シ</b>	シリコンタイネツ	4
	シリコンタイネツシルバー	4
	シリコンタイネツシルバーHG	4
	シリコンタイネツプライマー	4
	シルバスパーパー	1,4
	シルバックス SQ-K	7
	シルバックス SQ-Kバインダー	7

<b>ス</b>	ステイン C 改	15
	ステイン W シリーズ	15

<b>セ</b>	セラボンド 2000	1
----------	------------	---

<b>パ</b>	パーマスター WE パテ	5
	パーマスター WE 200 上塗	5
	パーマスター WE 200 下塗	5
	パーマスター WE 300 上塗	5
	パーマスター WE 300 下塗	5
	パーマックス No.3000 S-HB	2,3
	パーマックス No.1000 HB	3
	パーマックス No.1000 R	3
	パーマックス No.1000 プライマー	3
	パーマックス No.3000	3
	バイオクリン ECO	7
	バイオクリン ECO-2	7
	バイオクリンシーラーECO	7
	パワークリン	7

<b>フ</b>	フォルシードシリーズ	12
	フローレックス No.500 上塗	5
	フローレックス 上塗 MS	5
	フローレックス 上塗 MS HB	5
	フローレックス 上塗	5
	フローレックス 中塗 EP	5
	フローレックス 中塗 EP MS	5
	フローレックス 上塗 (JIS)	11
	フローレックス 中塗 EP (JIS)	11

<b>ポ</b>	ポリウラック M クリヤ	15
	ポリウラック No.200 E	15
	ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	15
	ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	15
	ポリウラック No.200 H クリヤ	15
	ポリウラック No.200 HE	15
	ポリウラック No.200 QD サンジングシーラー FTX	15
	ポリウラック No.200 QD-RS 各つや FTX	15
	ポリウラック No.800 TU 各つや	16
	ボンデットネオパテ F	7

<b>ユ</b>	ユニガードタワー	6
	ユニガードタワー MIO	6
	ユニバン HS プライマー J	3
	ユニバン HS 速乾型	3
	ユニバン HS-200	6
	ユニバン MS	3
	ユニバン MS HB	3
	ユニバン NT	3
	ユニバン NT NS	3
	ユニバン NT-100 K	3
	ユニバン MS (JIS)	11
	ユニバン NT (JIS)	11
	ユニマリン HS	4
	ユニマリン No.300 上塗 シルバー	4
	ユニマリン No.300 上塗 MS	4
	ユニマリン No.300 上塗 MS HB	4
	ユニマリン No.300 上塗 (JIS)	11
	ユニマリン No.300 上塗	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP MS	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP (JIS)	11

<b>ル</b>	ルーフチャンピオンプレミア	9
----------	---------------	---

<b>速</b>	速乾ロスワン HB	1
----------	-----------	---

# 1. 重防食用塗料

## ① ジンクリッチプライマー

\* JIS規格品は別項目にて集約しております。

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
エコマックス ジンクプライマー	有機ジンクリッチプライマー	グレー	2.54	20	0.17 0.12	エボキシ用シンナーA	10~20 0~5	20kg (セット)	主剤 92 硬化剤 8	20分 4H	16H 60日			
エコマックス ジンクプライマー QL	有機ジンクリッチプライマー (低温用)	グレー	2.24	20	0.20 0.14	ウレタン用シンナーW	10~20 0~5	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	8分 4H (-5°C)	36H 180日 (-5°C)			
エピコンジンク HB-2	厚膜形有機ジンクリッチペイント 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.28	75 30	0.60 0.24	エボキシ用シンナーA	0~10 0~5	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	20分 4H	16H 180日			
エピコンジンクリッチプライマー B-2	有機ジンクリッチプライマー	グレー	1.72	20	0.20 0.14	エボキシ用シンナーA	0~25 (容量)	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	4分 2H	16H 180日			
ガルボン SP	無機ジンクリッチプライマー 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.27	15	0.16 -	無機ゾウブ用シンナーGS	0~5	10kg (セット)	主剤 30 粉末 70	5分 1H	7日 180日			
ガルボン S-HB ID	無機ジンクリッチペイント 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.63	75	0.60 -	無機ゾウブ用シンナーH	0~5 -	25kg (セット)	主剤 25 粉末 75	20分 1.5H	24H -			
セラボンド 2000	機能性ジンクリッチプライマー	グレー ライトグレー グリーン ブラック ブルー	1.32	15	0.20 -	無機ゾウブ用シンナー (各タイプ)	5~35 (容量) -	20kg (セット)	ペースト 60 主剤 40	2分 4分	7日 180日			

## ② 特殊油性・JISさび止め塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
速乾ロスワン HB	アルキド樹脂 さび止めペイント	白 グレー 赤サビ	1.35	70 35	0.31 0.12	塗料用シンナー	0~5 0~3	20kg	-	1.5H 7H	20H 90日*			
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JISK5674鉛・クロムフリーさび止めペイント1種)	赤サビ グレー ダークグレー	1.50	35	0.17 0.14	塗料用シンナーB	5~10 0~5	20kg	-	40分 8H	16H 180日			

\* 暴露部に適用する場合、最長塗装間隔に制限があります。内部は制限がありません。

## ③ アルミニウムペイント

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
シルバスター	アルミニウムペイント (耐熱150°Cまで)	シルバー	1.00	20	0.13 0.10	塗料用シンナー	0~10	16kg	-	1H 6H	15H -			



④ エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化		塗装間隔 (20°C) 最短 最長		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス							エアレス
				はけ			はけ							
エビコンプライマーHB	エポキシ樹脂塗料下塗 NEXCO、鋼道路橋防食便覧、HDK、NES 規格品	赤さび さび	1.33	120	0.54 0.20	エポキシ用シ ナーA	0~20 0~5	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H 10H	10H 30日			
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	ライトグレー 黒、茶	1.39	300	1.02 0.30	エポキシ用シ ナーE	0~10 0~5	20kg (セット)	主 剤 88 硬化剤 12	3H 18H	18H 7日			
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー 黒、茶	1.26	500	1.81 0.28	ウレタン用シ ナーB	0~10 5~10	18.18kg (セット)	主 剤 80 硬化剤 20 添加剤 1	- 32H	32H 7日			
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (極厚膜形)	ライトグレー 黒、茶	1.26	500	1.81 -	ウレタン用シ ナーB	0~10 -	18.18kg (セット)	主 剤 80 硬化剤 20 添加剤 1	- 44H	44H 7日			
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形) JIS G 3443-4 附属書A(規定)エポキシ樹脂塗料 品質：溶剤形エポキシ樹脂塗料 標準形	ライトグレー 黒、茶	1.48	400	1.23 -	エポキシ用シ ナーA	0~5 -	20kg (セット)	主 剤 90 硬化剤 10	3H 18H	18H 7日			
エコマックス NT	家性エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	ライトグレー 黒、茶	1.39	100	0.50 0.40	エポキシ用シ ナーE	0~10 0~5	20kg (セット)	主 剤 88 硬化剤 12	3H 18H	18H 7日			
エビコン 中塗	エポキシ樹脂塗料中塗	白 各色	1.30	30	0.17 0.14	エポキシ用シ ナーA	5~15 0~10	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H 14H	14H 30日			
エビコン 上塗 HB EX	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	白	1.27	100 40	0.48 0.15	エポキシ用シ ナーA	0~5 0~3	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	1.5H 16H	10H -			
エビコン 上塗 HB	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	各色 (白を除く)	1.17	100 40	0.48 0.15	エポキシ用シ ナーA	0~7 0~3	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H 16H	10H -			
エビコン HB-300	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	N7 N8.5	1.54	300 150	1.10 0.50	エポキシ用シ ナーA	0~20 0~10	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	1.5H 8H	16H 10日			
エビコン T-500	エポキシ樹脂塗料 <sup>*1</sup>	赤さび ライトグレー 白	1.39	75 50	0.31 0.18	エポキシ用シ ナーB	0~10 (容量)	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	1.5H 12H	12H 21日 16H* 7日**			
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500 -	3.50 -	エポキシ用シ ナーG	0~3 -	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	6H 16H	24H 7日			

\*1 カーゴオイル・タンク内面塗装も場合は、\*の塗装間隔(温度は10°C以上)です。  
ブロック塗装時で暴露される場合は、\*\*の最長塗装間隔を守ってください。

⑤ M. I. O塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化		塗装間隔 (20°C) 最短 最長		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス							エアレス
				はけ			はけ							
エビコン F	エポキシ樹脂MIO塗料	ライトグレー	1.51	60 50	0.36 0.23	エポキシ用シ ナーA	0~15 0~10	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	1.5H 14H	14H -			

\*塗装仕様をご参照下さい。

⑥ 変性エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料 下塗 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	赤さび さび グレー ライトグレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	16H	16H	7日	
				60	0.20		0~5							
ユニバン NT-100 K	変性エポキシ樹脂塗料 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	N7 N8.5 白	1.34	120	0.41	エポキシ用シ ナーA	0~20	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	2.5H	17H	17H	15日	
				60	0.20		0~10							
ユニバン HS 速乾型	特殊変性エポキシ樹脂塗料 下塗	シルバー シルバー ブラウン	1.24	125	0.46	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	2H	16H	16H	90日*	
				60	0.18		0~5							
ユニバン HS プライマー J	環境対応型特殊変性エポキシ樹脂塗料 下塗	赤さび グレー 白	1.33	125	0.46	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	1.5H	12H	12H	30日	
				60	0.17		0~5							
ユニバン MS	変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (弱溶剤形) 鋼道路橋防食便覧規格品	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シ ナーB	0~15	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	1.5H	16H	16H	7日	
				60	0.20		0~5							
ユニバン MS HB	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (弱溶剤形)	グレー ライトグレー	1.45	120	0.45	塗料用シ ナーB	0~15	20kg (セット)	主 剤 92 硬化剤 8	2H	16H	16H	7日	
				100	0.29		0~5							
ユニバン NT NS	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	N7 N8.5	1.66	-	-	-	-	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	10H	17H	17H	10日	
				120	0.30		-							
エコロガード100 J	環境対応型特殊変性エポキシ樹脂塗料	白 グレー 赤さび	1.33	125	0.46	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	1.5H	12H	12H	30日	
				70	0.20		0~5							

\*長期塗装インターバル(30日以上)で上塗塗料を塗装する場合、塗装する前に清掃ケレンを行って下さい。

⑦ ガラスフレーク入り塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
パーマックス No.1000 プライマー	ビニルエステル樹脂塗料 下塗	赤さび	1.16	50	0.17	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	15.15kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1	4H	6H	16H	7日	
					0.14									
パーマックス No.1000 R	ビニルエステル樹脂エビス系 ガラスフレーク入り塗料長期防食塗料 (常温タンク用)	クリーム	1.23	250	0.72	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	17.17kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1	6H	8H	8H	14日	
					-									
パーマックス No.1000 HB	ビニルエステル樹脂 ガラスフレーク入り塗料 (厚膜形)	グレー	1.21	350	0.87	パーマックス No.1000 うすめ液	0~5 (容量)	17.17kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1~2*	8H	12H	20H	5日	
					-									
パーマックス No.3000 S	エポキシ樹脂 ガラスフレーク入り塗料	黒 赤さび グレー	1.38	350	0.86	エポキシ用シ ナーA	0~3	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	6H	16H	16H	3日	
					-									
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500	3.50	エポキシ用シ ナーG	0~3	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	6H	16H	24H	7日	
					-									

