



主要製品一覽表

一般・工業用
2015年4月

中国塗料株式会社

主要製品一覧表

一般・工業用

【本カタログのデータについて】

- 標準膜厚と塗付量は中国塗料の従来の経験に基づく実績数値です。素地の状態や形状により若干異なる場合があります。
- 塗装間隔で最長の部分が（-）となっているものについては、上塗り塗料によって塗装間隔が異なる場合がありますので、詳細はお問い合わせください。
- 密度は代表値を記入しており、色相等により若干異なる場合があります。
- シンナーの希釈率は標準的な希釈範囲を記入しています。
- 本書は標準的な製品の一覧表です。尚、製品の改良等により、予告なしに内容を変更することがありますのでご了承ください。

【製品ご使用上の諸注意】

- 安全データシート（SDS）および製品容器に記載の注意事項を良く読んでお取扱いください。
- 2液型、3液型の製品は、混合比が異なりますと十分に性能を発揮できない恐れがありますので、正しく混合してください。
- よくかき混ぜて均一になってから使用してください。
- 塗装時、保護メガネ・マスクを着用してください。
- 塗料は倉庫内に貯蔵してください。

品種別索引

ページ

1. 重防食用塗料

① ショッププライマー(一次プライマー)	1
② 特殊油性・JISさび止め塗料	1
③ アルミニウムペイント	1
④ エポキシ樹脂塗料	2
⑤ M. I. O塗料	2
⑥ 変性エポキシ樹脂塗料	3
⑦ ガラスフレーク入り塗料	3
⑧ 耐熱塗料	4
⑨ ポリウレタン樹脂塗料	4
⑩ ふっ素樹脂塗料	5
⑪ 無機質系塗料	5
⑫ 水中硬化形被覆材	5,6
⑬ 非鉄金属面用樹脂塗料 (亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)	6
⑭ 電力関連設備用塗料	7
⑮ 飲料水タンク用塗料	8
⑯ コンクリート防食用塗料(一般構造物)	8
⑰ その他塗料	9,10
⑱ JIS〔日本工業規格〕	10
⑲ 鋼道路橋塗装用塗料 (鋼道路橋防食便覧(平成26年3月)に準拠)	12

2. 高機能塗料

- | | |
|-----------------------|----|
| ① プラスチック、フィルム用紫外線硬化塗料 | 12 |
| ② 電波吸収塗料 | 12 |
| ③ 粉体塗料 | 12 |

3. 特殊樹脂化学品

- | | |
|---------|----|
| ① 軌道用材料 | 13 |
|---------|----|

4. 建材用塗料

- | | |
|---------------------|----|
| ① ステイン | 14 |
| ② ポリウレタン樹脂系塗料 | 14 |
| ③ 紫外線硬化塗料 | 14 |
| ④ 不燃建材用塗料 | 15 |
| ⑤ 床用塗料(フローリング現場補修用) | 15 |

商品名索引

C CMPチタンプライマー	10
CMPライナーグレー	10
CMPライナーブルー	10
CUS-EP 150	13
CUS-RE 10	13
CUS-RE 20	13
CUS-U 024	13
CUS-U 043	13
CUS-UB 10	13
CUS-UB 13	13
CUS-UB 20	13
CUS-UC 011	13
CUS-UCN 02	13
CUS-VE 150	13
CUS プライマー	13

E EP コートフレッシュ H	8
EP コート No.300-70 上塗	15
EXP-5	7

P PBF X2	10
PE プライマー NC	7

E エコマックス Bi ECO	2,7
エコマックス Bi ECO シルバー	7
エコマックス QL S-HB	2,7
エコマックス QL S-HB UD	2,7
エコマックス S-HB	2,7
エコマックスジंकプライマー	1,7
エコメイト100	1,10
エコロエース No.500	15
エコロガード100 J	3
エコロプリンセス No.200	15
エバトロン2000 BM	12
エバトロン2000 FTX-L	12
エバトロンプライマー	12
エピコン A-100 プライマー	6,7
エピコン F	2
エピコン HB-300	2,11
エピコン S-100 プライマー	6,7
エピコン T-500	2,8
エピコン 上塗 HB	2
エピコン 上塗 HB EX	2
エピコン 中塗	2
エピコンジंक HB-2	1,11
エピコンジंक HB-2 (JIS)	10
エピコンジंकリッチプライマー B-2	1
エピコンプライマーHB	2,11
エピコンプライマーHB (JIS)	10

