

LIST OF MAIN PRODUCTS

主要製品一覽表



CMP CHUGOKU MARINE PAINTS, LTD.

主要製品一覧 - 和文 -

目次（用途別）

ページ

1. ショッププライマー	1
2. 防食塗料	1
3. 防汚塗料	2
3-1 外航船用	2
3-2 内航船用	3
4. 上塗塗料	4
5. タンク、その他 重防食用塗料	4
5-1 エポキシ樹脂系塗料	4
5-2 ガラスフレーク入り長期防食塗料	6
6. 漁船、小型船用塗料	6
7. プレジャー船用塗料	7
8. 各種機能性塗料	7
8-1 耐熱塗料	7
8-2 亜鉛メッキ、アルミニウム、ステンレス、真鍮面用塗料	8
8-3 瀝青質系塗料	8
8-4 プロペラ用防汚システム	8
8-5 ノンスリップ塗料	8
8-6 下地処理軽減型塗料	9
8-7 漁網用防汚剤	9
8-8 その他	9
9. 高機能塗料	10
9-1 シリコン系防汚システム	10
9-2 水中硬化型被覆材	10
9-3 超耐候性塗料	11
9-4 蛍光塗料	11
9-5 遮熱塗料	11
10. 特殊樹脂化学品 他	11

【本カタログのデータについて】

- 塗付量データは理論値ですので、ハケ塗りの場合は1.2～1.4倍、スプレー塗りの場合は1.6～1.8倍（ショッププライマーの場合は1.4倍）を実用塗付量の目安としてください。ただし、被塗物の形状及び塗装条件によって異なる場合があります。
- 塗装間隔で最長の部分が(-)となっているものについては、上塗塗料によって塗装間隔が異なりますので、詳細はお問い合わせください。
- 船底防汚塗料の各データは「レッド」又は「ブラウン」のデータです。
- 船底防汚塗料の（ ）内の塗装間隔は、注水（又は没水）までの時間です。
- 当社の船底防汚塗料は、国際海事機関(IMO)条約で定めた防汚塗料システム<AFS/CONF/26>適合品です。
- 本カタログに記載の製品内容は、予告なく変更する場合がございます。

【製品使用上の注意】

- SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んでお取り扱いください。
- 多液型の製品は、混合比が異なりますと性能を十分発揮できない恐れがありますので、正しく混合してください。
- よくかき混ぜて均一になってから使用してください。
- 雨天、高湿度時の塗装は避けてください。
- 塗装時、保護メガネ・マスクを着用してください。
- 塗料は倉庫内に貯蔵してください。

目次（品名順）

品名	ページ
あ アクリ200	6
アクリ700 プライマー J	1
アクリ700 上塗 ST	4
アクリ800 プライマー	1
アクリ800 上塗	4
あっぱれ	6
え ALP 500	1,8
NZプライマー S	1
エバサイン No.100	11
エバサイン No.100クリヤー	11
エバマックス 2000	5
エバマックス 2000 F	5
エバマックス 2000 QD	5
エバマリン	4
エピコン A-100プライマー	8
エピコン B-100プライマー	8
エピコン S-100プライマー	8
エピコン T-500	4
エピコン T-500 HS	4
エピコン T-500 プライマーH	4
エピコン T-800	4
エピコン T-800 HS	4
エピコン T-800 QD	4
エピコンジンク HB-2	1
エピコンジンクリッチプライマー B-2	1
エピコン上塗 HB	4
エピコン上塗 HB EX	4
か カモメ FRP プライマー	6
ガルバナイトNo.200プライマー	8
ガルバナイトNo.400プライマー	8
ガルボン S-HB	7
ガルボン SP	1,7
く クリーンキープ	5
クリーンキープ 5000	5
クリーンキープ 5000 QD	5
クリーンキープ 5500	5
さ サーマシャダン AR MS	11
サーモシャダン PU	11
サーモシャダン W AS	11
サーモシャダン W BL	11
サーモシャダン W FC	11
サーモシャダン W FC クリヤ	11
サーモシャダン 中塗 AR MS	11
サーモシャダン 中塗 EP	11
サーモシャダン プライマーW AR	11

品名	ページ
し CK防錆油	9
CMP AC	1
CMP AC-10	1
CMP ノバ 1000 黒	5
CMP ノバ 2000	5
CMP ノバ 2000 QD	5
CMP ノバ 5000	5
CMP ノバ 5000 バリヤー	5,9
CMP ノバ スーパーエコ	5,9
CMP バイオクリン HB	2,10
CMP バイオクリン PLUS	2,10
CMP バイオクリン アンダーコート PLUS	2,10
CMP バイオクリン R	8,10
CMP バイオクリン SG	10
CMP バイオクリン SG QD	10
CMP バイオクリン SG UQD	10
CMP バイオクリン SG-R	8,10
CMP ライナー グレー	11
CMP ライナー ブルー	11
SEAFLO NEO 500 Z	2
SEAFLO NEO CF Z	2
SEAFLO NEO FLAT Z	2
SEAFLO NEO SL Z	2
SEAFLO NEO Z	2
SEAFLO NEO-S Z	2
SEAJET 013	7
SEAJET 015	7
SEAJET 020	7
SEAJET 033	7
SEAJET 037	7
SEAJET 039	7
SEAJET 137	7
SEAJET 441	7
シーグランプリ 1000 L	3
シーグランプリ 200 R	3
シーグランプリ 2000 A	3
シーグランプリ 2000 S	3
シーグランプリ 220 HS	3
シーグランプリ 500 HS	3
シーグランプリ 500 M HS	3
シーグランプリ 660 HS	3
シーグランプリ FBX プラス 白	3?
シーグランプリ CF-10 A	3
シーグランプリ CF-10 LA	3

品名	ページ
シーテンドー 20	3
シーテンドー 7	3
シープレミア 200	3
シープレミア 200 Plus	3
シープレミア 800 Z	3
シープレミア 1000	3
シープレミア 1000 Plus	3
シリコン タイネツ	7
シリコン タイネツ シルバー	7
シリコン タイネツ シルバー HG	7
シリコン タイネツ プライマー	7
シリコン タイネツ 黒	7
シルバスパ	7
シルバックス SQ-K	1
す スクリューAFセット内航(S)	8
スワン HB L	1,4
せ セラベスト グレー	7
セラベスト 白	7
セラボンド 2000	1
そ 速乾ロスワン HB	1
て デューフリー2000	9
に ニュー海王	6
ニュー海王 300	6
ニューかもめ	6
ニューペラクリン PLUS	8
ニューマリンゴールド DX プラス	6
の ノンスキッドデッキ用滑り止め剤	8
ノンスリップデッキ用滑り止め剤	8
は パーマスターWE 200 下塗	10
パーマスターWE 200 上塗	10
パーマスターWE 300 下塗	10
パーマスターWE 300 上塗	10
パーマスターWE パテ	10
パーマックス No.1000 HB S	6
パーマックス No.1000 HB W	6
パーマックス No.1000 プライマー S	6
パーマックス No.1000 プライマー W	6
パーマックス No.3000 S	6
パーマックス No.3000 S W	6
パーマックス No.3300 J	6
パーマックス No.3300 J W	6

品名	ページ
バイオガード C100A	9
バイオガード C-2 クリヤ N	9
バイオガード C-3	9
バイオガード EX-100A	9
バイオガード W	9
バイオクリスティー 500	9
バイオクリスティー 700T	9
バイオクリスティー W	9
バイオクリスティー 安全	9
バンノー 1500	1,5
バンノー 1500 QD	1,5
バンノー 1500 N Z	2
バンノー 1500 R Z	2
バンノー 1500 S Z	2
バンノー 1500 S Z QD	2
バンノー 200	1
バンノー 200 QD	1
バンノー 5000	5
ひ ビスコン HB-NT L	2,5
ビスコン HB-NT L QD	2,5
ビチューメンソリューションB	8
ふ フローレックス 上塗	11
フローレックス 中塗EP	11
ほ ボンデットパテ	9
ま マックストップ GR	8
マックストップ GS	8
マリンスター 30G	6
マリンスター A	6
ゆ ユニジンク80	1
ユニマリン	4
ユニマリン HS	4
ユメガード SX	2,5,9
ユメガード SX QD	2,5,9

1. ショッププライマー

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet (*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
NZプライマー S	主剤 4 硬化剤 1	20	ブラウン (赤さび色)	30 ±1%	84	(73)	22	4分	2H	16H	120日	エポキシ用シンナーA	ノンジंक形エポキシショッププライマー		造船用鋼材および陸上構造物用鋼材の 一次プライマー
エピコンジंकリッチ プライマー B-2	主剤 85 硬化剤 15	20 5	グレー	43 ±2%	60 ~ 100	(35 ~ 58)	15 ~ 25	4分	2H	16H	180日	エポキシ用シンナーA	エポキシジंकリッチプライマー PSPC (WBT)	2液型	鉄鋼の二次表面処理後のタッチアップ用 プライマー/ 船舶用鉄鋼材、その他鉄鋼 加工品用一次プライマー
ユニジंक80	-	20 5	グレー	38 ±1%	90	(47)	18	3分	2H	1H	180日	エポキシ用シンナー A、B、QD	エポキシジंकリッチプライマー	1液型	溶接線のサビゼロ用タッチアッププライ マー
ガルボン SP	主剤 30 粉末 70	10	グレー	38 ±1%	107	(47)	18	5分	1H	有機系 7日	180日	無機ショップ用シンナーGS	自己硬化型アルコール溶性無 機ジंक塗料	耐熱温度: Max 400°C	船舶内オイルタンク、溶剤タンク、バラスト タンク等の防食塗料、その他一般鋼材 の長期防さび用、煙突等耐熱性を要する 場所の耐熱防さび塗装又はショッププライ マー
セラボンド 2000	主剤 40 ペースト 60	20	グリーン、グレー ライトグレー ブラウン、グレーS	-	40 ~ 120	(30 ~ 90)	10 ~ 30	2分	4分	有機系 7日	180日	無機ショップ用シンナー A、S、QD	無機ジंकシリケートショッププライマー PSPC (WBT, COT)		船舶、橋梁、石油タンク、海洋構造物など の鋼構造物の鋼材用ショッププライマー

*ショッププライマーのWet膜厚は参考のための理論値です。

2. 防食塗料

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
シルバックス SQ-K	-	16 4	銀色(S) 銀桃色(SR)	30 ±2%	144 ~ 288	133 ~ 267	40 ~ 80	40分	8H	同種 8H AF 9H	同種 - AF 7日	ビニル用シンナー	変性ビニル系防食塗料		船底部の防食塗料/各種防汚塗料のバ インダーコート
CMP AC	-	20 4	銀色(S) 銀桃色(SR)	47 ±2%	111 ~ 207	85 ~ 160	40 ~ 75	30分	3H	6H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	厚膜形成樹脂系さび止め塗料		船舶外板部用さび止め、没水環境の鉄 鋼構造物のさび止め
CMP AC-10	-	20 4	銀色(S) 銀桃色(SR)	41 ±2%	189 ~ 315	146 ~ 244	60 ~ 100	30分	4H	同種 4H 異種 6H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	特殊合成樹脂系防食塗料		船舶外板部防食用、修繕船防食補修用
速乾ロスワン HB	-	20 4	白、グレー 赤さび	49 ±2%	83 ~ 193	61 ~ 143	30 ~ 70	1.5H	7H	20H	-	塗料用シンナー	厚膜型アルキッド樹脂系さび止め塗料		船舶上構内外部、一般鋼構造物のさび 止め
スワン HB L	-	20	白 淡彩各色	51 ±2%	176 ~ 235	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	水道水	常温乾燥厚膜型水系塗料		船舶(居住区)のさび止め兼上塗塗料
アクリ700 プライマー J	-	20 4	ライトグレー 赤さび、白	43 ±2%	114 ~ 228	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナー A アクリ用シンナーC	アクリル樹脂系さび止め塗料		暴露部用さび止め
アクリ800 プライマー	-	20 4	ライトグレー 赤さび、白	43 ±2%	114 ~ 228	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナー A アクリ用シンナーC	アクリル樹脂系さび止め塗料		暴露部用さび止め
エピコンジंक HB-2	主剤 9 硬化剤 1	20 5	グレー	55 ±2%	166 ~ 311	73 ~ 136	40 ~ 75	20分	4H	16H	180日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系ジंक塗料	厚膜型 FDA認定品	船舶、橋梁、大型タンク、陸上鉄鋼構造 物等の重防食
ALP 500	主剤 3 硬化剤 1	18 4	ライトグレー	58 ±2%	103 ~ 259	86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-		アルミ面用エポキシ樹脂系プライマー		各種アルミ材の防食美粧用プライマー
バンノー 200	主剤 5 硬化剤 1	20 5	白、グレー、 ライトグレーN8 赤さび	57 ±2%	117 ~ 467	88 ~ 351	50 ~ 200	1.5H	12H	10H	-	エポキシ用シンナーA	厚膜形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料		船舶の外舷、デッキ、上構内外部等各種 上塗りが可能なさび止め塗料
バンノー 200 QD	主剤 5 硬化剤 1	20 5	白、グレー、 ライトグレーN8 赤さび	57 ±2%	117 ~ 467	88 ~ 351	50 ~ 200	3H (5°C)	20H (5°C)	16H (5°C)	-		厚膜形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料 (低温硬化性優秀)		
バンノー 1500	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム、白、黒	73 ±2%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型 PSPC(WBT, COT) FDA認定品	ユニバーサルプライマー(没水、暴露部 の重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一 般鋼材防食
バンノー 1500 QD	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム、白、黒	73 ±2%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		同上 (低温硬化性優秀)		

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明			
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考		
バンノー 1500 N Z	主剤 硬化剤	90 10	20 5	ブラム	64 ±2%	217	156	100	3H	8H	8H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	超平滑タイプ	船舶外板の防食塗料、タイコート	
バンノー 1500 S Z	主剤 硬化剤	90 10	20 5	ライトグレー ブラム	64 ±2%	220 ~ 551	156 ~ 391	100 ~ 250	3H	15H	10H	-			超平滑タイプ 厚膜型(1回塗用)	船舶外板の防食塗料、デッキ、上構部	
バンノー 1500 S Z QD	主剤 硬化剤	90 10	20 5	ライトグレー ブラム	64 ±2%	220 ~ 551	156 ~ 391	100 ~ 250	3H (5℃)	20H (5℃)	20H (5℃)	-			同上 (低温硬化性優秀)		船舶外板の防食塗料、タイコート、デ ッキ、上構部 ※AFとの組合せに注意が必要な場合がありま す。詳しくはお問い合わせください。
バンノー 1500 R Z	主剤 硬化剤	88 12	20 5	グレー ブラム	64 ±2%	227 ~ 566	156 ~ 391	100 ~ 250	3H	8H	8H	-			超平滑タイプ		
ビスコン HB-NT L	主剤 硬化剤	90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	厚膜型 FDA認定品	船舶カーゴホールド、居住区内外部、ボ イドスペース、コファダム、エンジンルー ム、パイプラインなど	
ビスコン HB-NT L QD	主剤 硬化剤	90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5℃)	20H (5℃)	20H (5℃)	-			同上 (低温硬化性優秀)		
ユメガード SX	主剤 硬化剤	90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料 下地処理低減型	厚膜型 FDA認定品		※カーゴホールド等厚膜塗装を要する部分に ついては「5. タンク、その他重防食用塗料」 の欄をご参照下さい。
ユメガード SX QD	主剤 硬化剤	90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5℃)	20H (5℃)	20H (5℃)	-			同上 (低温硬化性優秀)		