\*気温により硬化剤の混合比は「1.0」と「2.0」を選択可能ですが、インターバル等にご注意下さい。

⑧ 耐熱塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)	
				エアレス			エアレス			指触 硬化		最短	最長
				はけ			はけ						
シルバスパー	アルミニウムペイント (150℃以下の環境)	シルバー	1.00	20	0.13 0.10	塗料用シナー	0~10	16kg	-	1H 6H	15H	-	
シリコンタインツプライマー	シリコン樹脂耐熱塗料下塗 (耐熱700℃まで)	白	1.39	25	0.16 0.13	シリコン用シナーA	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 硬化促進剤	20 0.2	30分 3H	16H	-
シリコンタインツ	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700℃まで)	白 淡彩系 赤さび	1.32	20	0.15 0.12	シリコン用シナーA	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 硬化促進剤	20 0.2	30分 3H	16H	-
シリコンタインツシルバーHG	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱400℃まで)	シルバー	1.10	15	0.09 0.07	シリコン用シナーA	5~10 0~5	16.16kg (セット)	主剤 硬化促進剤	16 0.16	30分 3H	12H	-
シリコンタインツシルバー	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700℃まで)	シルバー	1.08	15	0.13 0.09	シリコン用シナーA	5~10 0~5	16.16kg (セット)	主剤 硬化促進剤	16 0.16	30分 3H	16H	-

⑨ ポリウレタン樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)	
				エアレス			エアレス			指触 硬化		最短	最長
				はけ			はけ						
ユニマリン No.300 中塗 EP	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	各色	1.30	30	0.17 0.14	エポキシ用シナーA	5~15 0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H 14H	14H	30日
ユニマリン No.300 中塗 EP MS	ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	淡彩各色	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シナーB	5~15 0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	1.5H 14H	14H	7日
ユニマリン No.300 上塗	ポリウレタン樹脂塗料上塗	白 (各色)	1.25	25	0.14 0.12	ウレタン用シナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤	5 1	20分 6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 MS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	各色	1.25	25	0.14 0.12	塗料用シナーB	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	30分 6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 MS HB	厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	各色	1.23	55	0.22 0.17	塗料用シナーB	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	30分 6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	ポリウレタン樹脂塗料上塗	シルバー	1.05	25	0.14 0.11	ウレタン用シナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 ペースト 硬化剤	75 25 20	20分 6H	6H	-
ユニマリン HS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (厚膜形)	各色	1.38	70 50	0.30 0.16	ウレタン用シナーA	0~10 0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤	85 15	30分 8H	8H	-

⑩ ふっ素樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シナーA	5~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H 14H	14H 14日		
フローレックス 中塗 EP MS	ふっ素樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.34	30	0.17	塗料用シナーB	5~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	1.5H 14H	14H 7日		
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	白 各色*	1.23	25	0.14	ふっ素用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	8 1	15分 10H	12H 30日		
フローレックス 上塗 MS	ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.24	25	0.14	塗料用シナーB	5~15	16kg (セット)	主剤 硬化剤	7 1	50分 12H	12H 30日		
フローレックス 上塗 MS HB	厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.27	55	0.23	塗料用シナーB	5~15	16kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	1H 12H	12H 30日		
フローレックス No.500 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗 (低汚染形)	白 各色*	1.24	25	0.14	ふっ素用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	6 1	10分 10H	16H -		

\*色相により制限あり

注) 低汚染形上塗の補修塗りの場合は、必ず目荒しが必要です。

⑪ 無機質系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ケイソル 中塗 U	無機質系塗料用中塗	白 ライトグレー クリーム	1.29	30	0.14	シリコン用シナーC	0~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	5 1	30分 10H	10H 10日		
ケイソル No.100	無機質系塗料上塗	白 各色	1.22	30	0.14	シリコン用シナーC	0~15	15kg (セット)	主剤 硬化剤	3 2	30分 5H	5H 7日		
ケイソル No.100 HB	無機質系塗料上塗	N8 指定色 等	1.23	50	0.21	シリコン用シナーC	0~15	15kg (セット)	主剤 硬化剤	3 2	30分 5H	5H 7日		
ケイソル プライマー	無機質系塗料下塗	白	1.47	-	-	シリコン用シナーC	-	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	30分 5H	5H 7日		

⑫ 水中硬化形被覆材

(a) 鋼材用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
パーマスター WE 200 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (乾湿両面用)	グレー	2.23	-	-	-	-	3kg (セット)	主剤 硬化剤	2 1	4H 16H	12H 7日		
パーマスター WE 200 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (乾湿両面用)	グレー ブルー	1.58	-	-	-	-	4kg (セット)	主剤 硬化剤	1 1	4H 16H	12H 7日		
パーマスター WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (水中塗付用)	グリーングレー (灰緑色)	1.97	-	-	-	-	5.20kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	60 40 4	- 7.5H	2H 7日		
パーマスター WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (水中塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	-	-	5.15kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	50 50 3	- 7.5H	2H 7日		
パーマスター WE パテ	エポキシ樹脂パテ	グレー ブルー	1.66	3000	(ウエイトハント) 6.00	-	-	20kg (セット)	主剤 硬化剤	1 1	- 20H	- 5日		

## (b) コンクリート用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
コンテクト WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面水中・湿潤面塗付用)	ライトブルー	1.50	-	-	コンテクト WE300下 塗 希釈剤	-	5kg (セット)	主 剤 60 硬化剤 30 添加剤 10	-	8H	6H	5日	
				500	(コテ)2.00		-							
コンテクト WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面水中・湿潤面塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	コンテクト WE300上 塗 希釈剤	-	5.15kg (セット)	主 剤 50 硬化剤 50 添加剤 3	-	7.5H	2H	7日	
				600	(コテ)1.50		-							

## (c) コンクリート、鋼材、亜鉛メッキ、ステンレス等

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	4H	6H	6H	7日	
				500	0.85		-							
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用・乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15.3kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 50 特殊繊維 3	4H	6H	6H	7日	
				600	(コテ)1.00		-							