O オーレックス シリーズ	14
オーレックスプロシリーズ	14

K ガルバナイト No.200 プライマー	6
ガルバナイト No.400 プライマー	6,11
ガルボン S-HB ID	1,11
ガルボン S-HB ID (JIS)	10
ガルボン SP	1,11

K クリーンキープ	8
クリンマックス2000	7

K ケイソル G	6
ケイソル GS ガード	9
ケイソル No.100 HB	5
ケイソル No.100	5
ケイソル プライマー	5
ケイソル 中塗 U	5

K コナロン E4000C	12
コナロン H8000	12
コナロン H8600	12
コナロン P6000	12
コナロン P7100	12
コナロン P7100LB	12
コナロン U2100	12
コンテクト NS	8
コンテクト SI-220	8
コンテクト W プライマー	8
コンテクト WE 100	6,8
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	6,8
コンテクト WE 300 下塗	6
コンテクト WE 300 上塗	6
コンテクト 上塗 FL	8,11
コンテクト 上塗 PU	8
コンテクト 中塗 EP-HS	8
コンテクト 中塗 EP-UD	8,11
コンテクトシーラー EP	8,11
コンテクトフィラー EP	8,11

S サーモシャダン AR MS	9
サーモシャダン PU	9
サーモシャダン PU MS	9
サーモシャダン W AS	9
サーモシャダン W BL	9
サーモシャダン W FC	9
サーモシャダン W FC クリヤ	9
サーモシャダン 中塗 AR MS	9
サーモシャダン 中塗 EP	9
サーモシャダン 中塗 EP MS	9
サーモシャダンプライマー W AR	9
サーモスルー M75	9

シ シリコンタイネツ	4
シリコンタイネツシルバー	4
シリコンタイネツシルバーHG	4
シリコンタイネツプライマー	4
シルバスパー	1,4
シルバックス SQ-K	7
シルバックス SQ-K/バインダー	7

ス ステイン C 改	14
ステイン W シリーズ	14

セ セラボンド 2000	1
---------------------	---

パ パーマスター WE パテ	5
パーマスター WE 200 上塗	5
パーマスター WE 200 下塗	5
パーマスター WE 300 上塗	5
パーマスター WE 300 下塗	5
パーマックス No.3000 S-HB	2,3
パーマックス No.1000 HB S	3
パーマックス No.1000 R S	3
パーマックス No.1000 プライマー S	3
パーマックス No.3000 S	3
バイオクリン ECO	7
バイオクリン ECO-2	7
バイオクリンシーラーECO	7
パワークリン	7

フ フォルシードシリーズ	12
フローレックス No.500 上塗	5
フローレックス 上塗 MS	5,11
フローレックス 上塗 MS HB	5
フローレックス 上塗	5,11
フローレックス 中塗 EP	5,11
フローレックス 中塗 EP MS	5,11
フローレックス 上塗 (JIS)	10
フローレックス 中塗 EP (JIS)	10

ポ ポリウラック M クリヤ	14
ポリウラック No.200 E	14
ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	14
ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	14
ポリウラック No.200 H クリヤ	14
ポリウラック No.200 HE	14
ポリウラック No.200 QD サンシンクシーラー ETX	14
ポリウラック No.200 QD-RS 各つや FTX	14
ポリウラック No.800 TU 各つや	15
ボンデットネオパテ F(S)	7

ユ ユニガードタワー	6
ユニガードタワー MIO	6
ユニバン HS プライマー J	3
ユニバン HS 速乾型	3
ユニバン HS-200	6
ユニバン MS	3,11
ユニバン MS HB	3
ユニバン NT	3,11
ユニバン NT-100 K	3,11
ユニバン NT-NS	11
ユニバン MS (JIS)	10
ユニバン NT (JIS)	10
ユニマリン HS	4
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	4
ユニマリン No.300 上塗 MS	4
ユニマリン No.300 上塗 MS HB	4
ユニマリン No.300 上塗 (JIS)	10
ユニマリン No.300 上塗	4
ユニマリン No.300 中塗 EP	4
ユニマリン No.300 中塗 EP MS	4
ユニマリン No.300 中塗 EP (JIS)	10