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

3. 防汚塗料

3-1 外航船用																
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (注水まで)	最長		タイプ	備考	
SEAFLO NEO CF Z	-	20 4	レッド ライトレッド	50 ±2%	236 ~ 518	150 ~ 330	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	低燃費 亜酸化銅フリー 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー系		
SEAFLO NEO Z	-	20	レッドN2 ライトレッドN2	59 ±2%	269 ~ 575	127 ~ 271	75 ~ 160	1H	7H	7H (14H)	-		特殊ポリエステル樹脂 系	(新造船 平底部用)		
SEAFLO NEO FLAT Z	-	20	レッド ライトレッド	57 ±2%	280 ~ 561	132 ~ 263	75 ~ 150	1H	5H	5H (14H)	-				低燃費 亜酸化銅入り 加水分解型船底防汚塗料	シリルメタクリレートポ リマー系
SEAFLO NEO SL Z	-	20 4	ブラウンH ライトブラウンH	56 ±2%	261 ~ 575	134 ~ 295	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		亜鉛アクリルポリマー 系	(主に平底部用)		
SEAFLO NEO 500 Z	-	20	レッド ライトレッド	55 ±2%	262 ~ 524	136 ~ 273	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		シリルポリマー系	(艀装防汚用)		
SEAFLO NEO-S Z	-	20 4	レッド、ライトレッド ブラウン レッドN	48 ±2%	139 ~ 522	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-					
CMPバイオクリン HB	主剤 硬化剤 硬化促進剤	77 18 5	16%	ライトグレー 赤錆	71 ±2%	290	282	200	2H	4H	- (18H)	-	シリコン用シンナーA	低燃費 防汚剤フリー		
CMPバイオクリン PLUS	主剤 硬化剤 添加剤	76 15 9	16%	赤錆 S	71 ±2%	296	282	200	3H	5H	- (24H)	-		シリコンエラストマー 系	(スライム付着防止)	
CMPバイオクリン アン ダーコート PLUS	主剤 硬化剤 硬化促進剤	79 18 3	16% 4%	ブラム S	73 ±2%	140	137	100	2H	4H	-	-		低燃費 (防汚活性剤入り)		中塗

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (注水まで)	最長		タイプ	備考
シーグランプリ 500 HS	-	20 4	レッド、レッドN ライトレッド ライトレッドN パープル	52 ±2%	143 ~ 537	77 ~ 288	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	亜酸化銅入り 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	修繕船用
シーグランプリ 500 M HS	-	20 4	レッド、レッドN ライトレッド ライトレッドN	52 ±2%	268 ~ 537	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			発展型シリルポリマー 系	
シーグランプリ 1000 L	-	20 4	ブラウンH ライトブラウンH	56 ±2%	170 ~ 560	89 ~ 295	50 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-			フュージョンタイプ	
シーグランプリ 220 HS	-	20	ブラウン ライトブラウン	63 ±2%	226 ~ 452	119 ~ 238	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			発展型フュージョンタイ プ	
シーグランプリ 660 HS	-	20	ブラウン ライトブラウン	67 ±2%	216 ~ 432	112 ~ 224	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		亜酸化銅フリー 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	遠洋漁船、沿海漁船の水線部防汚用
シーグランプリ FBX プラス	-	20	白	42 ±2%	169 ~ 338	119 ~ 238	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-		亜酸化銅フリー 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	修繕船用
シーグランプリ CF-10 A	-	20 4	レッドN ライトレッドN	49 ±2%	215 ~ 460	153 ~ 327	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-		亜酸化銅フリー 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	主に高速及び高稼働船(コンテナ船等)、 または高温海域を運行するVLCC等用、 修繕船用
シーグランプリ CF-10 LA	-	20 4	レッドN ライトレッドN	48 ±2%	216 ~ 460	156 ~ 333	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-				

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

3-2 内航船用															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (注水まで)	最長		タイプ	備考
シープレミア 200	-	20 4	レッド ライトレッド	50 ±2%	270 ~ 541	150 ~ 300	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	低燃費 亜酸化銅入り (鋼船用) 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	湾内平水域、ニッチエリア用
シープレミア 200 PLUS	-	20 4	レッド ライトレッド	53 ±2%	262 ~ 524	142 ~ 283	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			シリルポリマー系	
シープレミア 800 Z	-	20 4	レッドH ライトレッドH ブルーH	48 ±2%	139 ~ 522	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費 亜酸化銅フリー (鋼船用) 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	
シープレミア 1000 PLUS	-	20 4	レッドN、パープル N、ブルーN、グ リーン	42 ±2%	266 ~ 532	179 ~ 357	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-				
シープレミア 1000	-	20 4	レッド ライトレッド ブルー	46 ±2%	241 ~ 482	163 ~ 326	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	亜酸化銅入り (鋼船用) 加水分解型船底防汚塗料	亜鉛アクリルポリマー 系	新造船における艀装用
シーグランプリ 200 R	-	20 4	レッド ライトレッド	52 ±2%	258 ~ 516	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			シリルポリマー系	
シーグランプリ 2000 A	-	20 4	レッドH ライトレッドH ブルーH	48 ±2%	139 ~ 522	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-				
シーグランプリ 2000 S	-	20 4	レッド ライトレッド	48 ±2%	139 ~ 522	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-				
シーテンドー 20	-	20 5	ブラウン ライトブラウン 黒、ブルー	61 ±2%	241 ~ 482	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	自己研磨型船底防汚塗料		
シーテンドー 7	-	20 5	レッドブラウン	56 ±2%	107 ~ 153	63 ~ 89	35 ~ 50	20分	3H	5H (6H)	-		特殊合成樹脂船底防汚塗料		

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

4. 上塗塗料

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		
														備考		
エバマリン	-	20 ^(*) 4	白, 各色	50 ±2%	62 ~ 86	50 ~ 70	25 ~ 35	2H	8H	16H	-	塗料用シンナー	アルキド樹脂系上塗塗料		船舶、陸上構造物の上塗り	
アクリ700上塗ST	-	18 4	白, 各色	42 ±2%	92 ~ 123	71 ~ 95	30 ~ 40	30分	4H	6H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナー A (アクリ用シンナーC)	アクリル樹脂系上塗り塗料		船舶の外舷部、水線部、デッキ、上構部 用上塗り	
アクリ800上塗	-	18 4	白, 各色	42 ±2%	93 ~ 124	71 ~ 95	30 ~ 40	30分	4H	6H	-	塩化ゴム/アクリ用シンナー A (アクリ用シンナーC)	アクリル樹脂系上塗り塗料		船舶の外舷部、水線部、デッキ、上構部 用上塗り	
エピコン上塗 HB	主剤 硬化剤	4 1	20 5	各色 (白以外)	53 ±2%	66 ~ 221	57 ~ 189	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系上塗り塗料	厚膜型 FDA認定品	船舶の外舷、デッキ、上部構造物用上塗り 塗料
エピコン上塗 HB EX	主剤 硬化剤	3 1	18 4	白	51 ±2%	75 ~ 249	59 ~ 196	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-		エポキシ樹脂系上塗り塗料 (白のみ)		
ユニマリン	主剤 硬化剤	5 1	18 4	白, 各色	50 ±2%	125	100	50	20分	6H	4H	-	ウレタン用シンナーA	ポリウレタン樹脂系上塗塗料	標準	船舶上部構造物、船舶外舷部用上塗り 塗料
ユニマリン HS	主剤 硬化剤	5 1	18	白, 各色	57 ±2%	122 ~ 171	88 ~ 171	50 ~ 70	30分	8H	8H	-			ハイソリッド型	
スワン HB L	-	20	白 淡彩各色	51 ±2%	176 ~ 235	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	水道水	常温乾燥厚膜型水系塗料		船舶(居住区)のさび止め兼上塗塗料	

(*色相により16kg又は18kgの場合あり)

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

5. タンク、その他 重防食用塗料

5-1 エポキシ樹脂系塗料

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		
														備考		
エピコン T-500 プライマーH	主剤 硬化剤	4 1	20 5	ピンクブラウン	35 ±2%	171	143	50	40分	8H	12H	21日 (*7日)	エポキシ用シンナーB	エポキシ樹脂系塗料	PSPC (COT) FDA認定品 ホールディングブライ マーとしても使用可能 (*製品説明書をご確認ください)	プロダクトキャリアータンク、カーゴオイル タンク、ケミカルタンク、ホールド、船舶内 飲料水タンク、清水タンク、蒸留水タン ク、他 * HSタイプは飲料水タンク・清水タンクへ の適用不可。
エピコン T-500	主剤 硬化剤	85 15	20 5	赤さび グレー、白 ライトグレー	58 ±2%	168 ~ 383	121 ~ 276	70 ~ 160	1.5H	12H	12H (**16H)	21日 (*7日)			PSPC (COT) FDA認定品	
エピコン T-500 HS	主剤 硬化剤	85 15	20 5	赤さび グレー ライトグレー	74 ±2%	200 ~ 320	135 ~ 216	100 ~ 160	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)			ハイソリッド型	
エピコン T-800	主剤 硬化剤	88 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	65 ±2%	157 ~ 335	115 ~ 246	75 ~ 160	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)		フェノールエポキシ樹脂系塗料	PSPC (COT) FDA認定品	プロダクトキャリアータンク、船舶カーゴオ イルタンク、ケミカルタンク 他
エピコン T-800 QD	主剤 硬化剤	88 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	65 ±2%	157 ~ 335	115 ~ 246	75 ~ 160	3.5H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	28日 (*10日) (5°C)			FDA認定品 (低温硬化性優秀)	
エピコン T-800 HS	主剤 硬化剤	86 14	20 5	赤さび グレー ライトグレー	75 ±2%	193 ~ 387	133 ~ 267	100 ~ 200	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)			ハイソリッド型	

(* エピコンT-500、T-800各製品は、ブロック塗装時で暴露される場合は*の最長塗装間隔を守ってください。)

(** エピコンT-500をカーゴオイル・タンク内面塗装する場合は、**の最短塗装間隔を守ってください。(適用可能温度は10°C以上)
詳細については、当社資料「プロダクトキャリアータンクコーティング」を参照下さい。)

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
CMP ノバ 1000 黒	主剤 硬化剤	86 14	20 5	黒	73 ±2%	240 ~ 479	171 ~ 342	125 ~ 250	4H	9H	9H	30日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系重防食塗料	船舶補修用等	
CMP ノバ 2000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム 赤さび、グレー	80 ±2%	223 ~ 447	156 ~ 313	125 ~ 250	5H	13.5H	13.5H	10日	エポキシ用シンナーA エポキシ用シンナーB	ハイソリッド型 PSPC(WBT)	船舶バラストタンク、ポイドスペース 等	
CMP ノバ 2000 QD	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム 赤さび、グレー	80 ±2%	223 ~ 447	156 ~ 313	125 ~ 250	7H (5°C)	22H (5°C)	22H (5°C)	15日 (5°C)		同上 (低温硬化性優秀)		
CMP ノバ 5000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム、黒	100 %	426	300	300	18H	24H	24H	14日	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	無溶剤型	船舶バラストタンク、ポイドスペース 等	
CMP ノバ 5000 バリヤー	主剤 硬化剤	2 1	3	グレー	100 %	648	300	300	4H	12H	12H	7日		無溶剤型 補修用 (湿潤面・低研掃型)		
CMP ノバスーパーエコ	主剤 硬化剤	86 14	20 5	パフ ライトグレー	80 ±2%	227 ~ 479	156 ~ 312	125 ~ 250	4H	12H	12H	- *	エポキシ用シンナーA	補修用、面粗し不要 (湿潤面・低研掃型)		
パンノー 1500	主剤 硬化剤	86 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム、白、黒	73 ±2%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	エポキシ用シンナーA	厚膜ハイソリッド型 PSPC(WBT, COT)、FDA認定品	ユニバーサルプライマー(没水、暴露部の重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一般鋼材防食	
パンノー 1500 QD	主剤 硬化剤	86 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム、白、黒	73 ±2%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		同上 (低温硬化性優秀)		
パンノー 5000	主剤 硬化剤	86.6 13.4	20 5	グレー	100 %	483	320	320	6H	15H	15H	21日	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	無溶剤型 PSPC(WBT)	ユニバーサルプライマー(没水、バクロ部の重防食塗料)	

*:水洗いして汚れの除去を行えば、インターバルフリーです。

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
ビスコン HB-NT L	主剤 硬化剤	90 10	20 5	グレー(N6, N7) 赤さび 等	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系防食塗料	厚膜型 FDA認定品	船舶カーゴホールド等厚膜塗装を要する部位
ビスコン HB-NT L QD	主剤 硬化剤	90 10	20 5	グレー(N6, N7) 赤さび 等	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		同上 (低温硬化性優秀)		
ユメガード SX	主剤 硬化剤	90 10	20 5	グレー(N6, N7) 赤さび 等	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系防食塗料 下地処理低減型	厚膜型 FDA認定品	※一般部への適用については「2. 防食塗料」の欄をご参照下さい。
ユメガード SX QD	主剤 硬化剤	90 10	20 5	グレー(N6, N7) 赤さび 等	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		同上 (低温硬化性優秀)		
クリーンキープ5000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	447	300	300	18H	32H	32H	14日	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	無溶剤型	船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク	
クリーンキープ5000 QD	主剤 硬化剤	85 15	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	447	300	300	9H	22H	22H	10日		エポキシ樹脂系塗料 (スプレー塗装用)		同上 (低温硬化性優秀)
クリーンキープ5500	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	444	300	300	18H	32H	32H	14日		無溶剤型		
クリーンキープ	主剤 硬化剤	4 1	3	ブルー、グレー、 クリーム	100 %	270	200	200	3H	8H	8H	3日		エポキシ樹脂ライニング材 (はけ、ローラー塗り用)	無溶剤型	「水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料」浸漬試験適合
エバマックス 2000	主剤 硬化剤	84 16	20 5	グレー 赤さび	78 ±2%	199 ~ 499	128 ~ 321	100 ~ 250	5H	14H	14H	10日	エポキシ用シンナーA	ハイソリッド型	船舶カーゴホールド用 ハードカーゴ対応品	
エバマックス 2000 QD	主剤 硬化剤	84 16	20 5	グレー 赤さび	78 ±2%	199 ~ 499	128 ~ 321	100 ~ 250	8H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	15日 (5°C)		エポキシ樹脂系塗料 (アルミナ入り)		同上 (低温硬化性優秀)
エバマックス 2000 F	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	197 ~ 494	128 ~ 321	100 ~ 250	3H	7H	7H	10日		ハイソリッド型 FDA認定品		