## ⑬ 非鉄金属面用樹脂塗料(亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ガルバナイト №200 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗	白	1.38	40	0.26	エポキシ用シ ナーG	5~10	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	10分	4H	4H	30日	
					0.19		0~5							
ガルバナイト №400 プライマー	新設亜鉛面前処理用エポキシ樹脂塗料 下塗(非浸水部用) 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	白	1.38	40	0.20	エポキシ用シ ナーA	0~10	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	14日	
					0.16		0~5							
エピコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シ ナーA	0~15	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	30分	6H	8H	7日	
					0.10		0~10							
エピコン B-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (鋼合金用)	黄	1.32	70	0.29	エポキシ用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	30分	3H	3H	5日	
					0.23		0~5							
エピコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび	1.17	30	0.21	エポキシ用シ ナーG	0~15	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	5分	6H	8H	7日	
					0.16		0~10							
ユニバン HS-200	劣化亜鉛面用 変性エポキシ樹脂塗料	シルバー シルバーブラ ウン	1.28	-	-	エポキシ用シ ナーA	-	20kg (セット)	主 剤 1 硬化剤 1	45分	24H	24H	30日	
					0.22		0~15							
ユニガードタワー	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料 (飛散防止形)	指定色	1.19	60	-	-	-	18kg	-	30分	3H	4H	90日	
					0.24		-							
ユニガードタワー MIO	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料MIO入り (飛散防止形)	シルバー グレー N7近似	1.59	60	-	-	-	20kg (色相により 18kgあり)	-	30分	3H	4H	12ヶ月	
					0.23		-							
ケイソル G	無機質系上塗/下塗兼用塗料 (飛散防止形)	白 グレー 黄赤色 (つや無しのみ)	1.32	60	0.34	シリコン用シ ナーC	5~15	16kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	30分	2H	2H	7日	
					0.26		0~3							

⑭ 電力関連設備用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準塗付量 ドライ(μm)   (kg/m <sup>2</sup> /回)		シナー品名	希釈率 (重量%)		容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				標準膜厚 エアレス	標準塗付量 はけ		エアレス	はけ			乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
											指触	硬化	最短	最長
バイオクリン ECO	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	150 75	0.25 0.11	シリコン用シナーBA	0~1 0~5	16kg	-	30分	5H	5H	5日	
バイオクリン ECO-2	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	75	0.13 0.11	シリコン用シナーBA	0~1 0	16kg	-	20分	4H	4H	5日	
パワークリン	新規研磨性防汚塗料	ライト ターフ	1.98	100	0.61 0.49	塩化ゴム/アクリル用シナーA	0~5 0~3	20kg	-	1H	5H	5H	-	
EXP-5	新規研磨性防汚塗料	ライト ターフ	1.98	100	0.61 0.49	塩化ゴム/アクリル用シナーA	0~5 0~3	20kg	-	1H	5H	5H	-	
クリンマックス2000	超活性化加水分解形防汚塗料 (ケイ素ホリマー系)	レッド ライトレッド	1.67	120 80	0.585 0.335	塩化ゴム/アクリル用シナーA	0~7(容量)	20kg	-	1H	5H	5H	-	
エコマックス ジンクプライマー	有機ジンクリッチプライマー	グレー	2.54	20	0.17 0.12	エポキシ用シナーA	10~20 0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	20分	4H	16H	60日
エコマックス ジンクプライマー QL	有機ジンクリッチプライマー (低温用)	グレー	2.24	20	0.20 0.14	ウレタン用シナーW	10~20 0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	4分	2H	16H	180日
バイオクリンシーラ-ECO	特殊合成樹脂塗料 TXフリータイプ	ライトグレー	1.07	40	0.10 0.08	シリコン用シナーBA	0~3 0	16kg	-	20分	4H	4H	5日	
シルバックス SQ-K	変性ビニル系防食塗料	銀色(S) 銀珠色 (SR)	1.08	40	0.22 0.18	ビニル用シナー	0~10 0~5	16kg	-	40分	8H	8H	9H	
シルバックス SQ-K バインダー	変性ビニル樹脂バイオクリン用バインダー	銀色	1.07	40	0.23 0.19	ビニル用シナー	0~10 0~5	16.8kg (セット)	主剤 添加剤	16 0.8	40分	8H	8H	9H
エビコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13 0.10	エポキシ用シナーA	0~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	30分	6H	8H	7日
エビコン B-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (鋼合金用)	黄	1.32	70	0.29 0.23	エポキシ用シナーA	0~5 0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤	85 15	30分	3H	3H	5日
エビコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび	1.17	30	0.21 0.16	エポキシ用シナーG	0~15 0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	5分	6H	8H	7日
PE プライマー NC	特殊合成樹脂塗料 (成形ポリエチレン、ポリプロピレン面用)	クイヤ	0.90	10	0.17 0.14	塩化ゴム/アクリル用シナーA	0~5	14kg	-	10分	3H	6H	7日	
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	ライトグレー グレー 黒、茶	1.39	300 100	1.02 0.30	エポキシ用シナーE	0~10 0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H	18H	18H	7日
エコマックス Bi ECO シルバー	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	シルバー	1.27	250 100	0.98 0.32	エポキシ用シナーE	0~10 0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H	16H	16H	7日
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500 100	1.81 0.28	ウレタン用シナーB	0~10 5~10	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	32H (-5°C)	32H	7日 (-5°C)
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形) (極寒地用)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500 -	1.81 -	ウレタン用シナーB	0~10 -	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	44H (-20°C)	44H	7日 (-20°C)
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形) JIS G 3443-4 附属書A(規定)エポキシ樹脂塗料 品質・溶剤形エポキシ樹脂塗料 標準形	ライトグレー グレー 黒、茶	1.48	400 -	1.23 -	エポキシ用シナーA	0~5 -	20kg (セット)	主剤 硬化剤	90 10	3H	18H	18H	7日
ボンデットネオパテ F	無溶剤型エポキシ樹脂パテ	グレー	1.48	-	必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 硬化剤	2 1	7H	16H	16H	5日