ル ルーフチャンピオンプレミア	9
------------------------	---

速 速乾ロスワン HB	1
--------------------	---

1. 重防食用塗料

① ジンクリッチプライマー

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エコマックスジンクプライマー	有機ジンクリッチプライマー	グレー	2.54	20	0.17	エポキシ用シナーA	10~20	20kg (セット)	主剤 92 硬化剤 8	20分	4H	16H	60日
					0.12		0~5						
エビコンジンク HB-2	厚膜形有機ジンクリッチペイント	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シナーA	0~10	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	20分	4H	16H	180日
				30	0.24		0~5						
エビコンジンクリッチプライマー B-2	有機ジンクリッチプライマー	グレー	1.72	20	0.20	エポキシ用シナーA	0~25 (容量)	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	4分	2H	16H	180日
					0.14								
ガルボン SP	無機ジンクリッチプライマー	グレー	2.27	15	0.16	無機ジョブ用シナーGS	0~5	10kg (セット)	主剤 30 粉末 70	5分	1H	16H	180日
					-		-						
ガルボン S-HB ID	無機ジンクリッチペイント	グレー	2.66	75	0.60	無機ジョブ用シナーH	0~5	25kg (セット)	主剤 25 粉末 75	20分	1.5H	24H	-
					-		-						
セラボンド 2000	機能的ジンクリッチプライマー	グレー ライトグレー グリーン ブラウン	1.32	15	0.20	無機ジョブ用シナー(各タイプ)	5~25	20kg (セット)	ヘースト主剤 60 40	2分	4分	有機 7日 無機 4H	180日
					-		-						

② 特殊油性・JISさび止め塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
速乾ロスワン HB	アルキド樹脂さび止めペイント	白 グレー 赤サビ	1.38	70	0.31	塗料用シナー	0~5	20kg	-	1.5H	7H	20H	90日*
				35	0.12		0~3						
エコメイト 100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JIS K 5674 鉛・クロムフリーさび止めペイント 1種)	赤サビ グレー ダークグレー	1.50	35	0.17	塗料用シナーB	5~10	20kg	-	45分	8H	16H	180日
					0.14		0~5						

* 暴露部に適用する場合、最長塗装間隔に制限があります。内部は制限がありません。

③ アルミニウムペイント

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
シルバスパーク	アルミニウムペイント	シルバー	1.00	20	0.13	塗料用シナー	0~10	16kg	-	1H	6H	15H	-
					0.10								

④ エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エビコンプライマーHB	エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シ ナーA	0~20	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	10H	10H	30日
				60	0.20		0~5						
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	ライトグレー グレー 黒、茶	1.39	300	1.02	エポキシ用シ ナーE	0~10	20kg (セット)	主 剤 88 硬化剤 12	3H	18H	18H	7日
				100	0.30		0~5						
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ナーB	0~10	18.18kg (セット)	主 剤 80 硬化剤 20 添加剤 1	-	32H	32H	7日
				100	0.28		5~10						
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形) (極寒地用)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ナーB	0~10	18.18kg (セット)	主 剤 80 硬化剤 20 添加剤 1	-	44H	44H	7日
				-	-		-						
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形)	グレー 黒	1.46	400	1.23	エポキシ用シ ナーA	0~5	20kg (セット)	主 剤 90 硬化剤 10	3H	18H	18H	7日
				-	-		-						
エビコン 中塗	エポキシ樹脂塗料中塗	各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シ ナーA	0~10	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	30日
				-	0.14		0~5						
エビコン 上塗 HB EX	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	白	1.27	100	0.48	エポキシ用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	1.5H	16H	10H	-
				40	0.15		0~3						
エビコン 上塗 HB	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	各色	1.17	100	0.48	エポキシ用シ ナーA	0~7	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	16H	10H	-
				40	0.15		0~3						
エビコン HB-300	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	N7 N8.5	1.54	300	1.10	エポキシ用シ ナーA	0~20	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	1.5H	8H	16H	10日
				-	1.00		0~10						
エビコン T-500	エポキシ樹脂塗料	赤さび グレー ライトグレー 白	1.39	75	0.31	エポキシ用シ ナーB	0~10	20kg (容量)	主 剤 85 硬化剤 15	1.5H	12H	12H (16H)*	21日 (7日)*
				50	0.18		0~10						
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500	3.50	エポキシ用シ ナーG	0~3	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	6H	16H	24H	7日
				-	-		-						

*カーゴオイル・タンク内面塗装も場合は、()内の塗装間隔(温度は10°C以上)です。
ブロック塗装時で暴露される場合は、()内の最長塗装間隔を守ってください。

⑤ M. I. O塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エビコン F	エポキシ樹脂MIO塗料	ライトグレー	1.51	60	0.36	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	-
				50	0.23		0~10						