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

5-2 ガラスフレーク入り長期防食塗料																
製品名	混合比率 (質量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
パーマックス No.1000 プライマー S	主剤 硬化剤	100 1	15.15	赤さび色	56 ±2%	83 ~ 124	71 ~ 107	40 ~ 60	4H	6H	16H	7日	パーマックスNo.1000 薄め液	ビニルエステル樹脂系下塗	夏季用	パーマックスNo.1000シリーズの鋼材用プライマー
パーマックス No.1000 プライマー W	主剤 硬化剤	100 1	15.15	赤さび色	55 ±2%	84 ~ 127	73 ~ 109	40 ~ 60	6H (5℃)	15H (5℃)	18H (5℃)	10日 (5℃)			冬季用	
パーマックス No.1000 HB S	主剤 硬化剤	100 1~2	17.17	グレー	76 ±2%	478 ~ 557	395 ~ 461	300 ~ 350	8H	12H	20H	5日	パーマックスNo.1000 薄め液	ビニルエステル樹脂系 ガラスフレーク入り 厚膜型	夏季用	船舶、海洋構造物などの長期重防食
パーマックス No.1000 HB W	主剤 硬化剤	100 1~2	17.17	グレー	76 ±2%	443 ~ 557	366 ~ 461	300 ~ 350	6H (5℃) **	10H (5℃) **	16H (5℃) **	5日 (5℃) **			冬季用	
パーマックス No.3000 S	主剤 硬化剤	85 15	18	グレー 赤さび 黒	92 ±2%	450 ~ 750	326 ~ 543	300 ~ 500	6H	16H	16H	3日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系 ガラスフレーク入り 超厚膜型	通常期用	船舶、海洋構造物などの長期重防食
パーマックス No.3000 S W	主剤 硬化剤	85 15	18	グレー 赤さび 黒	92 ±2%	450 ~ 750	326 ~ 543	300 ~ 500	12H (5℃)	32H (5℃)	28H (5℃)	5日 (5℃)			冬期用	
パーマックス No.3300 J	主剤 硬化剤	88 12	20	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	367 ~ 550	256 ~ 385	200 ~ 300	5H	12H	12H	-		エポキシ樹脂系 ガラスフレーク入り 厚膜型	通常期用	
パーマックス No.3300 J W	主剤 硬化剤	88 12	20	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	375 ~ 563	250 ~ 375	200 ~ 300	10H (5℃)	28H (5℃)	28H (5℃)	-			冬期用	

**主剤・硬化剤の混合比が100:2の場合。

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

6. 漁船、小型船用塗料

製品名	混合比率 (質量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (下架まで)	最長		タイプ	備考
カモメ FRP プライマー	-	-	16 4 2	シルバー	30 ±1%	145	133	40	20分	2H	3H	-	塩化ゴム/アクリル用シンナーA	特殊合成樹脂系バインダーコート	FRP船用	
あっぱれ	-	-	20 4 2	レッド ブルー、黒	47 ±2%	180 ~ 360	106 ~ 213	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム/アクリル用シンナーA	加水分解型船底防汚塗料	亜酸化銅入り	FRP船用
ニュー海王	-	-	20 5 4 2	ライトレッド	42 ±2%	200 ~ 399	118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-				
ニュー海王 300	-	-	20 4	レッド ブルー、黒	45 ±2%	181 ~ 362	111 ~ 222	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-				
ニューマリンゴールド DX プラス	-	-	20 4 2	レッド、ブルー、 ホワイト、ブラック	40 ±2%	174 ~ 348	125 ~ 250	50 ~ 100	1H	4H	4H (6H)	-			銅フリー	
ニューかもめ	-	-	4 2	レッド ブルー	41 ±2%	184	122	50	1H	4H	4H (6H)	-	合成樹脂系船底防汚塗料	亜酸化銅入り	FRP船用	
マリンスター 30G	-	-	20 4 2	レッド、ブルー、 赤さび、 シルバー・ホワイト	44 ±2%	178	113	50	1H	4H	4H (6H)	-				水和分解型船底防汚塗料
マリンスター A	-	-	20 4	レッド 白、黒 ブルー、赤さび	55 ±2%	255	182	100	1H	5H	5H (12H)	-	アクリル用シンナーC	アクリル樹脂系上塗塗料	船舶の外舷部、上構部用上塗り (非没水部用)	
アクリル 200	-	-	16 * 4 2	白、グレー ライトブルー ライトグリーン	37 ±1%	77 ~ 108	68 ~ 95	25 ~ 35	30分	3.5H	3.5H	-	アクリル用シンナーC	アクリル樹脂系上塗塗料	船舶の外舷部、上構部用上塗り (非没水部用)	

*色相によっては一部15kgあり

*()は下架(没水)までの最短時間です。

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

7. プレジャー船用塗料

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (下架まで)	最長		タイプ	備考	
SEAJET 013	主剤 硬化剤 86.2 13.8	2kgセット	ライトグレー	45 ±2%	358		281	125	3H	8H	8H	-	SEAJET シンナー D	下塗(アンダーコート)	エポキシ樹脂系さび止め塗料	ヨットのキール等金属部のさび止め、FRPのオズモシス防止
SEAJET 015	-	2kg	シルバー	30 ±2%	145		133	40	20分	2H	3H	-	SEAJET シンナー A		特殊合成樹脂系プライマー及びバインダー	FRP(ゲルコート)上のプライマー及び補修塗装用バインダーコート
SEAJET 020	主剤 硬化剤 3 1	2kgセット	ライトグレー	52 ±2%	118 ~ 296	95 ~ 238	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	SEAJET シンナー D	エポキシ樹脂系プライマー		各種アルミ材の防食美粧用プライマー	
SEAJET 033	-	2kg	レッド、ブルー シャークホワイト ブラック	48 ±2%	172 ~ 343	105 ~ 210	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	SEAJET シンナー A	船底防汚塗料	水和分解型	亜酸化銅タイプ	
SEAJET 039	-	2kg	アッシュグレー アッシュブラック アッシュブルー	43 ±2%	199 ~ 398	116 ~ 233	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-			シリル系ポリマー 加水分解型		
SEAJET 037	-	2kg	ビュアホワイト、 ビュアブラック、 ビュアレッド、 ビュアブルー	42 ±2%	120 ~ 344	120 ~ 240	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-			加水分解型	亜酸化銅フリータイプ (アルミ船にも使用可)	
SEAJET 137	-	0.8kg	ホワイト、ブルー レッド、ブラック	35 ±1%	120 ~ 171	101 ~ 145	35 ~ 50	1H	5H	5H	-	SEAJET シンナー A	アクリル樹脂系上塗塗料	非没水部用		
SEAJET 441	-	2kg	乳白色	-	-		-		-		-		塩化ゴム/アクリル用シンナーA (洗浄用)	強力溶剤型塗膜剥離剤 (中性タイプでゲルコートを傷めにくい)		
ニューベラクリンPLUS mini	-	227g Set	【プライマー】 黄 【フィニッシュ】 イエローブラウン	クロム酸化合物を使用しない安全なプライマーと、シリコン系防汚塗料のセットです。 Mini、Jr.はハケ入りです。									プロペラ用防汚セット (FRP漁船・プレジャー艇用)	約0.3m ² /1セット		
ニューベラクリンPLUS Jr.	-	475g Set												約0.6m ² /1セット		
ニューベラクリンPLUS Big	-	2.89kg Set												約3m ² /1セット (業務用)		

*()は下架(没水)までの最短時間です。

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

8. 各種機能性塗料

8-1 耐熱塗料																
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
シリコン タイネツ プライマー	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	白	41 ±2%	85		61	25	30分	3H	16H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系耐熱塗料下塗	下塗 (700°Cまで)	ボイラー・エンジン等の内部、煙突・スチームパイプ・屋外変圧器・石油精製装置等の屋外用機器、鉄製構造物等で耐熱性を必要とする箇所の耐熱用
シリコン タイネツ	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	白、赤さび、淡彩	39 ±2%	51 ~ 85	38 ~ 64	15 ~ 25	30分	3H	16H	-	(700°Cまで)				
シリコン タイネツ 黒	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	黒	34 ±2%	53 ~ 89	44 ~ 74	15 ~ 25	30分	3H	16H	-	(700°Cまで)				
シリコン タイネツ シルバー	主剤 硬化促進剤 16 0.16	16.16	シルバー	28 ±2%	58 ~ 77	54 ~ 71	15 ~ 20	30分	3H	16H	-	ハイグロスタイプ (400°Cまで)				
シリコン タイネツ シルバーHG	主剤 硬化促進剤 16 0.16	16.16	シルバー	34 ±2%	49 ~ 65	44 ~ 59	15 ~ 20	30分	3H	12H	-					
シルバスパ	-	16 4	シルバー	45 ±2%	33 ~ 56	33 ~ 56	15 ~ 25	1H	6H	15H	-	塗料用シンナー	アルキド樹脂系アルミニウムペイント	(150°Cまで)	アルミ仕上げ上塗り。カーゴホールド、各種ストアー類、一般耐熱部(特に明るさを必要とする箇所)で150°C以下の環境	
ガルボンSP	主剤 粉末 30 70	10	グレー	38 ±1%	107		(47)	18	5分	1H	有機系 7日	180日	無機ジョブ用シンナーGS	自己硬化型アルコール溶性 無機ジソック塗料	(400°Cまで)	船舶内オイルタンク、溶剤タンク、バラストタンク等の防食塗料、その他一般鋼材の長期防さび用、煙突等耐熱性を要する場所の耐熱防さび塗装又は一次プライマーとして
ガルボンS-HB	主剤 粉末 25 75	25 10	グレー	-	220 ~ 330	83 ~ 125	50 ~ 75	20分	4H	有機系 24H 有機系没水 7日	-	無機ジョブ用シンナーH	厚膜型 長期防錆 FDA認定品 (400°Cまで)			
セラベスト グレー	主剤 ペースト 1 2	21	グレー	42 ±2%	108		71	30	4分	30H	有機系 7日	180日	無機ジョブ用シンナー (※) 各タイプ	超耐熱塗料 (無機系)	(800°Cまで)	船舶、上構内部の裏焼け防止用
セラベスト 白	主剤 A ペースト A 2 5	21	白	39 ±2%	147		115	45	4分	30H	有機系 7日	180日	※白は仕上げ用のため防錆性は ありません。			

* ジョブプライマーのWet膜厚は参考のための理論値です。

* 基本的に塗装は無希釈で行い、シンナーは塗装機などの洗浄に使用してください

*最長は塗装仕様書をご確認ください。

8-2 非鉄金属（亜鉛メッキ、アルミニウム、ステンレス、黄銅）面用塗料															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
エピコン A-100プライマー	主剤 硬化剤 3 1	18 4	淡白色	47 ±2%	57 ~ 80	53 ~ 74	25 ~ 35	30分	6H	8H	7日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系プライマー		アルミ面用
エピコン S-100プライマー	主剤 硬化剤 9 1	20 4	赤さび色	29 ±2%	101 ~ 141	86 ~ 121	25 ~ 35	5分	6H	8H	7日	エポキシ用シンナーG			各種ステンレス面用
エピコン B-100プライマー	主剤 硬化剤 85 15	18 2	黄	50 ±2%	185	140	70	30分	3H	3H	5日	エポキシ用シンナーA		没水部使用可能	黄銅面用 (大型船プロペラ用の下塗)
ALP 500	主剤 硬化剤 3 1	18 4	ライトグレー	58 ±2%	103 ~ 259	86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナーA		没水部使用可能	アルミ材用
ガルバナイト No.200プライマー	主剤 硬化剤 9 1	20	白	47 ±1%	88 ~ 147	64 ~ 106	30 ~ 50	10分	4H	4H	30日	エポキシ用シンナーG			
ガルバナイト No.400プライマー	主剤 硬化剤 4 1	20	白	47 ±2%	88 ~ 147	64 ~ 106	30 ~ 50	1.5H	14H	14H	14日	エポキシ用シンナーA			亜鉛メッキ面の下塗り用

8-3 瀝青質系塗料															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ビチューメンソリューション B	-	15 4	黒	41 %	65 ~ 109	73 ~ 122	30 ~ 50	1H	3H	3H	-	塗料用シンナー	アスファルト系瀝青質塗料	アンカーおよびチェーン、ラダー内面、ボイド等	

8-4 プロペラ用防汚システム															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (注水まで)	最長		タイプ	備考
ニューベラクリンPLUS mini	-	227gセット	【プライマー】 黄 【フィニッシュ】 イエローブラウン	クロム酸化合物を使用しない安全なプライマーと、シリコン系防汚塗料のセットです。 Mini、Jr.はハケ入りです。	-	-	-	-	-	-	-	-	-	FRP漁船・プレジャー艇用	約0.3m ² /1セット
ニューベラクリンPLUS Jr.	-	475gセット													約0.6m ² /1セット
ニューベラクリンPLUS Big	-	2.89kg セット													約3m ² /1セット (業務用)
スクリューAFセット内航 (S)	-	2.89kg セット													内航船用
CMPバイオクリン SG-R	主剤 硬化剤 84 16	20 5	グレー	60 ±2%	219	167	100	4H	10H	4H	-	エポキシ用シンナーA	外航船 ラダー・プロペラ他用	エポキシ樹脂系防食塗料	
CMPバイオクリン R	-	16% 4%	ライトグレー 赤さび	65 ±2%	320	308	200	2H	7H	- (14H)	-	シリコン用シンナーA エポキシ用シンナーA(洗 浄のみ)		シリコンエラストマー系防汚塗料	

8-5 ノンスリップ塗料															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
マックスストップ GR	主剤 硬化剤 10 1	20 5	グリーン グレー	70 ±2%	2171	1143	800	2H	22H	22H	-	エポキシ用シンナーA	厚膜型エポキシ系滑り止め舗 装剤	粗目	滑り止め性、耐摩耗性を必要とする船舶 デッキ部等
マックスストップ GS	主剤 硬化剤 10 1	20 5	グリーン グレー	70 ±2%	2171	1143	800	2H	22H	22H	-	エポキシ用シンナーA		細目	
ノンスリップデッキ用滑り 止め剤	-	0.6 0.9	上塗り18kgに対し、0.6kgを混合 (エピコン上塗HBには20kgに対して0.9kgを混合)										樹脂ビーズタイプ	船舶の歩行通路等の一般的な滑り止め が必要な場所。 各種上塗塗料に配合して使用できます。	
ノンスキッドデッキ用滑り 止め剤	-	6	上塗り18kg又は20kgに対し、6kgを散布										砂タイプ		