⑮ 飲料水タンク用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ			はけ				
エビコン T-500	エポキシ樹脂塗料	赤さび グレー ライトブルー	1.39	75	0.31	エポキシ用シ ナーB	0~10 (容量)	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	1.5H	12H	12H	21日 7日**	
				50	0.18									
クリーンキープ	水道用無溶剤形 エポキシ樹脂ライニング材	ブルー グレー クリーム	1.35	200	(はけ・ローラー) 0.35	-	-	3kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	4H	6H	6H	7日	
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	3H	8H	8H	3日	
				500	0.85		-							
EP コートフレッシュ H	二液形ポリウレタン樹脂塗料	(下塗) 黒 (上塗) 指定色	1.15	25	-	リターダーション ナー2	-	14L (セット)	主 剤 13 硬化剤 1	5分	2H	2H	-	
				0.07(L)	-		0~10							

\*1 カーゴオイル・タンク内面塗装の場合は、\*の塗装間隔(温度は10℃以上)です。

ブロッグ塗装時で曝露される場合は、\* \*の最長塗装間隔を守って下さい。

\*2 JWWA K 143[水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料]浸出試験適合

JWWA K 157[水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料]浸出試験適合

\*3 全国建築物飲料水管理協会 推奨認定品

⑯ コンクリート防食用塗料(一般構造物用)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ			はけ				
コンテクト SI-220	シラン系コンクリート浸透性 撥水剤	クイヤ	0.81	-	-	-	-	15kg	-	30分	6H	6H	7日	
コンテクトシーラー EP	エポキシ樹脂プライマー	クイヤ	0.93	-	-	エポキシ用シ ナーA	-	12kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	1H	16H	16H	7日	
				0.30~0.40	0.15		0~5							
コンテクトプライマー WE	エポキシ樹脂プライマー	白 グレー シルバー	1.6	100	0.35	エポキシシ ナーEコ	0~15	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	3H	14H	14H	7日	
				-	0.27									
コンテクトファイラー EP	エポキシ樹脂パテ (表面調整用)	グレー	1.65	-	(ヘラ、コテ) 0.45	エポキシ用シ ナーA	0~5	12kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	6H	16H	16H	7日	
コンテクト NS	無溶剤エポキシ樹脂 (コンクリート面の防食被覆用上塗り)	グレー	1.35	200	-	-	-	18kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	6H	16H	16H	7日	
				0.30										
コンテクト 中塗 EP-UD	柔軟形エポキシ樹脂塗料 (コンクリート面の中塗り用)	白 淡彩	1.60	60	-	エポキシ用シ ナーA	0~10	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	4H	16H	16H	7日	
				0.26										
コンテクト 中塗 EP-HS	厚膜形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	N8	1.46	150	-	エポキシ用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	4H	16H	16H	7日	
				0.35										
コンテクト 上塗 PU	柔軟形ポリウレタン樹脂塗料上塗	グレー	1.25	30	-	ウレタン用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	30分	6H	6H	7日	
コンテクト 上塗 FL	柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	グレー	1.19	25	-	ふっ素用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	15分	24H	12H	7日	
				0.12										
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	4H	6H	6H	7日	
				500	0.85									
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用、乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	-	(コテ)1.00	コンテクト WE100希 釈剤	-	15.3kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 50 特殊繊維 3	4H	6H	6H	7日	

⑪ その他塗料

(a) 屋根用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ルーフチャンピオン プレミア	一液形特殊ネオシリコン樹脂塗料	コーヒープラウン フラック 等	0.95	30	0.14	塗料用シン ナーB	5~15	15kg	-	1H 6H	2H	-(*)		
					0.12		5~10							

\*下塗がユニバントの場合、10日(20°C)以内にルーフチャンピオンプレミアを塗装して下さい。  
新しいタン板に塗装する場合は、必ずガルバナイトNo.200プライマーを下塗りして下さい。

(b) 高日射反射率塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
サーモシャダン 中塗 AR MS	アクリル樹脂系塗料中塗 (弱溶剤形)	白	1.20	40	0.21 0.16	塗料用シン ナーB	0~15 (容量)	18kg	-	1H 6H	9H	-		
サーモシャダン 中塗 EP	エポキシ樹脂塗料中塗	白	1.27	30	0.15 0.12	エポキシ用シ ナーA	0~5 0~3	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	1.5H 16H	10H	-		
サーモシャダン 中塗 EP MS	エポキシ樹脂塗料中塗(弱溶剤)	白	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シン ナーB	0~15 0~5	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	7日		
サーモシャダン AR MS	アクリル樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー グリーン	1.20	40	0.22 0.16	塗料用シン ナーB	0~15 (容量)	18kg	-	1H 6H	9H	-		
サーモシャダン PU	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料	グレー グリーン	1.26	25	0.14 0.12	ウレタン用シ ナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	20分 6H	4H	-		
サーモシャダン PU MS	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー	1.25	25	0.14 0.12	塗料用シン ナーB	0~20 (容量)	18kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	30分 6H	6H	-		
サーモシャダンプライマー W AR	水系遮熱塗料	白 グレー	1.28	60	0.26 0.20	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	4H	30日		
サーモシャダン W BL	水系遮熱塗料	白	0.82	120	0.24 0.19	水道水	0~10 (容量)	10kg	-	20分 2H	4H	-		
サーモシャダン W AS	水系遮熱塗料	白 グレー グリーン 等	1.13	50	0.20 0.16	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日		
サーモシャダン W FC	水系遮熱塗料	白 グレー グリーン 等	1.24	25	0.13 0.11	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日		
サーモシャダン W FC クリヤ	水系遮熱塗料	クリヤ	1.08	20	0.14 0.11	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	30分 2H	2H	-		

(c) 防食注入材

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
サーモスルー M75	ポリウレタン-ポリブタジエン系ケーブル 防食注入材	淡黄色 半透明	0.99	-	注入 必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	-	-	-	-	

(d) 封孔処理剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ケイソル GS ガード	無機系溶射面用封孔処理剤	クリヤ	0.96	-	0.20 0.12	無機ソープ 用シナーH	-	7.5kg	-	1分 10分	5H	90日		