*塗装仕様をご参照下さい。

⑥ 変性エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび グレー ライトグレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シ ンナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	16H	16H	7日
				60	0.20		0~5						
ユニバン NT-100 K	変性エポキシ樹脂塗料 内面用	N7 N8.5 白	1.33	120	0.41	エポキシ用シ ンナーA	0~20	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	2.5H	17H	17H	15日
				60	0.20		0~10						
ユニバン HS 速乾型	特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	シルバー シルバー ブラウン	1.24	125	0.46	エポキシ用シ ンナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	2H	16H	16H	90日*
				60	0.18		0~5						
ユニバン HS プライマー J	厚膜型特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび グレー 白	1.33	125	0.46	エポキシ用シ ンナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	1.5H	12H	12H	30日
				60	0.17		0~5						
ユニバン MS	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シ ンナーB	0~15	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	1.5H	16H	16H	7日
				60	0.20		0~5						
ユニバン MS HB	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	グレー ライトグレー	1.45	120	0.45	塗料用シ ンナーB	0~15	20kg (セット)	主 剤 92 硬化剤 8	2H	16H	16H	7日
				100	0.29		0~5						
エコロガード100 J	厚膜型特殊変性エポキシ樹脂塗料	白 グレー 赤さび	1.33	125	0.46	エポキシ用シ ンナーA	0~15	20kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	1.5H	12H	12H	30日
				70	0.20		0~5						

*長期塗装インターバル(30日以上)で上塗塗料を塗装する場合、塗装する前に清掃ケレンを行って下さい。

⑦ ガラスフレーク入り塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
パーマックス No.1000 プライマー S	ビニルエステル樹脂塗料下塗 (夏季用)	赤さび	1.16	50	0.17	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	15.15kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1	4H	6H	16H	7日
					0.14		-						
パーマックス No.1000 R S	ビニルエステル樹脂エピビス系 ガラスフレーク入り塗料長期防食塗料 (常温タンク用) KHK認定材料(夏季用)	クリーム	1.23	250	0.72	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	17.17kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1	6H	8H	8H	14日
					-		-						
パーマックス No.1000 HB S	ビニルエステル樹脂ガラスフレーク入り塗料 (厚膜形)(夏季用)	グレー	1.21	350	0.87	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	17.17kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 1~2*	8H	12H	20H	5日
					-		-						
パーマックス No.3000 S	エポキシ樹脂ガラスフレーク入り塗料	黒 赤さび グレー	1.38	350	0.86	エポキシ用シ ンナーA	0~3	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	6H	16H	16H	3日
					-		-						
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500	3.50	エポキシ用シ ンナーG	0~3	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	6H	16H	24H	7日
					-		-						

*気温により硬化剤の混合比は「1.0」と「2.0」を選択可能ですが、インターバル等にご注意下さい。

⑧ 耐熱塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 トライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
シルバースパー	アルミニウムペイント (150°C以下の環境)	シルバー	1.00	20	0.13 0.10	塗料用シナー	0~10	16kg	-	1H	6H	15H	-
シリコンタネツプライマー	シリコン樹脂耐熱塗料下塗 (耐熱700°Cまで)	白	1.39	25	0.16 0.13	シリコン用シナーA	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 20 硬化剤 0.2	30分	3H	16H	-
シリコンタネツ	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700°Cまで)	白 淡彩系 赤さび	1.32	20	0.15 0.12	シリコン用シナーA	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 20 硬化剤 0.2	30分	3H	16H	-
シリコンタネツシルバーHG	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱400°Cまで)	シルバー	1.10	15	0.09 0.07	シリコン用シナーA	5~10 0~5	16.16kg (セット)	主剤 16 硬化剤 0.16	30分	3H	12H	-
シリコンタネツシルバー	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700°Cまで)	シルバー	1.08	15	0.13 0.09	シリコン用シナーA	0~15 (容量)	16.16kg (セット)	主剤 16 硬化剤 0.16	30分	3H	16H	-