8-6 下地処理軽減型塗料																
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
ユメガード SX	主剤 硬化剤 90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	180日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	FDA認定品	補修用	
ユメガード SX QD	主剤 硬化剤 90 10	20 5	赤さび、グレー 白、黒 等	57 ±2%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5℃)	20H (5℃)	20H (5℃)	60日 (5℃)			同上 (低温硬化性優秀)		
CMP ノバスーパーエコ	主剤 硬化剤 86 14	20 5	パフ ライトグレー	80 ±2%	227 ~ 453	156 ~ 312	125 ~ 250	6H	13H	13H	- *			補修用、面粗し不要 (湿潤面・低研掃型)	船舶バラスタック、ボイドスペース 等補修用	
CMP ノバ 5000 バリヤー	主剤 硬化剤 2 1	3	グレー	100 %	648	300	300	4H	12H	12H	7日			エポキシ用シンナーA (洗浄用)	無溶剤型エポキシ樹脂系塗料	無溶剤型 補修用 (湿潤面・低研掃型)

*:水洗いで汚れの除去を行えば、インターバルフリーです。

8-7 漁網用防汚剤															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	粘度/秒 岩田カップ (20℃)	使用量 (対網質量%)	塗着量DRY (対網質量%)	乾燥時間 ※ (20℃)	シンナー名	説明					
										タイプ		備考			
バイオガードC-2 クリヤ N	-	150 15	クリヤー (淡黄色透明)	22 ±1%	9.0~10.0	30~35%	8~9%	3H	塩化ゴム/アクリ用シンナーA (洗浄用)	チソイオウ系	定置網用	全漁連 安全確認防汚剤 認定品			
バイオガードC-3	-	150 15	黒 オレンジ	-	10.0~11.0	30~35%	9~11% (ポリエチレン製) 11~13% (テロン製)	3H							
			白(防汚剤) クリヤー(仕上がリ)	24 ±1%	10.0~10.5	30~35%	8~9%	3H							
バイオガードEX-100A	-	150 15	クリヤー (淡黄色透明)	27 ±1%	10.0~12.0	30~36%	9~12%	3H					ホウ素系	養殖網用	
バイオガードC100A	-	150 15	クリヤー (淡黄色透明)	27 ±1%	10.0~12.0	30~36%	9~12%	3H							
バイオクリスティール 安全	-	160 16	茶褐色	12 ±1%	9.5~10.0	70~80%	20~23%	3H					溶解性銅ガラス系		
バイオクリスティール 700T	-	160 16	茶褐色	-	8.5~9.0	34~39%	9~12%	3H					銅系	定置/養殖網用	
バイオクリスティール 500	-	150 15	茶褐色	-	8.5~9.0	33~41%	8~10%	3H							
バイオガード W	-	150 15	黒、白、カッチ色	-	10.0~11.0	31~36% (ポリエチ7節) 34~39% (テロンモ/5節)	9~11% (ポリエチレン製) 11~13% (テロン製)	24H					-	水系 チソイオウ系	定置網用
バイオクリスティール W	-	150 15	茶褐色	17 ±1%	8.0~9.0	30~40%	12~14%	12H					-	水系 銅系	養殖網用

※ただし網を広げて乾燥した場合

8-8 その他																
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
ボンデットパテ	主剤 硬化剤 7 3	5	グレー	100 %	3260	2000	2000	3H	8H	6H	4日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂系パテ	無溶剤型	車輛、船舶、機器などの塗装下地、特に凹凸の大きい部分の修正。船舶の外板、タンク内底部の腐食孔の補修、パイプ、タンクの漏洩箇所の応急処理	
CK防錆油	-	15	クリヤー	56 ±2%	33	36	20	15分	1H	-	-	塗料用シンナー	一次防錆油		燃料タンクの一次防錆用。 燃料油に直ちに溶解して悪影響を及ぼさない。	
デューフリー 2000	-	20	白	50	600 ~ 1000	-	300 ~ 500	-	18H	4H	-	水道水	アクリルエマルション		結露防止塗料	

9. 高性能塗料

9-1 シリコン系防汚システム

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短 (注水まで)	最長		タイプ	備考
CMPバイオクリン SG	主剤 77 硬化剤 20 添加剤 3	18	グレー	61 ±2%	215	164	100	1H	2H	3H	-	ウレタン用シンナーB	変性ウレタン樹脂系防汚塗料	シリコン系防汚システム用防汚塗料	船底部用
CMPバイオクリン SG QD	主剤 77 硬化剤 20 添加剤 3	18	グレー	61 ±2%	215	164	100	2H (5°C)	4H (5°C)	6H (5°C)	-	ウレタン用シンナーB		同上 (低温硬化性優秀)	
CMPバイオクリン SG UQD	主剤 77 硬化剤 20 添加剤 3	18	グレー	61 ±2%	215	164	100	2H (0°C)	4H (0°C)	6H (0°C)	-	ウレタン用シンナーMBA		同上 (極低温硬化性優秀)	
CMPバイオクリン HB	主剤 77 硬化剤 18 硬化促進剤 5	16%	ライトグレー 赤錆	71 ±2%	290	282	200	2H	4H	- (18H)	-	シリコン用シンナーA	シリコンエラストマー系防汚塗料		
CMPバイオクリン PLUS	主剤 76 硬化剤 15 添加剤 9	16%	赤錆 S	71 ±2%	296	282	200	3H	5H	- (24H)	-	シリコン用シンナーA	シリコンエラストマー系防汚塗料 (防汚活性剤入り)	上塗	
CMPバイオクリン アンダーコート PLUS	主剤 79 硬化剤 18 硬化促進剤 3	16% 4%	プラム S	73 ±2%	140	137	100	2H	4H	-	-	シリコン用シンナーA	シリコンエラストマー系防汚塗料 (防汚活性剤入り)	中塗	
CMPバイオクリン SG-R	主剤 84 硬化剤 16	20 5	グレー	60 ±2%	219	167	100	4H	10H	4H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系防汚塗料	シリコン系防汚システム用防汚塗料	ラダー・プロベラ他用
CMPバイオクリン R	-	16%	ライトグレー 赤さび	65 ±2%	320	308	200	2H	7H	- (14H)	-	シリコン用シンナーA エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	シリコンエラストマー系防汚塗料		

*()内は注水までの時間
*最長は塗装仕様書をご確認ください。

9-2 水中硬化型被覆材

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	標準塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
パーマスターWE 200 下塗	主剤 2 硬化剤 1	3	グレー	98 ±2%	1600	306	300	4H	16H	12H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂被覆材 (乾湿両面用水中硬化形防食用)	下塗	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面
パーマスターWE 200 上塗	主剤 1 硬化剤 1	4	グレー ブルー	98 ±2%	500	255	250	4H	16H	12H	7日		エポキシ樹脂被覆材 (水中塗付形防食用)	上塗	
パーマスターWE 300 下塗	主剤 60 硬化剤 40 添加剤 * 4	5.2	グリーングレー (灰緑色)	100 %	1750	450	450	-	7.5H	2H	7日		エポキシ樹脂被覆材 (水中塗付形防食用)	下塗	
パーマスターWE 300 上塗	主剤 50 硬化剤 50 添加剤 * 3	5.15	グレー ブルー	100 %	1500	600	600	-	7.5H	2H	7日		エポキシ樹脂被覆材 (水中塗付形防食用)	上塗	
パーマスターWE パテ	主剤 1 硬化剤 1	20	グレー ブルー	100 %	6000	3000	3000	-	20H	-	5日	エポキシ樹脂パテ		鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物等の部分補修用 水中塗付形防食用被覆材 及び 亀裂充填、目地等のライニング用パテ	

*高温期用添加剤

9-3 超耐候性塗料															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
フローレックス 上塗	主剤 硬化剤 8 1	18	白、各色 *	39 ±1%	79		64	25	15分	10H	12H	30日	ふっ素用シンナーA	ふっ素樹脂塗料上塗	海洋構造物バクロ部、プラント類バクロ部、屋内外の鉄骨、橋梁等の長期メンテナンス・フリーシステム部
フローレックス 中塗EP	主剤 硬化剤 4 1	20	白、各色	51 ±2%	76 ~ 127		59 ~ 98	30 ~ 50	1.5H	14H	14H	14日	エポキシ用シンナーA	ふっ素樹脂塗料用中塗	鋼構造物ふっ素樹脂塗料用中塗

*色相により制限あり

9-4 蛍光塗料															
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
エバサイン No.100	-	16 4 1 400g	スカーレット レッド、グリーン オレンジ レモン、イエロー	53 ±2%	80		75	40	30分	4H	2H	-	塗料用シンナー	アルキッド系蛍光塗料	危険防止や安全防災などのためのマーキング用
エバサイン No.100 クリヤー	-	15 4 1	クリヤー	28 ±1%	95		103	25	40分	4H	-	-		エバサイン No.100のオーバーレイ用クリヤー	

9-5 遮熱塗料																
製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
サーモシャダン 中塗 AR MS	-	18	白	37 ±2%	130		108	40	1H	6H	9H	-	塗料用シンナーB	アクリル樹脂系中塗り塗料	弱溶剤形	
サーモシャダン AR MS	-	18 4	グレー グリーン	36 ±2%	133		111	40	1H	6H	9H	-		アクリル樹脂系 高日射反射率塗料(上塗)		
サーモシャダン 中塗 EP	主剤 硬化剤 3 1	18 4	白	51 ±2%	125 ~ 249		98 ~ 196	50 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂塗料中塗	船舶上部構造物、デッキ、鋼構造物・建築物屋根、壁などの遮熱	
サーモシャダン PU	主剤 硬化剤 5 1	18 4	グレー グリーン	49 ±2%	129		102	50	20分	6H	4H	-	ウレタン用シンナーA	ポリウレタン樹脂系 高日射反射率塗料(上塗)		
サーモシャダンプライマー WAR	-	15	白 グレー	42 ±2%	160		143	60	20分	2H	4H	30日	水道水	一液水系 自己架橋形 さび止め塗料		水系遮熱塗料システム
サーモシャダン WBL	-	10	白	58 ±2%	148		207	120	20分	2H	4H	-		一液水系 自己架橋形 断熱塗料(中塗)		
サーモシャダン WAS	-	15	白、グレー グリーン、ブルー ブラウン、黒	41 ±2%	123		122	50	20分	2H	2H	30日		一液水系 上塗塗料(日射反射率優秀)		
サーモシャダン WFC	-	15	白、グレー グリーン、ブルー ブラウン、黒	34 ±2%	80		74	25	20分	2H	2H	30日		一液水系 ふっ素樹脂上塗塗料(日射反射率優秀)		
サーモシャダン WFC クリヤー	-	15	クリヤー	23 ±2%	86		87	20	30分	2H	2H	-	一液水系 低汚染 ふっ素クリヤー塗料			

10. 特殊樹脂化学品 他

製品名	混合比率 (質量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
CMP ライナー ブルー	主剤 硬化剤 100 9	3.56 L (5.45 kg)	ブルー	99 %以上	-		12~55mm(推奨)		-	24H *	-	-	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	エポキシ系樹脂でん充填材	船舶エンジン下部、船尾管軸受け部、ラダー軸受け部、ベアリング軸受け部 他
CMP ライナー グレー	主剤 硬化剤 100 6.5	4 L (6.4 kg)	グレー	99 %以上	-		12~55mm(推奨)		-	24H *	-	-		船舶補機下部、揚機機下部、ウィンチ下部 他	

* 混合物の可使時間に制限がありますのでご注意ください。(30分/20℃)

* ショッププライマーのWet膜厚は参考のための理論値です。

List of Main Products - in English -

INDEX - For Purpose -

Page

1. SHOP PRIMER	12
2. ANTICORROSIVE PAINT	12
3. ANTIFOULING PAINT	13
3-1 For World wide service ships	13
3-2 For Coastal ships	14
4. FINISHING PAINT	15
5. TANK & HEAVY DUTY COATING	15
5-1 Epoxy Paint	15
5-2 Glass Flake Mastic Paint	17
6. FISH BOAT & SMALL BOAT	17
7. PLEASURE	18
8. MISCELLANEOUS COATING	18
8-1 Heat Resistance Paint	18
8-2 Paint for galvanized surface, Aluminium, Stainless steel, etc	19
8-3 Bituminous Paint	19
8-4 Foul release for Propellers	19
8-5 Non Slip Paint	19
8-6 Paint on Roughly Treated Surface	20
8-7 for Fish Net	20
8-8 Others	20
9. HIGH PERFORMANCE	21
9-1 Foul release Antifouling Paint	21
9-2 Underwater curable coating system	21
9-3 Ultra weather resistance paint	21
9-4 Fluorescent Paint	22
9-5 Heat Reflecting Paint	22
10. SPECIALTY PRODUCTS	22

【Product data on this sheet】

- Described application quantity is theoretical figures.
To find actual application quantities, multiply the described figures by 1.2~1.4 for brush coatings, and multiply by 1.6~1.8 (by 1.4 for Shop primer) for spray coatings.
Application quantity is subject to object or coating conditions.
- Painting Interval described as "(-)" is subject to top coatings. Please consult CMP for details.
- The product data for antifouling paint is based on red or brown color.
- Painting Interval described in brackets is the minimum drying period to launch.
- Our marine paints are certified by AFS/CONF/26, IMO International Convention on the Control of Harmful Antifouling System on Ships.
- The information on this sheet is subject to revise without notice.

【Instruction to Use】

- Use the products properly according to (M)SDS and the directions on the product package.
- Mix properly according to the specified Mixing Ratio for multiple component products, otherwise, expected product performance will not be delivered.
- Before using, stir the paint well even single component product.
- It is not recommendable to use under rainy or high humidity conditions.
- When applying the paints, wear protective goggles and mask.
- Keep the products in a well ventilated area and avoid direct sunlight.