## (e) チタン箔による塗膜補強工法

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ	はけ									
CMPチタンプライマー	チタン用プライマー	淡白色	1.08	30	0.13 0.10	エポキシ用シンナーA	0~10 0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	30分 6H	8H 7日		

## (f) 据付用充填剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ	はけ									
CMPライナーブルー	無溶剤エポキシ充填材	ブルー	1.54	12~ 55mm	注入 必要量	-	-	5.45kg (セット)	主剤 硬化剤	100 9	24H (硬化)	-	-	
CMPライナーグレー	無溶剤エポキシ充填材	グレー	1.64	12~ 55mm	注入 必要量	-	-	6.4kg (セット)	主剤 硬化剤	100 6.5	24H (硬化)	-	-	

## (g) 発泡型防水性充填剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	半硬化	最短	最長
				はけ	はけ									
PBF X2	発泡型防水性充填材	淡黄色	0.98	-	注入 必要量	-	-	18.9kg (セット)	主剤 硬化剤	100 35	30分 (発泡終結時間)	-	-	

⑩ JIS〔日本工業規格〕

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化		塗装間隔 (20°C) 最短 最長		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス							エアレス
				はけ			はけ							
ガルボン S-HB ID (JIS)	JISK5553 厚膜形ジンクリッチペイント1種	グレー	2.66	75	0.60	無機ゾープ シナーH	0~5	25Kg (セット)	主剤 粉末 25 75	20分	1.5H	24H	-	
				-	-		-							
エピコンジック HB-2 (JIS)	JISK5553 厚膜形ジンクリッチペイント2種	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シ ナーA	0~10	20Kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	20分	4H	16H	180日	
				30	0.24		0~5							
ガルボンSP (JIS)	JISK5552 ジンクリッチプライマー1種	グレー	2.27	15	0.16	無機ゾープ 用シナー GS	0~5	10kg (セット)	主剤 粉末 30 70	5分	1H	7日	180日	
				-	-		-							
エコマックスジンクプライマー (JIS)	JISK5552 ジンクリッチプライマー2種	グレー	2.54	20	0.17	エポキシ用シ ナーA	10~20	20Kg (セット)	主剤 硬化剤 92 8	20分	4H	16H	60日	
					0.12		0~5							
エコマイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JISK5674鉛・クロムフリーさび止めペイント1 種)	赤さび色 グレー ダークグレー	1.50	35	0.17	塗料用シ ナーB	5~10	20kg	-	40分	8H	16H	180日	
					0.14		0~5							
エピコンプライマー HB (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントB種	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シ ナーA	0~20	20Kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	1.5H	10H	10H	30日	
				60	0.20		0~5							
ユニバン NT (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントC種1号	赤さび グレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シ ナーA	0~15	20Kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	1.5H	16H	16H	7日	
				60	0.20		0~5							
ユニバン MS (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントC種1号	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シ ナーB	0~15	20Kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	1.5H	16H	16H	7日	
				60	0.20		0~5							
ユニマリン No.300 中塗 EP (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H	14H	14H	30日	
					0.14		0~10							
ユニマリン No.300 上塗 (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料3級	白 各色	1.25	25	0.14	ウレタン用シ ナーA	5~15	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 5 1	20分	6H	6H	-	
					0.12		0~10							
フローレックス 中塗 EP (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シ ナーA	5~15	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H	14H	14H	14日	
					0.14		0~10							
フローレックス 上塗 (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料1級	白 各色*	1.23	25	0.14	ふっ素用シ ナーA	5~15	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 8 1	15分	10H	12H	30日	
					0.12		0~10							

\*1 色相により制限あり

## 2. 高機能塗料

### ① プラスチック、フィルム用紫外線硬化塗料

商品名	塗料種類	特徴	塗料NV%	主な配合溶剤	説明
フォルシードNo.301C	紫外線硬化型クリアハードコート	・高硬度 ・耐擦傷性に優れる ・透明性に優れる	50	MEK PGM 酢酸エチル	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.307C	紫外線硬化型高硬度ハードコート	・高硬度 ・耐擦傷性に優れる ・透明性に優れる	50	MEK	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.460C	紫外線硬化型UVカットハードコート	・UVカット性が良好 ・高硬度	50	メチルエチルケトン 酢酸ブチル トルエン	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.420C	紫外線硬化型親油性ハードコート	・親油性を有する ・耐指紋性が良好 ・高硬度	50	トルエン	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.421C-LP216	紫外線硬化型防汚性クリアハードコート塗料	・防汚性良好 ・高い水接触角 ・基材密着性良好	50	酢酸ブチル MEK	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.448C	紫外線硬化型親水性ハードコート	・親水性が良好 ・透明性が良好	40	PGM	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.400C	紫外線硬化型帯電防止ハードコート	・帯電防止性を有する ・表面濡れ性が高い ・高硬度	40	PGM MEK	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.940C-ZF1	2液硬化型自己修復クリア塗料	・キズ修復性が優秀 ・透明性が良好 ・付着性が良好 ・耐候性が良好	主剤 66 硬化剤 78	(主剤) 酢酸ブチル、キシレン (硬化剤) トルエン、酢酸エチル	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.363C-323HG	紫外線硬化型熱成型用ハードコート	・熱成型性が良好 ・伸長性が良好 ・硬度と伸長の調整が可能 (F/N.363C-224HGを使用) ・フレキア向け	50	PGM	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.502C-882	紫外線硬化型アンチフロッキング性ハードコート	・高硬度 ・耐擦傷性良好 ・アンチフロッキング性良好 ・透明性が良好	50	MIBK MEK	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシードNo.553C	紫外線硬化型高屈折率ハードコート	・高屈折率塗膜を形成 ・耐アルカリ性が良好 ・高硬度	30	MEK	塗装条件や一般物性に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。