⑨ ポリウレタン樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 トライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
ユニマリン No.300 中塗 EP	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	白	1.30	30	0.17 0.14	エポキシ用シナーA	0~15 0~10	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	30日
ユニマリン No.300 中塗 EP MS	ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	白	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シナーB	5~15 0~10	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	7日
ユニマリン No.300 上塗	ポリウレタン樹脂塗料上塗	白	1.25	25	0.14 0.12	ウレタン用シナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	20分	6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 MS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白	1.25	25	0.14 0.12	塗料用シナーB	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	30分	6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 MS HB	厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白	1.23	55	0.22 0.17	塗料用シナーB	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 92 硬化剤 8	30分	6H	6H	-
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	ポリウレタン樹脂塗料上塗	シルバー	1.05	25	0.14 0.11	ウレタン用シナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 75 ペースト 25 硬化剤 20	20分	6H	6H	-
ユニマリン HS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (厚膜形)	白	1.38	70	0.30 0.16	ウレタン用シナーA	0~10 0~5	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	30分	8H	8H	-

⑩ ふっ素樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シナーA	5~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	1.5H 14H	14H	14日	
フローレックス 中塗 EP MS	ふっ素樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.34	30	0.17	塗料用シナーB	5~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	1.5H 14H	14H	7日	
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	白 各色*	1.23	25	0.14	ふっ素用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤 8 1	15分 10H	12H	30日	
フローレックス 上塗 MS	ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.24	25	0.14	塗料用シナーB	5~15	16kg (セット)	主剤 硬化剤 7 1	50分 12H	12H	30日	
フローレックス 上塗 MS HB	厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色*	1.27	55	0.23	塗料用シナーB	5~15	16kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	1H 12H	12H	30日	
フローレックス No.500 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗 (低汚染形)	白 各色*	1.24	25	0.14	ふっ素用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤 6 1	10分 10H	16H	-	

*色相により制限あり

注) 低汚染形上塗の補修塗りの場合は、必ず目荒しが必要です。

⑪ 無機質系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
ケイソル 中塗 U	無機質系塗料用中塗	白 ライトグレー クリーム	1.29	30	0.14	シリコン用シナーC	0~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤 5 1	30分 10H	10H	10日	
ケイソル No.100	無機質系塗料上塗	白 黒	1.22	30	0.14	シリコン用シナーC	0~15	15kg (セット)	主剤 硬化剤 3 2	30分 5H	5H	7日	
ケイソル No.100 HB	無機質系塗料上塗	N8指定色 等	1.23	50	0.21	シリコン用シナーC	0~15	15kg (セット)	主剤 硬化剤 3 2	30分 5H	5H	7日	
ケイソル プライマー	無機質系塗料下塗	白	1.47	50	-	シリコン用シナーC	-	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	30分 5H	5H	7日	

⑫ 水中硬化形被覆材

(a) 鋼材用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
パーマスター WE 200 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (乾湿両面用)	グレー	2.23	-	-	-	-	3kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	4H 16H	12H	7日	
パーマスター WE 200 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (乾湿両面用)	グレー ブルー	1.58	-	-	-	-	4kg (セット)	主剤 硬化剤 1 1	4H 16H	12H	7日	
パーマスター WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (水中塗付用)	グリーングレー (灰緑色)	1.97	-	-	-	-	5.2 ^{kg} (セット)	主剤 硬化剤 60 40	- 7.5H	2H	7日	
パーマスター WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (水中塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	-	-	5.1 ^{kg} (セット)	主剤 硬化剤 50 50	- 7.5H	2H	7日	
パーマスター WE パテ	エポキシ樹脂パテ	グレー ブルー	1.66	3000 以上	(ウエットハンド) 6.00以上	-	-	20kg (セット)	主剤 硬化剤 1 1	- 20H	-	5日	

(b) コンクリート用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
コンテクト WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面 水中・湿潤面塗付用)	ライトブルー	1.50	-	-	コンテクト WE300下 塗 希釈剤	-	5kg (セット)	主 剤 60 硬化剤 30 添加剤 10	-	8H	6H	5日
				500	(コテ)2.00		-						
コンテクト WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面 水中・湿潤面塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	コンテクト WE300上 塗 希釈剤	-	5.1 ⁵ kg (セット)	主 剤 50 硬化剤 50	-	7.5H	2H	7日
				600	(コテ)1.50		-						

(c) コンクリート、鋼材、亜鉛メッキ、ステンレス等

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	4H	6H	6H	7日
				500	0.85		-						
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用、乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15.3kg (セット)	主 剤 100 硬化剤 50 特殊繊維 3	4H	6H	6H	7日
				600	(コテ)1.00		-						