INDEX - for Alphabetical -

Products Name	Page	Products Name	Page	Products Name	Page	Products Name	Page
A ACRI 200	17	CMP BIOCLEAR HB	13,21	M MAXSTOP GR	19	SEAFLO NEO CF Z	13
ACRI 700 FINISH ST	15	CMP BIOCLEAR PLUS	13,21	MAXSTOP GS	19	SEAFLO NEO FLAT Z	13
ACRI 700 PRIMER J	12	CMP BIOCLEAR UNDERCOAT PLUS	13,21	MARINE STAR 30G	17	SEAFLO NEO SL Z	13
ACRI 800 FINISH	15	CMP BIOCLEAR R	19,21	MARINE STAR A	17	SEAFLO NEO Z	13
ACRI 800 PRIMER	12	CMP BIOCLEAR SG	21	N NEW KAIO	17	SEAFLO NEO 500 Z	13
ALP 500	12,19	CMP BIOCLEAR SG QD	21	NEW KAIO 300	17	SEAFLO NEO-S Z	13
APPARE	17	CMP BIOCLEAR SG UQD	21	NEW KAMOME	17	SEAJET 013	18
B BANNOH 1500	12,16	CMP BIOCLEAR SG-R	19,21	NEW MARINE GOLD DX PLUS	17	SEAJET 015	18
BANNOH 1500 QD	12,16	CMP LINER BLUE	22	NEW PELLER CLEAN PLUS	18	SEAJET 020	18
BANNOH 1500 N Z	13	CMP LINER GREY	22	NON-SKID DECK SAND	19	SEAJET 033	18
BANNOH 1500 R Z	13	CMP NOVA 1000 Black	16	NON-SLIP Agent for DECK PAINT	19	SEAJET 037	18
BANNOH 1500 S Z	13	CMP NOVA 2000	16	NZ PRIMER S	12	SEAJET 039	18
BANNOH 1500 S Z QD	13	CMP NOVA 2000 QD	16	P PERMASTER WE 200 FINISH	21	SEAJET 137	18
BANNOH 200	12	CMP NOVA 5000	16	PERMASTER WE 200 UNDERCOAT	21	SEAJET 441	18
BANNOH 200 QD	12	CMP NOVA 5000 BARRIER	16,20	PERMASTER WE 300 FINISH	21	SEATENDER 20	14
BANNOH 5000	16	CMP NOVA SUPERECO	16,20	PERMASTER WE 300 UNDERCOAT	21	SEATENDER 7	14
BIOCRYSTY 500	20	D DEW FREE 2000	20	PERMASTER WE PUTTY	21	SILICON HR	18
BIOCRYSTY 700 T	20	E EPICON A-100 PRIMER	19	PERMAX No.1000 HB S	17	SILICON HR BLACK	18
BIOCRYSTY ANZEN	20	EPICON B-100 PRIMER	19	PERMAX No.1000 HB W	17	SILICON HR PRIMER	18
BIOCRYSTY W	20	EPICON FINISH HB	15	PERMAX No.1000 PRIMER S	17	SILICON HR SILVER	18
BIOGUARD C-100A	20	EPICON FINISH HB EX	15	PERMAX No.1000 PRIMER W	17	SILICON HR SILVER HG	18
BIOGUARD C-2 CLEAR N	20	EPICON S-100 PRIMER	19	PERMAX No.3000 S	17	SILVASPAR	18
BIOGUARD C-3	20	EPICON T-500	15	PERMAX No.3000 S W	17	SILVAX SQ-K	12
BIOGUARD EX-100A	20	EPICON T-500 HS	15	PERMAX No.3300 J	17	SWAN HB L	12,15
BIOGUARD W	20	EPICON T-500PRIMER H	15	PERMAX No.3300 J W	17	T THERMO SHADAN AR MS	22
BISCON HB-NT L	13,16	EPICON T-800	15	R ROSWAN QD HB	12	THERMO SHADAN PRIMER W AR	22
BISCON HB-NT L QD	13,16	EPICON T-800 QD	15	RUST INHIBITIVE OIL "CK"	20	THERMO SHADAN PU	22
BITUMEN SOLUTION B	19	EPICON T-800 HS	15	S SCREW AF FOR COASTAL	19	THERMO SHADAN UNDERCOAT AR MS	22
BONDET PUTTY	20	EPICON ZINC HB-2	12	SEA GRANDPRIX 1000 L	14	THERMO SHADAN UNDERCOAT EP	22
C CERABEST GREY	18	EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	12	SEA GRANDPRIX 200 R	14	THERMO SHADAN W AS	22
CERABEST WHITE	18	EVAMARINE	15	SEA GRANDPRIX 2000 A	14	THERMO SHADAN W BL	22
CERABOND 2000	12	EVAMAX 2000	16	SEA GRANDPRIX 2000 S	14	THERMO SHADAN W FC	22
CLEAN KEEP	16	EVAMAX 2000 QD	16	SEA GRANDPRIX 220 HS	14	THERMO SHADAN W FC Clear	22
CLEAN KEEP 5000	16	EVAMAX 2000 F	16	SEA GRANDPRIX 500 HS	14	U UMEGUARD SX	13,16,20
CLEAN KEEP 5000 QD	16	EVASIGN No.100	22	SEA GRANDPRIX 500 M HS	14	UMEGUARD SX QD	13,16,20
CLEAN KEEP 5500	16	EVASIGN No.100 CLEAR	22	SEA GRANDPRIX 660 HS	14	UNIZINC 80	12
CMP AC	12	F FLUOREX FINISH	21	SEA GRANDPRIX CF-10 A	14	UNY MARINE	15
CMP AC-10	12	FLUOREX UNDERCOAT EP	21	SEA GRANDPRIX CF-10 L A	14	UNY MARINE HS	15
		G GALBON S-HB	18	SEA PREMIER 1000	14		
		GALBON SP	12,18	SEA PREMIER 1000 Plus	14		
		GALVANITE No.200 PRIMER	19	SEA PREMIER 200	14		
		GALVANITE No.400 PRIMER	19	SEA PREMIER 200 Plus	14		
		K KAMOME FRP PRIMER	17	SEA PREMIER 800 Z	14		

1. SHOP PRIMER

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet (*)	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
NZ PRIMER S	BASE HARDENER	74 26	20	Red brown	30 ±1%	0.073	(73)	22	4 mins.	2H	16H	120 days	EPOXY THINNER A	Non zinc type epoxy shop primer	As a shop primer for protection of blast- cleaned steel plates. Especially suitable for steel plates subject to prolonged weathering.
EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	BASE HARDENER	70 30	20 5	Grey	43 ±2%	0.042 ~ 0.058	(35 ~ 58)	15 ~ 25	4 mins.	2H	16H	180 days	EPOXY THINNER A	Epoxy zinc rich primer PSPC (WBT)	Two-pack type As a primer for protection of blast-cleaned steel plates used for under water area of outer hull and touch-up primer for zinc silicate shop
UNIZINC 80	-	20 5	Grey	38 ±1%	0.047	(47)	18	3 mins.	2H	1H	180 days	EPOXY THINNER A, B or QD	Special epoxy zinc primer	One-pack type As a rust-preventing primer for steel structures	
GALBON SP	BASE POWDER	76 24	10	Grey	38 ±1%	0.047	(47)	18	5 mins.	1H	(Organic) 7 days	180 days	INORGANIC SHOP THINNER GS	Inorganic zinc silicate alcohol soluble and self- curing	Heat resistance (up to 400 °C) As a shop primer, as a protective coating for oil tanks, solvent tanks, ballast tanks, heating pipes, holds, etc.
CERABOND 2000	BASE PASTE	61 39	20	Green, Grey Light grey Brown, Grey S	-	0.030 ~ 0.090	(30 ~ 90)	10 ~ 30	2 mins.	4 mins.	(Organic) 7 days	180 days	INORGANIC SHOP THINNER series (depending on the situation)	Inorganic zinc silicate shop primer PSPC (WBT, COT)	As a shop primer for primary protection of blasted steel, a general purpose rust-preventing primer for organic, and priming coat for inorganic over-coating in having ultra heat resistant property.

*The Wet film thickness of the shop primer is a theoretical value for reference.

2. ANTICORROSIVE PAINT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
SILVAX SQ-K	-	16 4	Silver (S) Pink silver (SR)	30 ±2%	0.133 ~ 0.267	133 ~ 267	40 ~ 80	40mins.	8H	(AC) 8H (AF) 9H	AC - AF 7days	VINYL THINNER	Modified vinyl anti-corrosive paint	Anticorrosive for steel ships bottom, Binder-coat for anti-fouling paint	
CMP AC	-	20 4	Silver (S) Silver red (SR)	47 ±2%	0.085 ~ 0.160	85 ~ 160	40 ~ 75	30min	3H	6H	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin anti-corrosive paint	Anticorrosive paint for repair steel ship's hull and other steel structures.	
CMP AC-10	-	20 4	Silver (S) Silver red (SR)	41 ±2%	0.146 ~ 0.244	146 ~ 244	60 ~ 100	30min	4H	(AC) 4H (AF) 6H	-	ACRI THINNER A ACRI THINNER C	Acrylic anti-rust primer	Anti-rust primer for exposure parts	
ROSWAN QD HB	-	20 4	White, Grey Red brown	49 ±2%	0.061 ~ 0.143	61 ~ 143	30 ~ 70	1.5H	7H	20H	-	MARINE THINNER	Special alkyd resin primer, High-build	As a rust-preventing primer for inside of superstructure, deck, hold, and other steel structures	
SWAN HB L	-	20	White Tint as Specified	51 ±2%	0.118 ~ 0.157	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	Fresh water	Water base air drying paint	As a anti-rust primer and finish paint of marine and steel structures.	
ACRI 700 PRIMER J	-	20 4	Light grey Red brown, White	43 ±2%	0.093 ~ 0.186	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	ACRI THINNER A ACRI THINNER C	Acrylic anti-rust primer	Anti-rust primer for exposure parts	
ACRI 800 PRIMER	-	20 4	Light grey Red brown, White	43 ±2%	0.093 ~ 0.186	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	ACRI THINNER A ACRI THINNER C	Acrylic anti-rust primer	Anti-rust primer for exposure parts	
EPICON ZINC HB-2	BASE HARDENER	76 24	20 5	Grey	55 ±2%	0.073 ~ 0.136	73 ~ 136	40 ~ 75	20 mins.	4H	16H	180 days	EPOXY THINNER A	Epoxy zinc paint	High-build FDA certified As a rust preventive paint for interior and exterior of steel structure
ALP 500	BASE HARDENER	66 34	18 4	Light grey	58 ±2%	0.086 ~ 0.216	86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy primer	As a primer on Aluminium
BANNOH 200	BASE HARDENER	76 24	20 5	White, Grey Light grey N8 Red Brown	57 ±2%	0.088 ~ 0.351	88 ~ 351	50 ~ 200	1.5H	12H	10H	-	EPOXY THINNER A	Modified epoxy rust-preventive paint, high-build	Primer on inside and outside of superstructures, exposed deck of steel ships and other steel structures
BANNOH 200 QD	BASE HARDENER	76 24	20 5	White, Grey Light grey N8 Red Brown	57 ±2%	0.088 ~ 0.351	88 ~ 351	50 ~ 200	3H (5°C)	20H (5°C)	16H (5°C)	-	EPOXY THINNER A	Modified Epoxy rust-preventive paint, high-build (for low temperature)	Primer on inside and outside of superstructures, exposed deck of steel ships and other steel structures
BANNOH 1500	BASE HARDENER	79 21	20 5	Grey, Red brown Light grey, Cream White, Black	73 ±2%	0.103 ~ 0.342	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	High-build, High-solid PSPC(WBT, COT) FDA certified Anticorrosive paint for ship's hull, exposed decks, superstructures and ballast water tanks, etc.
BANNOH 1500 QD	BASE HARDENER	79 21	20 5	Grey, Red brown Light grey, Cream White, Black	73 ±2%	0.103 ~ 0.342	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	Ditto (for low temperature)

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
BANNOH 1500 N Z	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Plum	64 ±2%	0.156	156	100	3H	8H	8H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	Ultra smooth type	Anticorrosive paint for outside shell, tie coat
BANNOH 1500 S Z	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Light grey Plum	64 ±2%	0.156 ~ 0.391	156 ~ 391	100 ~ 250	3H	15H	10H	-			Ultra smooth type High-build (for 1coat)	
BANNOH 1500 S Z QD	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Light grey Plum	64 ±2%	0.156 ~ 0.391	156 ~ 391	100 ~ 250	3H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			Ultra smooth type High-build (for 1coat) (for low temperature)	
BANNOH 1500 R Z	BASE 81 HARDENER 19	20 5	Grey Plum	64 ±2%	0.156 ~ 0.391	156 ~ 391	100 ~ 250	3H	8H	8H	-				
BISCON HB-NT L	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	High-build FDA certified	Cargo hold, Inside and outside of accommodation space, void space, cofferdam, engine room, pipe line, other steel structures, etc.
BISCON HB-NT L QD	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			High-build FDA certified (for low temperature)	
UMEGUARD SX	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint as a surface tolerant coating	High-build FDA certified	* For apply to the cargo tank, please refer to "2. Anti-corrosive paint".
UMEGUARD SX QD	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			High-build FDA certified (for low temperature)	

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

3. ANTIFOULING PAINT

3-1 for World wide service ships															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min (to launch)	Max		Type	Remarks
SEAFLO NEO CF Z	-	20 4	Red Light red	50 ±2%	0.15 ~ 0.33	150 ~ 330	75 ~ 165	1H	5H	12H	-	CR/ACRI THINNER A	Fuel Saving Cuprous oxide Free Hydrolysis type antifouling paint.	Zinc acrylate polymer type	
SEAFLO NEO Z	-	20	Red Light red	59 ±2%	0.127 ~ 0.271	127 ~ 271	75 ~ 160	1H	7H	7H (14H)	-		Special Low VOC polymer type		
SEAFLO NEO FLAT Z	-	20	Red Light red	57 ±2%	0.132 ~ 0.263	132 ~ 263	75 ~ 150	1H	5H	5H (14H)	-			(for Flat bottom)	
SEAFLO NEO SL Z	-	20 4	Brown H Light brown H	56 ±2%	0.134 ~ 0.295	134 ~ 295	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		Fuel Saving Low VOC Copper type Hydrolysis type antifouling paint.	Advanced silyl polymer type	
SEAFLO NEO 500 Z	-	20	Red Light red	55 ±2%	0.136 ~ 0.273	136 ~ 273	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			Zinc acrylate polymer type	(for Flat bottom)
SEAFLO NEO-S Z	-	20 4	Brown, Red N Red, Light Red	46 ±2%	0.087 ~ 0.217	87 ~ 217	40 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-			Silyl polymer type	(for Fitting period at new build.)
CMP BIOCLEAN HB	BASE 75 HARDENER 19 ACCELERATOR 6	16L	Light grey Red brown	71 ±2%	0.282	282	200	2H	4H	- (18H)	-	SILICON THINNER A	Fuel Saving Biocide-Free		
CMP BIOCLEAN PLUS	BASE 74.5 HARDENER 16.1 ADDITIVE 9.4	16L	Red Brown S	71 ±2%	0.282	282	200	3H	5H	- (24H)	-			Silicone elastomer foul release coating	Slime free
CMP BIOCLEAN UNDERCOAT PLUS	BASE 77.8 HARDENER 18.7 ADDITIVE 3.5	16L 4L	Plum S	73 ±2%	0.137	137	100	2H	4H	- (24H)	-		Fuel Saving Biocide Type		Under Coat

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min (to launch)	Max		Type	Remarks
SEA GRANDPRIX 500 HS	-	20 4	Red, Red N Light red Light red N Purple	52 ±2%	0.077 ~ 0.288	77 ~ 288	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Copper type Hydrolysis antifouling paint	Zinc acrylate polymer type	(for Repair ship)
SEA GRANDPRIX 500 M HS	-	20 4	Red, Red N Light red Light red N	52 ±2%	0.144 ~ 0.288	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			Advanced silyl polymer type	
SEA GRANDPRIX 1000 L	-	20 4	Brown H Light brown H	56 ±2%	0.089 ~ 0.295	89 ~ 295	50 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		Copper type Self polishing antifouling paint	Fusion type	
SEA GRANDPRIX 220 HS	-	20	Brown Light brown	63 ±2%	0.119 ~ 0.238	119 ~ 238	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			Advanced fusion type	
SEA GRANDPRIX 660 HS	-	20	Brown Light brown	67 ±2%	0.112 ~ 0.224	112 ~ 224	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		Copper free type Self polishing antifouling paint		Antifouling paint on FRP, aluminium and steel ship's boot top.
SEA GRANDPRIX FBX PLUS	-	20	White	42 ±2%	0.119 ~ 0.238	119 ~ 238	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-		Copper free type Self polishing antifouling paint	for Aluminium ships and Steel ships	(for Repair ship)
SEA GRANDPRIX CF-10 A	-	20 4	Red Light red	49 ±2%	0.153 ~ 0.327	153 ~ 327	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-				(for Repair ship)
SEA GRANDPRIX CF-10 L A	-	20 4	Red Light red	48 ±2%	0.156 ~ 0.333	156 ~ 333	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-			(for Repair ship)	