② 電波吸収塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
エバトロン プライマー	電波吸収塗料用プライマー	白	1.60	60	0.22 0.17	エポキシ用 シンナー-A	0~15 0~10	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	3H 14H	14H 7日			
エバトロン 2000 FTX-L	電波吸収塗料 (対象周波数:0.5~1.0GHz)	ブラック グレー	1.84	1000 400	6.00 1.80	エポキシ用 シンナー-A	0~20 0~10	5kg (セット)	主剤 10 硬化剤 1	6H 16H	16H 7日			
エバトロン 2000 BM	電波吸収塗料 (対象周波数:8~11GHz)	黒	1.10	800	(ハケ、ヘラ) 0.80	(洗浄用) エポキシ用 シンナー-A	-	4kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	8H 18H	18H 5日			

\*対象周波数や要求される電波吸収性能によっては、推奨できない場合もありますので必ず当社へお問い合わせ下さい。

③ 粉体塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	標準硬化条件
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)					
コナロン E4000C	エポキシ樹脂粉体塗料	各色	1.40 ~ 1.80	60	0.084 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン H8000	エポキシ/ポリエステル樹脂系粉体塗料	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	全つや 180°C × 15分 半つや・つや消 190°C × 15分
コナロン H8600	エポキシ/ポリエステル樹脂系粉体塗料 (低温硬化タイプ)	各色	1.25 ~ 1.65	60	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	160°C × 20分
コナロン P7100	ポリエステル樹脂粉体塗料 (TGICタイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン P7100LB	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低発泡TGICタイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン U2100	ポリエステルウレタン樹脂系粉体塗料	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	185°C × 15分
コナロン P6000	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低温硬化H.A.A.タイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	160°C × 20分

\*上記製品を基に、各種ボンディングメタリック及び意匠性タイプを取り揃えておりますので、最寄りの営業所にご相談ください。

### 3. 特殊樹脂化学品

#### ① 軌道用材料

商品名	品種及び規格	混合物			ばね定数 (MN/m)	希釈率 (重量%)	容量	混合比	ポットライフ (23°C)	表面硬度	
		色	密度 (g/ml)	粘度 (Pa・s) (23°C)		エアレス はけ				(JIS-K-7312 による)	
CUS-RE 10	ポリウレタン系樹脂てん充材 (スラブ軌道突起部補修、合成まくらぎ下面 補修他)	ライトグレー	1.25 ~ 1.31	0.5~1.3	10.0	-	21.0 <sup>0</sup> kg (16.6 <sup>6</sup> L)	A材 100 B材 23.5 硬化促進剤 (E)	31分	89	
CUS-RE 20	ポリウレタン系樹脂てん充材 (スラブ軌道CAモルタル縁補修他)	黒	1.24 ~ 1.30	0.2~1.0	19.6	-	20.0 <sup>0</sup> kg (15.7 <sup>7</sup> L)	A材 100 B材 25 硬化促進剤 (E)	20分	91	
CUS-UB 10	ポリウレタン系樹脂てん充材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ締着分岐他)	黒	1.27 ~ 1.33	1.5~3.5	9.8	-	24.2 <sup>2</sup> kg (18.4 <sup>4</sup> L)	A材 100 B材 9 硬化促進剤 (E)	58分	88	
CUS-UB 13	ポリウレタン系樹脂てん充材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ締着分岐他)	黒	1.28 ~ 1.34	1.5~3.5	12.7	-	24.2 <sup>2</sup> kg (18.4 <sup>4</sup> L)	A材 100 B材 9 硬化促進剤 (E)	58分	89	
CUS-UB 20	ポリウレタン系樹脂てん充材 (B型軌道、スラブ軌道CAモルタル補修)	黒	1.29 ~ 1.39	1.8~2.8	19.6	-	22.0 <sup>0</sup> kg (16.4 <sup>4</sup> L)	A材 100 B材 10 硬化促進剤 (G)	65分	91	
CUS-UCN 02	ポリウレタン系樹脂てん充材 (防振まくらぎ、防振スラブ他)	黒	1.05 ~ 1.15	2.7~3.7	2.4	-	38.0 <sup>0</sup> kg (34.6 <sup>6</sup> L)	A材 100 B材 90 硬化促進剤 (A)	60分	58	
CUS-U 024	ポリウレタン系樹脂てん充材 (防振スラブ他)	黒	1.05 ~ 1.10	0.5~2.5	2.4	-	22.5kg (21.2 <sup>2</sup> L)	A材 100 B材 25 硬化促進剤 (F)	45分	66	
CUS-U 043	ポリウレタン系樹脂てん充材 (防振スラブ、スラブ突起他)	黒	1.00 ~ 1.10	0.4~1.2	4.3	-	21.0kg (20 L)	A材 100 B材 40 硬化促進剤 (F)	30分	68	
CUS-UC 011	ポリウレタン系樹脂てん充材 (防振まくらぎ他)	黒	1.00 ~ 1.10	3.0~5.0	1.1	-	22.8 <sup>8</sup> kg (20.8 <sup>8</sup> L)	A材 100 B材 65 硬化促進剤 (A)	90分	37	
CUS-VE 150	ビニルエステル系樹脂てん充材 (スラブ軌道小間隙間補修用他)	淡紫色	1.06	10°C 0.25 Pa・s 20°C 0.11 Pa・s 30°C 0.09 Pa・s	150	-	3.95 <sup>95</sup> kg (3.7 <sup>7</sup> L)	A材 100 B材 5 基材 27	24分	98	
CUS-EP 150	エポキシ系樹脂てん充材 (レール転倒防止装置用他)	グレー	1.08	2.2~2.8	-	-	24.5kg (セット)	A材 100 B材 44	30分	発現強度 72時間以降	
CUS プライマー	一液形温気硬化形ポリウレタン樹脂塗料 (珪酸カルシウム板、スレート、コンクリート面のシーラー)	淡褐色 透明	1.00	0.080	-	-	18kg	-	30分 3H	2H	7日

## 4. 建材用

### ① ステイン

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 ( $\mu$ m)	理論塗付量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
							エアレス はけ			指触	硬化	最短	最長
ステイン C 改	着色剤(溶剤系)	各色	-	-	17~35	ウレタン用 シンナー DM, SE	100~600	15kg	-	5分	-	5分	-
ステイン W シリーズ	着色剤(水性系)	各色	-	-	17~35	水道水 希釈剤	10~50	16kg	-	30分	-	30分	-