⑬ 非鉄金属面用樹脂塗料(亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
ガルバナイト No.200 プライマー	新設亜鉛面処理用 エポキシ樹脂塗料下塗	白	1.38	40	0.26	エポキシ用シ ナーG	5~10	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	10分	4H	4H	30日
					0.19		0~5						
ガルバナイト No.400 プライマー	新設亜鉛面処理用 エポキシ樹脂塗料下塗 (非没水部用)	白	1.38	40	0.20	エポキシ用シ ナーA	0~10	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	14日
					0.16		0~5						
エビコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シ ナーA	0~15	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	30分	6H	8H	7日
					0.10		0~10						
エビコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび	1.17	30	0.21	エポキシ用シ ナーG	0~15	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	5分	6H	8H	7日
					0.16		0~10						
ユニバン HS-200	劣化亜鉛面用 変性エポキシ樹脂塗料	シルバー シルバー-ブ ラウン	1.28	70	-	エポキシ用シ ナーA	-	20kg (セット)	主 剤 1 硬化剤 1	45分	24H	24H	30日
					0.22		0~15						
ユニガードタワー	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料 (飛散防止形)	指定色	1.19	60	-	-	-	18kg	-	30分	3H	4H	90日
					0.24		-						
ユニガードタワー MIO	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料MIO入り (飛散防止形)	シルバーグ レー N7近似	1.59	60	-	-	-	20kg (色相により 18kgあり)	-	30分	3H	4H	12ヶ月
					0.23		-						
ケイソル G	無機質系上塗/下塗兼用塗料 (飛散防止形)	白 グレー	1.32	60	0.34	シリコン用シ ナーC	5~15	16kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	30分	2H	2H	7日
					0.26		0~3						

⑭ 電力関連設備用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)			
				エアレス	エアレス		はけ			エアレス	はけ	指触	硬化	最短	最長
バイオクリン ECO	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	150	0.25	シリコン用シナー-BA	0~1	16kg	-	30分	5H	5H	5日		
				75	0.11		0~5								
バイオクリン ECO-2	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	75	0.13	シリコン用シナー-BA	0~1	16kg	-	20分	4H	4H	5日		
					0.11		0								
パワークリン	新規研磨性防汚塗料	ライト ダーク	1.98	100	0.61	塩化ゴム/アクリル用シナー-A	0~5	20kg	-	1H	5H	5H	-		
					0.49		0~3								
EXP-5	新規研磨性防汚塗料	ライト ダーク	1.98	100	0.61	塩化ゴム/アクリル用シナー-A	0~5	20kg	-	1H	5H	5H	-		
					0.49		0~3								
クリンマックス2000	超活性化加水分解形防汚塗料 (ケイ素ホリマー系)	ライトレッド	1.68	120	0.65	塩化ゴム/アクリル用シナー-A	0~5	20kg	-	1H	5H	5H	-		
				80	0.37		0~3								
エコマックスジंकプライマー	有機ジंकリッチプライマー	グレー	2.54	20	0.17	エポキシ用シナー-A	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	20分	4H	16H	10日	
					0.12		0~5								
バイオクリンシーラーECO	特殊合成樹脂塗料 TXフリータイプ	ライトグレー	1.07	40	0.10	シリコン用シナー-BA	0~3	16kg	-	20分	4H	4H	5日		
					0.08		0								
シルバックス SQ-K	変性ビニル系防食塗料	銀色(S) 銀桃色 (SR)	1.08	40	0.22	ビニル用シナー	0~10	16kg	-	40分	8H	9H	7日 (防汚塗料)		
					0.18		0~5								
シルバックス SQ-K バインダー	変性ビニル樹脂バイオクリン用バインダー	銀色	1.07	40	0.23	ビニル用シナー	0~10	16.8kg (セット)	主剤 添加剤	16 0.8	40分	8H	9H	7日 (防汚塗料)	
					0.19		0~5								
エビコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シナー-A	0~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	30分	6H	8H	7日	
					0.10		0~10								
エビコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび	1.17	30	0.21	エポキシ用シナー-G	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	5分	6H	8H	7日	
					0.16		0~10								
PE プライマー NC	特殊合成樹脂塗料 (成形ホリエチレン、ホリプロビレン面用)	クイヤ	0.90	10	0.17	塩化ゴム/アクリル用シナー-A	0~5	14kg	-	10分	3H	6H	7日		
					0.14										
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	ライトグレー グレー 黒、茶	1.39	300	1.02	エポキシ用シナー-E	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H	18H	18H	7日	
				100	0.30		0~5								
エコマックス Bi ECO シルバー	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ	シルバー	1.27	250	0.98	エポキシ用シナー-E	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H	16H	16H	7日	
				100	0.32		0~5								
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シナー-B	0~10	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	32H	32H	7日 (-5°C)	
				100	0.28		5~10								
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形) (極寒地用)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シナー-B	0~10	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	44H	44H	7日 (-20°C)	
				-	-		-								
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形) JIS G 3443-4 附属書A(規定)エポキシ樹脂塗料 品質・溶剤形エポキシ樹脂塗料 標準形	ライトグレー グレー 黒	1.46	400	1.23	エポキシ用シナー-A	0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	90 10	3H	16H	16H	7日	
				-	-		-								
ボンデットネオパテ F(S)	無溶剤型エポキシ樹脂パテ (夏季用)	グレー	1.48	-	必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 硬化剤	2 1	7H	16H	16H	5日	