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

3-2. for Coastal ship															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min (to launch)	Max		Type	Remarks
SEA PREMIER 200	-	20 4	Red Light red	50 ±2%	0.150 ~ 0.300	150 ~ 300	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Fuel saving type Copper type (for Steel ships) Hydrolysis antifouling paint	Zinc acrylate polymer	
SEA PREMIER 200 PLUS	-	20 4	Red Light red	53 ±2%	0.142 ~ 0.283	142 ~ 283	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			Silyl polymer	
SEA PREMIER 800 Z	-	20 4	Light red H, Red H Blue H	48 ±2%	0.083 ~ 0.312	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		Fuel saving type Copper-free type (for Steel and Aluminium ships) Hydrolysis antifouling paint	Zinc acrylate polymer	
SEA PREMIER 1000 PLUS	-	20 4	Red N, Purple N, Blue N, Green	42 ±2%	0.179 ~ 0.357	179 ~ 357	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-				
SEA PREMIER 1000	-	20 4	Red Light red Blue	46 ±2%	0.163 ~ 0.326	163 ~ 326	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		CR/ACRI THINNER A	Copper type (for Steel ships) Hydrolysis antifouling paint	Zinc acrylate polymer
SEA GRANDPRIX 200 R	-	20 4	Red Light red	52 ±2%	0.144 ~ 0.288	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	Silyl polymer			
SEA GRANDPRIX 2000 A	-	20 4	Light red H, Red H Blue H	48 ±2%	0.083 ~ 0.312	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-			(for fitting period at new building)	
SEA GRANDPRIX 2000 S	-	20 4	Red Light red	48 ±2%	0.083 ~ 0.312	83 ~ 313	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint		
SEATENDER 20	-	20 5	Brown Light brown Black, Blue	61 ±2%	0.123 ~ 0.246	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		Special synthetic resin anti-fouling paint		
SEATENDER 7	-	20 5	Red brown	56 ±2%	0.062 ~ 0.089	63 ~ 89	35 ~ 50	20 mins.	3H	5H (6H)	-				

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

4. FINISHING PAINT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption		
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
EVAMARINE	-	20 4 ^(*)	White, As specified	50 ±2%	0.050 ~ 0.070	50 ~ 70	25 ~ 35	2H	8H	16H	-	MARINE THINNER	Alkyd resin finish paint	As a finishing coat on exterior wood and steel surfaces		
ACRI 700 FINISH ST	-	18 4	White, As specified	42 ±2%	0.071 ~ 0.095	71 ~ 95	30 ~ 40	30 mins.	4H	6H	-	CR/ACRI THINNER A (ACRI THINNER C)	Acrylic finish paint	Finishing coat on ships' topside, boot top, deck, superstructure		
ACRI 800 FINISH	-	18 4	White, As specified	42 ±2%	0.071 ~ 0.095	71 ~ 95	30 ~ 40	30 mins.	4H	6H	-	CR/ACRI THINNER A (ACRI THINNER C)	Acrylic finish paint	Finishing coat on ships' topside, boot top, deck, superstructure		
EPICON FINISH HB	BASE HARDENER	74 26	20 5	As specified (except White)	53 ±2%	0.057 ~ 0.189	57 ~ 189	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy finish paint	High-build FDA certified	Finish coat of steel ships, bridges and other steel structures
EPICON FINISH HB EX	BASE HARDENER	67 33	18 4	White	51 ±2%	0.059 ~ 0.196	59 ~ 196	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-		Epoxy finish paint (White only)		
UNY MARINE	BASE HARDENER	80 20	18 4	White, As specified	50 ±2%	0.100	100	50	20 mins.	6H	4H	-	URETHANE THINNER A	Polyurethane finish paint	Normal	Glossy finish coat on outside of superstructure, deck and fittings
UNY MARINE HS	BASE HARDENER	77 23	18	White, As specified	57 ±2%	0.088 ~ 0.132	88 ~ 132	50 ~ 75	30 mins.	8H	8H	-			High-solid type	
SWAN HB L	-	20	White Tint as Specified	51 ±2%	0.118 ~ 0.157	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	Fresh water	Water base air drying paint	As a anti-rust primer and finish paint of marine and steel structures.		

*The products weight might be set to 18kg, depending on the color.

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

5. TANK & HEAVY DUTY COATING

5-1 Epoxy Paint																
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption		
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
EPICON T-500 PRIMER H	BASE HARDENER	73 27	20 5	Pink brown	35 ±2%	0.143	143	50	40 mins.	8H	12H	21 days (*7 days)	EPOXY THINNER B	Epoxy Paint	PSPC (COT) FDA certified Able to be used as holding primer (Please see the product manual.)	For Product carrier tank, Cargo oil tank, Chemical tank, Hold, Drinking water tank, Fresh water tank, Portable water tank, Solvent tank, etc. * EPICON T-500 HS cannot be applied in Drinking water tank and Fresh water tank.
EPICON T-500	BASE HARDENER	78 22	20 5	Red brown Grey, White Light grey	58 ±2%	0.121 ~ 0.276	121 ~ 276	70 ~ 160	1.5H	12H	12H (**16H)	21 days (*7 days)			PSPC (COT) FDA certified	
EPICON T-500 HS	BASE HARDENER	77 23	20 5	Red brown Grey Light grey	74 ±2%	0.135 ~ 0.216	135 ~ 216	100 ~ 160	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)			High-solid type	
EPICON T-800	BASE HARDENER	84 16	20 5	Red brown Grey Light grey	65 ±2%	0.115 ~ 0.246	115 ~ 246	75 ~ 160	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)		Epoxy phenolic paint	PSPC (COT) FDA certified	Product carrier tank, Cargo oil tank, Chemical tank, etc.
EPICON T-800 QD	BASE HARDENER	84 16	20 5	Red brown Grey Light grey	65 ±2%	0.115 ~ 0.246	115 ~ 246	75 ~ 160	3.5H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	28 days (*10days) (5°C)			PSPC (COT) FDA certified (for low temperature)	
EPICON T-800 HS	BASE HARDENER	79 21	20 5	Red brown Grey Light grey	75 ±2%	0.130 ~ 0.267	130 ~ 267	100 ~ 200	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)			High-solid type	

* If the coated surface has been exposed to direct sunlight, the maximum painting interval is as "" of above.

** Shown above "()" are for tank coating of product carrier, please refer to Chugoku's catalogue "Product Carrier Tank Coating" in detail.
Kindly consult with CMP sales office.

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
CMP NOVA 1000 BLACK	BASE 79 HARDENER 21	20 5	Black	73 ±2%	0.171 ~ 0.342	171 ~ 342	125 ~ 250	4H	9H	9H	30 days	EPOXY THINNER A	Anti-corrosive paint for repair, etc.		
CMP NOVA 2000	BASE 83 HARDENER 17	20 5	Red brown, Cream Light grey, Grey	80 ±2%	0.156 ~ 0.313	156 ~ 313	125 ~ 250	5H	13.5H	13.5H	10 days	EPOXY THINNER A	High-solid type PSPC(WBT) certified	Ballast water tank, Crude oil tank, Void space, Gate, Penstock, Bridge beam, bridge support, sheet pile, port facility, etc	
CMP NOVA 2000 QD	BASE 83 HARDENER 17	20 5	Red brown, Cream Light grey, Grey	80 ±2%	0.156 ~ 0.312	156 ~ 313	125 ~ 250	7H (5°C)	22H (5°C)	22H (5°C)	15 days (5°C)	EPOXY THINNER B	High-solid type PSPC(WBT) certified (for low temperature)		
CMP NOVA 5000	BASE 83 HARDENER 17	20 5	Light grey Cream, Black	100 %	0.300	300	300	18H	24H	24H	14 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Solvent free type	Ballast water tank, Void space, etc	
CMP NOVA 5000 BARRIER	BASE 55 HARDENER 45	3	Grey	100 %	0.300	300	300	4H	12H	12H	7 days		Solvent free type epoxy putty for maintenance		
CMP NOVA SUPERECO	BASE 80 HARDENER 20	20 5	Buff Light grey	80 ±2%	0.156 ~ 0.312	156 ~ 312	125 ~ 250	4H	12H	12H	-	EPOXY THINNER A	Surface tolerant anti-corrosive paint for maintenance without paint film surface roughening	Ballast water tank, Void space, Cofferdam, Cargo hold, Engine room other steel structures, etc.	
BANNOH 1500	BASE 79 HARDENER 21	20 5	Grey, Light grey Cream, White Red Brown, Black	73 ±2%	0.103 ~ 0.342	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	EPOXY THINNER A	High-build, High-solid PSPC(WBT, COT), FDA certified		
BANNOH 1500 QD	BASE 79 HARDENER 21	20 5	Grey, Light grey Cream, White Red Brown, Black	73 ±2%	0.103 ~ 0.342	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		High-build, High-solid PSPC(WBT, COT), FDA certified (for low temperature)		
BANNOH 5000	BASE 4 HARDENER 1	20 5	Grey	100 %	0.32	320	320	6H	15H	15H	21days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Solvent free type PSPC(WBT)		

* Maximum painting interval is unlimited if the water wash is carried out to remove all the dirt.

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
BISCON HB-NT L	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Grey(N6,N7), Red brown	57 ±2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	High-build FDA certified	Cargo hold, Inside and outside of accommodation space, Void space, Cofferdam, Engine room, Pipe line, Other steel structures, etc.
BISCON HB-NT L QD	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Grey(N6,N7), Red brown	57 ±2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			High-build FDA certified (for low temperature)	
UMEGUARD SX	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Grey(N6, N7), Red brown	57 ±2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint as a surface tolerant coating	High-build FDA certified	* For apply to the general parts, please refer to "2. Anti-corrosive paint".
UMEGUARD SX QD	BASE 85 HARDENER 15	20 5	Grey(N6), Light grey(N7), Red brown	57 ±2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			High-build FDA certified (for low temperature)	
CLEANKEEP 5000	BASE 82 HARDENER 18	20 5	Light grey Cream	100 %	0.300	300	300	18H	32H	32H	14 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy paint	Solvent free type	Fresh water tank, Drinking water tank, Portable water tank
CLEANKEEP 5000 QD	BASE 79 HARDENER 21	20 5	Light grey Cream	100 %	0.300	300	300	40H (5°C)	3days (5°C)	3days (5°C)	10days (5°C)			Solvent free type (for low temperature)	
CLEANKEEP 5500	BASE 81 HARDENER 19	20 5	Light grey Cream	100 %	0.300	300	300	18H	32H	32H	14 days			Solvent free type	
CLEANKEEP	BASE 74 HARDENER 26	3	Blue Grey Cream	100 %	0.200	200	200	3H	8H	8H	3 days		Non solvent epoxy coating		As a interior coating for drinking water tank
EVAMAX 2000	BASE 75 HARDENER 25	20 5	Grey Red brown	78 ±2%	0.128 ~ 0.321	128 ~ 321	100 ~ 250	5H	14H	14H	10 days	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide paint (special abrasive resistance)	High-solid	Cargo hold for hard cargoes
EVAMAX 2000 QD	BASE 75 HARDENER 25	20 5	Grey Red brown	78 ±2%	0.128 ~ 0.321	128 ~ 321	100 ~ 250	8H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	15 days (5°C)			High-solid (for low temperature)	
EVAMAX 2000 F	BASE 81 HARDENER 19	20 5	Light grey Red brown	78 ±2%	0.128 ~ 0.321	128 ~ 321	100 ~ 250	3H	7H	7H	10 days			High-solid FDA certified	

(Please refer to a painting specification for max painting interval)

5-2 Glass Flake Mastic Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)*		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
PERMAX No.1000 PRIMER S	BASE HARDENER 100 1	15.15	Reddish brown	56 ±2%	0.071 ~ 0.107	71 ~ 107	40 ~ 60	4H	6H	16H	7 days	PERMAX No.1000 DILUENT	Vinyl-ester resin primer	Summer type	As a primer of PERMAX No.1000 series
PERMAX No.1000 PRIMER W	BASE HARDENER 100 1	15.15	Reddish brown	55 ±2%	0.073 ~ 0.109	73 ~ 109	40 ~ 60	6H (5°C)	15H (5°C)	18H (5°C)	10 days (5°C)			Winter type	
PERMAX No.1000 HB S	BASE HARDENER 100 1.2-2.3	17.17	Grey	76 ±2%	0.395 ~ 0.461	395 ~ 461	300 ~ 350	8H	12H	20H	5 days		Vinyl-ester resin Glass flake paint High-build type	Summer type	
PERMAX No.1000 HB W	BASE HARDENER 100 1.1-2.2	17.17	Grey	76 ±2%	0.366 ~ 0.461	366 ~ 461	300 ~ 350	6H (5°C)**	10H (5°C)**	16H (5°C)**	5 days (5°C)**			Winter type	
PERMAX No.3000 S	BASE HARDENER 79 21	18	Grey Red brown Black	92 ±2%	0.326 ~ 0.543	326 ~ 543	300 ~ 500	6H	16H	16H	3 days	EPOXY THINNER A	Epoxy/polyamide glass flake mastic paint Ultra High-build type	Normal period	Splash zone and under water area of ship's outer shell and offshore structures
PERMAX No.3000 S W	BASE HARDENER 79 21	18	Grey Red brown Black	92 ±2%	0.326 ~ 0.543	326 ~ 543	300 ~ 500	12H (5°C)	32H (5°C)	28H (5°C)	5 days (5°C)			Winter type	
PERMAX No.3300 J	BASE HARDENER 82 18	20	Light grey Red brown	78 ±2%	0.256 ~ 0.385	256 ~ 385	200 ~ 300	5H	12H	12H	-		Epoxy/polyamide glass flake mastic paint High-build type	Normal period	
PERMAX No.3300 J W	BASE HARDENER 82 18	20	Light grey Red brown	78 ±2%	0.25 ~ 0.375	250 ~ 375	200 ~ 300	10H (5°C)	28H (5°C)	28H (5°C)	-		Winter type		

** At the mixing ratio of 100:2.2. (Please refer to a painting specification for max painting interval)

6. FISH BOAT & SMALL BOAT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
KAMOME FRP PRIMER	-	16 4 2	Silver	30 ±1%	0.133	133	40	20 mins.	2H	3H	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin primer	for FRP ships	
NEW KAMOME	-	4 2	Red Blue	41 ±2%	0.122	122	50	1H	4H	4H (6H)	-		Special synthetic resin anti-fouling paint Tin-free type		
MARINE STAR 30G	-	20 4 2	Red I, Blue I Reddish brown I Silver white I	44 ±2%	0.113	113	50	1H	4H	4H (6H)	-		Self polishing antifouling paint		
APPARE	-	20 4 2	Red Blue, Black	47 ±2%	0.106 ~ 0.213	106 ~ 213	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-		Hydrolysis antifouling paint		
NEW MARINE GOLD DX PLUS	-	20 4 2	Red Blue	40 ±2%	0.174 ~ 0.348	114 ~ 227	50 ~ 100	1H	4H	4H (6H)	-				
NEW KAIO	-	20 5 4	Light red	42 ±2%	0.118 ~ 0.237	118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-			for FRP ships	
NEW KAIO 300	-	20 4	Red Blue, Black	45 ±2%	0.181 ~ 0.362	111 ~ 222	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-				
MARINE STAR A	-	20 4	Red, White, Black Blue, Red brown	55 ±2%	0.182	182	100	1H	5H	5H (12H)	-		Special synthetic resin anti-fouling paint	for Aluminium ships	
ACRI 200	-	16 * 4 2	White, Grey Light Blue Light Green	37 ±1%	0.068 ~ 0.095	68 ~ 95	25 ~ 35	30 mins.	3.5H	3.5H	-	ACRI THINNER C	Acrylic finish paint	Top coat for pleasure boat and yacht. (for Hull)	

*The products weight might be set to 15kg, depending on the color.