\*ローコーター、フイビング、はけ塗り

### ② ポリウレタン樹脂系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ( $\mu$ m)	理論塗付量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
										指触	硬化	最短	最長	
ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透明 仕上げ用下塗)	-	1.01	27	RC 50	ウレタン用 シンナー DM, DS, DW, BA	30~50	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (33-E)	2 1	7分	50分	50分	-
ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透明 仕上げ用下塗)	9分つや つや無	1.02	-	FC 90	ウレタン用 シンナー DM, DS, DW, BA	10~30	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (33-E)	2 1	7分	1H	1H	-
ポリウラック No.200 E	二液形ポリウレタン樹脂塗料 (高級家具、木工芸品等のエナメル仕上げ 用上塗)	各色	1.29	28	SP 70	ウレタン用 シンナー M, S, W, A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (11-E)	2 1	20分	24H	24H	-
ポリウラック No.200 QD サンジグシーラー FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	-	0.97	11	SP 70	ウレタン用 シンナー DM, DS, DW, BA	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (32-D)	2 1	10分	90分	4H	-
ポリウラック No.200 QD-RS 各つや FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	-	0.98	11	RC 30	ウレタン用 シンナー DM, DS, DW, BA	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (32-D)	2 1	7分	90分	4H	-
ポリウラック No.200 H クリヤ	二液形ポリウレタン樹脂塗料	-	1.05	34	SP 70	ウレタン用 シンナー M, S, W, A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (22-G)	2 1	20分	16H	16H	-
ポリウラック No.200 HE	二液形ポリウレタン樹脂塗料	各色	1.14	32	SP 70	ウレタン用 シンナー M, S, W, A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (22-G)	2 1	20分	16H	16H	-
ポリウラック M クリヤ	ウレタン樹脂系塗料1液形	-	1.02	41	ハケ、ローラー 100	ウレタン用 シンナー M, S, W ふっ素用 シンナーA	10~20	16kg	-	-	20分	2H	16H	3日

\*SP=エアスプレー塗装 RC=ローコーター塗装 FC=カーテンローコーター塗装

### ③ 紫外線硬化塗料

商品名	品種及び規格	説明
オーレックス シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (工場塗装用)	塗装方法や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。
オーレックスプロ シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (現場施工用)	下地や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。

④ 不燃建材用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	理論塗付量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				(ドライ) (μm)						指触	硬化	最短	最長
EPコート No.300-70 上塗	二液形アクリルウレタン樹脂塗料	各色	1.12	25	FC 80	ウレタン用 シナーA	5~15	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1 (73-E)	15分	2H	3H	-

\* FC=カーテンフローコーター塗装

⑤ 床用塗料(フローリング現場補修用)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	エアレス					エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ	はけ					はけ	指触	硬化	最短	最長
ポリウラック No.800 TU 各つや	アクリル樹脂系塗料2液形 ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	0.96	15	0.06	ウレタン用 シナー DM、DS、 DW、BA	0~10	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1 (51-F)	3分	1H	1日	5日	
エコロエース No.500	ウレタン樹脂系塗料1液形(水性形) ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	1.01	25	(モップ、ハケ) 0.07~0.09	水道水	0~30	16kg	-	(23°C) 40分	4H	(23°C) 4H	7日	
エコロプリンセス No.200	ウレタン樹脂系塗料2液形(水性形) ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	1.05	27	(ハケ) 0.07~0.09	水道水	0~30	17kg (セット)	主 剤 16 硬化剤 1	(23°C) 40分	4H	(23°C) 16H	7日	

主要製品一覧表  
一般・工業用

**CMP** 中国塗料株式会社  
CHUGOKU MARINE PAINTS, LTD.

東京本社	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	TEL 03-3506-4616
広島本社	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		TEL 0827-57-8570
東京	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	TEL 03-3506-4616
北海道	〒061-1433	北海道恵庭市北柏木町3-104		TEL 0123-34-5731
仙台	〒983-0045	仙台市宮城野区宮城野1-12-1	仙台MMビル5F	TEL 022-298-6355
静岡	〒422-8063	静岡県静岡市駿河区馬淵3-2-25	T・Kビル4F	TEL 054-283-2956
大阪	〒550-0002	大阪市西区江戸堀1丁目18番35号	肥後橋IPビル7F	TEL 06-6443-7575
名古屋	〒460-0003	名古屋市中区錦1-7-27	三同ビル錦4F	TEL 052-212-2651
四国	〒763-0064	香川県丸亀市前塩屋町2丁目1-40	オレンジハイツ丸亀1F	TEL 0877-25-0931
今治	〒794-0028	今治市北宝来町1-5-14	井上ナショナル会館3F	TEL 0898-23-8264
尾道	〒722-0051	尾道市東尾道14-5		TEL 0848-47-1611
呉	〒737-0051	呉市中央1-4-24		TEL 0823-25-5937
広島	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		TEL 0827-57-8570
長崎	〒850-0046	長崎市幸町1-16		TEL 095-826-0256
福岡	〒810-0075	福岡市中央区港3-4-27		TEL 092-714-7661
佐世保	〒857-1162	佐世保市卸本町2-3		TEL 0956-33-0522
大分	〒875-0053	臼杵市大字福良1897-1	旭産業ビル1F	TEL 0972-63-4048
九州工場	〒842-0035	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町田手2783		TEL 0952-52-1313
滋賀工場	〒520-2323	滋賀県野洲市三上2306-7		TEL 077-587-0488

中国塗料ホームページ <http://www.cmp.co.jp/>



当社は（一社）日本塗料工業会が推進する『コーティング・ケア（環境・安全・健康に関するプログラム）』を実施しています。

当社製品を安全にお取扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベル等を良く読んでご使用ください。

※ここに掲載した情報は、改良等の理由で予告無く変更することがあります。

1704.1500.PP