() is the minimum time to launch.

7. PLEASURE

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption		
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
SEAJET 013	BASE 80 HARDENER 20	2L set	Light grey	45 ±2%	0.280		281	125	3H	8H	8H	-	SEAJET THINNER D	Epoxy paint	Anticorrosive paint for boat and yacht's steel parts Preventive against gel-coat osmosis	
SEAJET 015	-	2L	Silver	30 ±2%	0.133		133	40	20 mins.	2H	3H	-	SEAJET THINNER A	Acrylic resin primer	As a primer and binder coat for FRP boat's bottom	
SEAJET 020	BASE 66 HARDENER 34	2kg set	Light grey	52 ±2%	0.095 ~ 0.238		95 ~ 238	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	SEAJET THINNER D	Epoxy primer	Primer for aluminium and aluminium alloy	
SEAJET 033	-	2L	Red, Blue, Black Shark white,	48 ±2%	0.105 ~ 0.210		105 ~ 210	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	SEAJET THINNER A	Copper type Self polishing antifouling paint	for FRP ship's bottom	
SEAJET 039	-	2L	Ash Black Ash Blue Ash Grey	43 ±2%	0.116 ~ 0.233		116 ~ 233	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-		Copper type Silyl polymer type Hydrolysis antifouling paint		
SEAJET 037	-	2L	Pure White, Pure Black Pure Red, Pure Blue	42 ±2%	0.120 ~ 0.240		120 ~ 240	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-		Copper free type Hydrolysis antifouling paint	for FRP, aluminium and steel ship's bottom.	
SEAJET 137	-	0.8L	White, Black Red, Blue	35 ±1%	0.101 ~ 0.145		101 ~ 145	35 ~ 50	1H	5H	5H	-	SEAJET THINNER A	Acrylic finish paint	Top coat for pleasure boat and yacht. (for Hull)	
SEAJET 441	-	2L	Milky white										CR/ACRI THINNER A (for cleaning only)	Hard solvent type remover	For selective removal of antifouling and one pack coatings without damage of the gel coat	
NEW PELLER CLEAN PLUS mini	-	227g set	[Primer] Yellow [Finish] Yellow Brown	Primer, Antifouling paint are in one box.											Foul release system for propeller	0.3m ² / 1set
NEW PELLER CLEAN PLUS Jr	-	575g set														0.6m ² / 1set
NEW PELLER CLEAN PLUS Big	-	2.89Kg set														3m ² / 1set

*() is the minimum time to launch.

8. MISCELLANEOUS COATING

8-1 Heat Resistance Paint																	
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption			
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks		
SILICON HR PRIMER	BASE 100 ACCELERATOR 1.53	20.2	White	41 ±2%	0.061		61	25	30 mins.	3H	16H	-	SILICON THINNER A	Silicone resin heat resisting primer	(up to 700 °C)	As undercoat for boiler, cylinder of engine, inside of exhaust pipes, radiator, oil burner, etc.	
SILICON HR	BASE 100 ACCELERATOR 1.42	20.2	White, Red brown Light colours	39 ±2%	0.038 ~ 0.064		38 ~ 64	15 ~ 25	30 mins.	3H	16H	-		SILICON THINNER A	Silicone resin heat resisting paint	(up to 700 °C)	As finish coat for boiler, cylinder of engine, inside of exhaust pipes, radiator, oil burner, etc.
SILICON HR BLACK	BASE 100 ACCELERATOR 1.42	20.2	Black	34 ±2%	0.044 ~ 0.074		44 ~ 74	15 ~ 25	30 mins.	3H	16H	-					
SILICON HR SILVER	BASE 100 ACCELERATOR 1.21	16.16	Silver	28 ±2%	0.054 ~ 0.071		54 ~ 71	15 ~ 20	30 mins.	3H	16H	-		SILICON THINNER A	Silicone resin heat resisting paint	High-gloss type (up to 400 °C)	As finish coat for boiler, cylinder of engine, inside of exhaust pipes, radiator, oil burner, etc.
SILICON HR SILVER HG	BASE 100 ACCELERATOR 1.21	16.16	Silver	34 ±2%	0.044 ~ 0.059		44 ~ 59	15 ~ 20	30 mins.	3H	12H	-					
SILVA SPAR	-	16 4	Silver	45 ±2%	0.033 ~ 0.056		33 ~ 56	15 ~ 25	1H	6H	15H	-	MARINE THINNER	Alkyd resin type aluminium paint	(up to 150 °C)	Aluminum finish paint. As a finishing coat in ship's holds (cargo hold), up to 150 °C	
GALBON SP	BASE 76 POWDER 24	10	Grey	38 ±1%	0.047		(47)	18	5 mins.	1H	16H	180 days	INORGANIC SHOP THINNER GS	Inorganic zinc silicate alcohol soluble and self- curing	Shop primer (up to 400 °C)	As a shop primer, as a protective coating for oil tanks, solvent tanks, ballast tanks, heating pipes, holds, etc.	
GALBON S-HB	BASE 7 POWDER 3	25 10	Grey	60 ±2%	0.083 ~ 0.125		83 ~ 125	50 ~ 75	20 mins.	4H	(Organic) 24H (Organic, Undrwater) 7 days	-	INORGANIC SHOP THINNER H	Inorganic zinc silicate alcohol soluble and self- curing	High-build FDA certified (up to 400 °C)		
CERABEST GREY	BASE 56 PASTE 44	21	Grey	42 ±2%	0.071		71	30	4 mins.	30H	7 days	180 days	INORGANIC SHOP THINNER series (depend on the situation)	Ultra heat resistant paint (inorganic type)	(up to 800°C)	As a topcoat of inorganic shop primer to prevent from the heat damages of steel structures, such as Ships' superstructures.	
CERABEST WHITE	BASE A 39 PASTE A 61	21	White	39 ±2%	0.115		115	45	4 mins.	30H	7 days	180 days	• below 10 °C [QD] • below 25 °C [A] • 20 - 30 °C [S] • above 30 °C [SSI]	* White is for finishing			

*The Wet film thickness of the shop primer is a theoretical value for reference.

8-2 Paint for galvanized surface, Aluminium, Stainless steel, etc																
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption		
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
EPICON A-100 PRIMER	BASE HARDENER	71 29	18 4	Pale white	47 ±2%	0.053 ~ 0.074	53 ~ 74	25 ~ 35	30 mins.	6H	8H	7 days	EPOXY THINNER A	Epoxy primer		Primer for aluminium and aluminium alloy
EPICON S-100 PRIMER	BASE HARDENER	87 13	20 4	Red brown	29 ±2%	0.086 ~ 0.121	86 ~ 121	25 ~ 35	5 mins.	6H	8H	7 days	EPOXY THINNER G			Primer for stainless steel, and aluminium
EPICON B-100 PRIMER	BASE HARDENER	79 21	18 2	Yellow	50 ±2%	0.140	140	70	30 mins.	3H	3H	5 days	EPOXY THINNER A		for Under water area	For brass and bronze For propeller of big ships
ALP500	BASE HARDENER	66 34	18 4	Light grey	58 ±2%	0.086 ~ 0.216	86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A		for Under water area	As a primer on aluminum
GALVANITE No.200 PRIMER	BASE HARDENER	84 16	20	White	47 ±1%	0.064 ~ 0.106	64 ~ 106	30 ~ 50	10 mins.	4H	4H	30 days	EPOXY THINNER G			As a primer on galvanized steel.
GALVANITE No.400 PRIMER	BASE HARDENER	69 31	20	White	47 ±2%	0.064 ~ 0.106	64 ~ 106	30 ~ 50	1.5H	14H	14H	14 days	EPOXY THINNER A			

8-3 Bituminous Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
BITUMEN SOLUTION B	-	15 4	Black	41 %	0.073 ~ 0.121	73 ~ 121	30 ~ 50	1H	3H	3H	-	MARINE THINNER	Bituminous paint		As a protective coating for steel structures and inside of rudders, etc.

8-4 Foul release for Propellers															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
NEW PELLER CLEAN PLUS mini	-	227g set	[Primer] Yellow [Finish] Yellow Brown	Primer, Antifouling paint are in one box.										For Fishing boat, Pleasure boat	0.3m ² / 1set
NEW PELLER CLEAN PLUS Jr	-	575g set													0.6m ² / 1set
NEW PELLER CLEAN PLUS Big	-	2.89Kg set													3m ² / 1set
SCREW AF SET FOR COASTAL	-	2.89Kg set													3m ² / 1set
CMP BIOCLEAR SG-R	BASE HARDENER	78 22	20 5	Grey	60 ±2%	0.167	167	100	4H	10H	4H	-	EPOXY THINNER A	For Rudder and Propeller etc. of Ocean going ship	Epoxy paint
CMP BIOCLEAR R	-	16L 4L	Light Grey Red Brown	65 ±2%	0.308	308	200	2H	7H	-	-	SILICON THINNER A, EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Silicone elastomer foul release paint		

8-5 Non Slip Paint																
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (µm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption		
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
MAXSTOP GR	BASE HARDENER	82 18	20 5	Green Grey	70 ±2%	1.143	1143	800	2H	22H	22H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint, heavy duty extra high-build non-slip coating	High surface profile	Decks, etc
MAXSTOP GS	BASE HARDENER	82 18	20 5	Green Grey	70 ±2%	1.143	1143	800	2H	22H	22H	-			Medium surface profile	
NON-SLIP Agent for DECK PAINT	-	0.6 0.9	Mix thoroughly with specified ratio before coating. (1)EPICON FINISH HB(paint 20kg : N-SLIP AD 0.9kg) (2)ACRI 700 FINISH (paint 18kg : N-SLIP AD 0.6kg) (3)JUNY MARINE (paint 18kg : N-SLIP AD 0.6kg)										Resin type	As a anti-slip finishing coat on decks like as passage way		
NON-SKID DECK SAND	-	6	Mix thoroughly with specified ratio before coating. (1)EPICON FINISH HB(paint 20kg : N-SKID AD 6kg) (2)ACRI 700 FINISH (paint 18kg : N-SKID AD 6kg) (3)JUNY MARINE (paint 18kg : N-SKID AD 6kg)										Sand type			

8-6 Paint on Roughly Treated Surface															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
UMEGUARD SX	BASE HARDENER 85 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	180days	EPOXY THINNER A	Epoxy paint for a surface tolerant coating	High-build FDA certified	Cargo hold, Inside and outside of accommodation space, Deck,Void space, Cofferdam, Engine room, Pipe line, Other steel structures, etc.
UMEGUARD SX QD	BASE HARDENER 85 15	20 5	Red brown, Grey, White, Black, etc.	57 ±2%	0.132 ~ 0.351	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	60days (5°C)			High-build FDA certified (for low temperature)	
CMP NOVA SUPERECO	BASE HARDENER 80 20	20 5	Buff Light Grey	80 ±2%	0.156 ~ 0.312	156 ~ 312	125 ~ 250	4H	12H	12H	-		Surface tolerant anti-corrosive paint for maintenance without paint film surface roughening	Ballast tank, Void space, Cofferdam, Cargo hold, Engine room other steel structures, etc.	
CMP NOVA 5000 BARRIER	BASE HARDENER 55 45	3	Grey	100 %	0.300	300	300	4H	12H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy putty	Solvent-free type for maintenance	Ballast water tank, Void space, etc

* Maximum painting interval is unlimited if the water wash is carried out to remove all the dirt.

8-7 Antifouling for Fish Net													
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Viscosity (Iwata NK-2 /20 degC)	Consumption Ratio to the fishnet weight	Weight Increase ratio to the fishnet weight	Drying Time ※ (20°C)	Thinner	Caption			
										Type	Remarks		
BIOGUARD C-2 CLEAR N	-	150 15	Clear Pale yellow	22 ±1%	9.0~10.0	30~35%	9~10%	3H	CR/ACRI THINNER A (for cleaning only)	Organic nitrogenous sulfur type anti-fouling paint	for Fixed fish net		
BIOGUARD C-3	-	150 15	Black Orange	-	10.0~11.0	30~35%	9~10%	3H					
	-	150 15	White Clear	24 ±1%	10.0~10.5	30~35%	8~9%	3H					
BIOGUARD EX-100A	-	150 15	Clear Pale yellow	27 ±1%	10.0~12.0	30~36%	9~12%	3H				Boron type anti-fouling paint	for Farming fish net
BIOGUARD C100A	-	150 15	Clear Pale yellow	27 ±1%	10.0~12.0	30~36%	9~12%	3H					
BIOCRYSTY ANZEN	-	160 16	Dark brown	12 ±1%	9.5~10.0	70~80%	20~30%	3H				cuprous glass type anti- fouling paint	for Fixed / Farming fish net
BIOCRYSTY 700T	-	160 16	Dark brown	-	8.5~9.0	34~39%	9~12%	3H				Copper type anti-fouling paint	
BIOCRYSTY 500	-	150 15	Dark brown	-	8.5~9.0	33~41%	8~10%	3H					
BIOGUARD W	-	150 15	Black, White Cutch	-	10.0~11.0	30~40%	9~11%	24H	-	(Water base)	for Fixed fish net		
BIOCRYSTY W	-	150 15	Dark brown	17 ±1%	8.0~9.0	30~40%	12~14%	12H	-	(Water base)	for Farming fish net		

※ spread the fishnet after dyeing

8-8 Others															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
BONDET PUTTY	BASE HARDENER 67 33	5	Grey	100 %	2	2000	2000	3H	8H	6H	4 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy/Polyamide putty	Solvent-free type	As protective coating against galvanic corrosion around the anode, and touching up of pitting corrosion occurring on exterior hull and tank inside.
RUST INHIBITIVE OIL "CK"	-	15	Clear	56 ±2%	0.036	36	20	15 mins.	1H	-	-	MARINE THINNER	Petroleum resin		As temporary protective primer for fuel oil tanks.
DEW FREE 2000	-	20	White	50	0.6 ~ 1.0	-	300 ~ 500	-	18H	4H	-	Tap Water	Anti-condensation paint		

9. HIGH PERFORMANCE

9-1 Foul release Antifouling Paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
CMP BIOCLEAR SG	BASE 71.6 HARDENER 23.8 ADDITIVE 4.6	18	Grey	61 ±2%	0.164	164	100	1H	2H	3H	-	URETHANE THINNER B	Anticorrosive paint for CMP BIOCLEAR SYSTEM	Modified polyurethane primer	for Ship bottom
CMP BIOCLEAR SG QD	BASE 71.6 HARDENER 23.8 ADDITIVE 4.6	18	Grey	61 ±2%	0.164	164	100	2H (5°C)	4H (5°C)	6H (5°C)	-	URETHANE THINNER B		Modified polyurethane primer (for low temperature)	
CMP BIOCLEAR SG UQD	BASE 71.6 HARDENER 23.8 ADDITIVE 4.6	18	Grey	61 ±2%	0.164	164	100	2H (0°C)	4H (0°C)	6H (0°C)	-	URETHANE THINNER MBA		Modified polyurethane primer (for ultra-low	
CMP BIOCLEAR HB	BASE 75 HARDENER 19 ACCELERATOR 6	16L	Light grey Red brown	71 ±2%	0.282	282	200	2H	4H	- (18H)	-	SILICON THINNER A	Silicone elastomer foul release coating		
CMP BIOCLEAR PLUS	BASE 74.5 HARDENER 16.1 ADDITIVE 9.4	16L	Red brown Red Brown S	71 ±2%	0.282	282	200	3H	5H	- (24H)	-		Silicone elastomer foul release coating Bioside Type		
CMP BIOCLEAR UNDERCOAT PLUS	BASE 77.8 HARDENER 18.7 ADDITIVE 3.5	16L 4L	Plum S	73 ±2%	0.137	137	100	2H	4H	-	-				
CMP BIOCLEAR SG-R	BASE 78 HARDENER 22	20 5	Grey	60 ±2%	0.167	167	100	4H	10H	4H	-	EPOXY THINNER A	Anticorrosive paint for CMP BIOCLEAR SYSTEM	Modified epoxy paint	for Rudder and Propeller etc.
CMP BIOCLEAR R	-	16L	Light grey Red brown	65 ±2%	0.308	308	200	2H	7H	- (14H)	-	SILICON THINNER A, EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Silicone elastomer foul release coating		

() is the minimum time to launch.

9-2 Underwater curable coating system

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
PERMASTER WE 200 UNDERCOAT	BASE 52 HARDENER 48	3	Grey	98 ±2%	0.306	306	300	4H	16H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy paint for tidal zone	Under coat	As rust inhibiting epoxy paint for maintenance of under water or tidal zone steel structures, such as port and harbour facilities (sheet piles, piled jetties or offshore platform) and marine vessels, etc.
PERMASTER WE 200 FINISH	BASE 48 HARDENER 52	4	Grey Blue	98 ±2%	0.255	255	250	4H	16H	12H	7 days			Finish coat	
PERMASTER WE 300 UNDERCOAT	BASE 47 HARDENER 47 ADDITIVE 6	5.2	Greenish Grey	100 %	0.450	450	450	-	7.5H	2H	7 days		Epoxy paint for underwater zone	Under coat	
PERMASTER WE 300 FINISH	BASE 49 HARDENER 47.5 ADDITIVE 3.5	5.15	Grey Blue	100 %	0.600	600	600	-	7.5H	2H	7 days			Finish coat	
PERMASTER WE PUTTY	BASE 50 HARDENER 50	20	Grey Blue	100 %	3	3000	3000	-	20H	-	5 days		epoxy putty		

9-3 Ultra weather resistance paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
FLUOREX FINISH	BASE 86 HARDENER 14	18	White As specified	39 ±1%	0.064	64	25	15 mins.	10H	12H	30 days	FLUORINE THINNER A	Fluororesin finish paint	As a topcoat of epoxy and fluororesin paint system for severe environment such as offshore structures, various plants, tank externals, and bridges.	
FLUOREX UNDERCOAT EP	BASE 72 HARDENER 28	20	White As specified	51 ±2%	0.059 ~ 0.098	59 ~ 98	30 ~ 50	1.5H	14H	14H	14 days	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide intermediate coat		As a intermediate coat of FLUOREX system for plants, bridges, tank exterior, towers, and other steel structures.

9-4 Fluorescent Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
EVASIGN No.100	-	16 4 1 400g	Scarlet, Red Green, Orange Lemon, Yellow	53 ±2%	0.075	75	40	30 mins.	4H	2H	-	MARINE THINNER	Modified alkyd resin finish paint	As a finishing coat for safety marking	
EVASIGN No.100 CLEAR	-	15 4 1	Clear	28 ±1%	0.103	103	25	40 mins.	4H	-	-		for overlay of EVASIGN No.100		

9-5 Heat Reflecting Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
THERMO SHADAN UNDERCOAT AR MS	-	18	White	37 ±2%	0.108	108	40	1H	6H	9H	-	MARINE THINNER B	Acrylic intermediate paint	Mild solvent type	High heat reflectance for ships topside, super structure
THERMO SHADAN AR MS	-	18 4	Grey Green	36 ±2%	0.111	111	40	1H	6H	9H	-		Acrylic finish paint		
THERMO SHADAN UNDERCOAT EP	BASE HARDENER	67 33	18 4	White	51 ±2%	0.098 ~ 0.196	98 ~ 196	50 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide paint	As an intermediate coat of THERMO SHADAN system for outside superstructure, deck
THERMO SHADAN PU	BASE HARDENER	80 20	18 4	Grey Green	49 ±2%	0.103	103	50	20 mins.	6H	4H	-	URETHANE THINNER A	Polyurethane based paint	High heat reflectance for ships topside, super structure
THERMO SHADAN PRIMER W AR	-	15	White Grey	42 ±2%	0.143	143	60	20mins.	2H	4H	30 days	Fresh water	Water based primer	Heat reflection paint system by water base	Heat reflection and interception for steel structure, roof, wall, etc.
THERMO SHADAN W BL	-	10	White	58 ±2%	0.207	207	120	20mins.	2H	4H	-		Water based intermediate paint (Excellent heat reflection)		
THERMO SHADAN W AS	-	15	White, Grey Green, Blue Brown, Black	41 ±2%	0.122	122	50	20mins.	2H	2H	30 days		Water based finish paint (Excellent solar reflectance)		
THERMO SHADAN W FC	-	15	White, Grey Green, Blue Brown, Black	34 ±2%	0.074 (*)	74 (*)	25 (*)	20mins.	2H	2H	30 days		Water based fluororesin finish paint (Excellent solar reflectance)		
THERMO SHADAN W FC Clear	-	15	Clear	23 ±2%	0.087	87	20	30mins.	2H	2H	-		Water based fluororesin finish paint (for low contamination)		

10. SPECIALTY PRODUCTS

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	NET (kg)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Film Thickness (μm)		Drying Time (20°C)		Painting Interval (20°C)		Thinner	Caption	
					Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
CMP LINER BLUE	BASE HARDENER	87 13	3.56 L (5.45 kg)	Blue	99 %	12 ~ 55	12~55mm (recommend)	-	24H *2	-	-	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Two component epoxy for chocking material	Supports for all sizes and types of main engines and marine auxiliary equipment.	
CMP LINER GREY	BASE HARDENER	90 10	4 L (6.4 kg)	Grey	99 %	12 ~ 55	12~55mm (recommend)	-	24H *2	-	-			Supports for marine auxiliary equipment or under the winch etc.	

*1 : The Wet film thickness of the shop primer is a theoretical value for reference.

*2 : Please be careful the pot life of the mixture. (30min/20°C)

LIST OF MAIN PRODUCTS

主要製品一覧表



東京本社	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング 12F	03-3506-3951
広島本社	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		0827-57-8555
東京支店	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング 12F	03-3506-4616
北海道	〒061-1433	北海道恵庭市北柏木町3-104		0123-34-5731
東北	〒983-0045	仙台市宮城野区宮城野1-12-1	いちご仙台イーストビル5F	022-298-6355
静岡	〒422-8063	静岡県静岡市駿河区馬淵3-2-25	T・Kビル4F	054-283-2956
大阪支店	〒550-0002	大阪市西区江戸堀1丁目18番35号	肥後橋IPビル7F	06-6443-7575
名古屋	〒460-0003	名古屋市中区錦1-7-27	三同ビル錦4F	052-212-2651
四国支店	〒763-0064	香川県丸亀市前塩屋町2丁目1-40	ルゾウマツ丸亀1F	0877-25-0931
今治	〒794-0028	今治市北宝来町1-5-14	井上ナショナル会館3F	0898-23-8264
中国支店	〒722-0051	尾道市東尾道14-5		0848-47-1611
呉	〒737-0051	呉市中央1-4-24		0823-25-5937
広島	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		0827-57-8570
九州支店	〒850-0046	長崎市幸町1-16		095-826-0256
福岡	〒810-0075	福岡市中央区港3-4-27		092-714-7661
佐世保	〒857-1162	佐世保市卸本町2-3		0956-33-0522
大分	〒875-0053	臼杵市大字福良1897-1	旭産業ビル1F	0972-63-4048
九州工場	〒842-0035	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町田手2783		0952-52-1313
滋賀工場	〒520-2323	滋賀県野洲市三上2306-7		077-587-0488

CMP Website <http://www.cmp.co.jp>

当社製品を安全にお取扱いいただくために、製品説明書、SDS（安全データシート）、製品容器に貼付の警告ラベル等を良く読んでご使用下さい。

Prior to use, please read carefully the Technical data sheet, SDS(Safety Data Sheet), and label on the package of our products.

※ このカタログに掲載した製品の仕様は、改良等の理由で予告無く変更することがあります。

※ The information given in this sheet is subject to revision from time to time without notice.

HEADQUARTERS

Tokyo Club Building, 2-6, Kasumigaseki 3-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-0013, Japan
TEL : 81-(3)3506-3951 FAX : 81-(3)5511-8541

China

CHUGOKU MARINE PAINTS (SHANGHAI), LTD.

4677, Jiasong Road (North), Jiading, Shanghai, China
POST CODE : 201814
TEL : 86-(21)52357799 FAX : 86-(21)52360952
E-Mail : cmpshanghai@cmp.com.cn

CHUGOKU MARINE PAINTS (GUANGDONG), LTD.

Industrial Development Area, Lunjiao, Shunde, Foshan, Guangdong, China
TEL : 86-757-27733451 FAX : 86-757-27733452

Hong Kong

CHUGOKU MARINE PAINTS (HONG KONG), LTD.

Room 01, 22nd Floor, Island Place Tower, 510 King's Road, North Point, Hong Kong
TEL : 852-2576 6376 FAX : 852-2576 3607
E-Mail : marine@cmp-hk.com.hk

Taiwan

CHUGOKU MARINE PAINTS (TAIWAN), LTD.

5F-2, Shen Hsiang Tang Building, No.146, Sung Chiang Road, Taipei,
TEL : 886-(2) 2511-0106 FAX : 886-(2) 2571-0618
E-Mail : cmptpe@ms19.hinet.net

Indonesia

P.T. CHUGOKU PAINTS INDONESIA

8F, Midplaza 1 Bldg., Jalan Jendral Sudirman Kav 10-11, Jakarta, Indonesia
TEL : 62-(21)5700515 FAX : 62-(21)5733787
E-Mail : info@chugoku.co.id

India

CHUGOKU PAINTS (INDIA) PRIVATE LIMITED

405, Raheja Chambers Free Press Journal Marg, Nariman Point, Mumbai, India
TEL : 91-22-43550600 FAX : 91-22-43550625
E-Mail : sales@cmpindia.net

Korea

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

2F, Bosaeng Bldg., 257, Hakham-Daero, Sasang-Gu, Busan, Korea
TEL : 82-51-329-3377 FAX : 82-51-329-3388
E-Mail : cspaint@cmp.co.kr

Malaysia

CHUGOKU PAINTS (MALAYSIA) SDN. BHD.

902, Menara PJ, AMCORP Trade Center, No.18, Persiaran Barat, Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
TEL : 60-(3)79564373/79562528/79586100 FAX : 60-(3)79560219
E-Mail : cmpmj@cmp.com.my

Singapore

CHUGOKU MARINE PAINTS (SINGAPORE) PTE. LTD.

22 Tuas Street, Singapore
TEL : 65-6861-6500 FAX : 65-6861-3002
E-Mail : salesmarine@cmpsin.com.sg

Thailand

TOA-CHUGOKU PAINTS CO., LTD.

159 Sermit Tower, 19th floor, Soi Sukhumvit 21, Sukhumvit Road, Klongtoey Nua, Wattana, Bangkok, Thailand
TEL : 66-(2)2602701 FAX : 66-(2)2602700
E-Mail : mkhm@toa-chugoku.com

U. A. E.

CHUGOKU MARINE PAINTS (SINGAPORE) PTE. LTD. (Dubai Branch)

Shipping Tower 1st Floor, Al Mina Road, Al Rifa'a, P.O.Box 464, Dubai, United Arab Emirates
TEL : 971-4-393-8236 FAX : 971-4-393-4268
E-Mail : salesmarine@cmpsin.com.sg

Germany

CHUGOKU PAINTS (GERMANY) G.m.b.H.

Johannisbollwerk 19, Hamburg, Germany
TEL : 49-40-317-964-80 FAX : 49-40-317-964-76
E-Mail : mailbox-de@cmpeurope.eu

Greece

CHUGOKU MARINE PAINTS (HELLAS), S.A.

8 Kanari Street, Piraeus, Greece
TEL : 30-(210)4522489/4522571/4287085/4535089
FAX : 30-(210)4180868
E-Mail : cmp-hellas@cmpeurope.eu

Netherlands

CHUGOKU PAINTS B.V.

Sluisweg 12, Heijningen, Netherlands
TEL : 31-(167)526100 FAX : 31-(167)522059
E-Mail : sales@cmpeurope.eu

U.K.

CHUGOKU PAINTS (UK) LIMITED

Godliman House, 21 Godliman Street, London, U.K.
TEL : 44-(0)20-7778-0021 FAX : 44-(0)20-7489-7302
E-Mail : mailbox-uk@cmpeurope.eu

U.S.A.

CMP COATINGS, INC.

1610 Engineers Road, Belle Chasse, Louisiana, U.S.A.
TEL : 1-(504) 392-4817 FAX : 1-(504) 392-2979
E-Mail : cmpcoatings@worldnet.att.net