⑮ 飲料水タンク用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
コンテクト W プライマー	水系エポキシ樹脂プライマー (コンクリート面素地調整、防食被覆用)	白	1.45	-	-	水道水	(はけ、ローラー) 0~10	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	2H 24H	24H	7日	
エビコン T-500	エポキシ樹脂塗料	赤さび グレー ライトブルー 白	1.39	75 50	0.31 0.18	エポキシ用シンナーB	0~10	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	1.5H 12H	12H (16H)*	21日 (7日)*	
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	- 500	- 0.85	コンテクト WE100希 釈剤	- -	15kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	4H 6H	6H	7日	
クリーンキープ	水道用無溶剤形 エポキシ樹脂ライニング材**	ブルー グレー クリーム	1.35	200	(はけ、ローラー) 0.35	-	-	3kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	3H 8H	8H	3日	
EP コートフレッシュ H	FRP製飲料水タンク防食用 二液形ポリウレタン樹脂塗料 (外部用)***	(下塗) 黒 (上塗) 指定色	1.15	25	- 0.07(L)	リターダーション ナー2	- 0~10	14L (セット)	主剤 13 硬化剤 1	5分 2H	2H	-	

*カゴオイル・タンク内面塗装の場合は、()内の塗装間隔(温度は10°C以上)です。
 ブロック塗装時で曝露される場合は、()内の最長塗装間隔を守って下さい
 **JWWA K 143「水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料」浸出試験適合
 JWWA K 157「水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料」浸出試験適合
 ***全国建築物飲料水管理協会 推奨認定品

⑯ コンクリート防食用塗料(一般構造物用)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
コンテクト SI-220	シラン系コンクリート浸透性撥水剤	クリア	0.81	-	-	-	-	15kg	-	30分 6H	6H	7日	
コンテクトシーラー EP	エポキシ樹脂プライマー	クリア	0.93	-	-	エポキシ用シンナーA	- 0~5	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	1H 16H	16H	7日	
コンテクトフィラー EP	エポキシ樹脂パテ (表面調整用)	グレー	1.65	-	(ハテ、コテ) 0.45	エポキシ用シンナーA	0~5	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	6H 16H	16H	7日	
コンテクト NS	無溶剤エポキシ樹脂 (コンクリート面の防食被覆用上塗り)	グレー	1.35	200	- 0.30	-	-	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	6H 16H	16H	7日	
コンテクト 中塗 EP-UD	柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	白 淡彩	1.60	60	- 0.26	エポキシ用シンナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	4H 16H	16H	7日	
コンテクト 中塗 EP-HS	厚膜形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	N8	1.46	150	- 0.35	エポキシ用シンナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	4H 16H	16H	7日	
コンテクト 上塗 PU	柔軟形ポリウレタン樹脂塗料上塗	グレー	1.25	30	- 0.12	ウレタン用シンナーA	- 0~5	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	30分 6H	6H	7日	
コンテクト 上塗 FL	柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	グレー	1.19	25	0.12	ふっ素用シンナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	15分 24H	12H	7日	
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	- 500	- 0.85	コンテクト WE100希 釈剤	- -	15kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	4H 6H	6H	7日	
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用、乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	- 600	- (コテ)1.00	コンテクト WE100希 釈剤	- -	15.3kg (セット)	主剤 100 硬化剤 50 特殊繊維 3	4H 6H	6H	7日	

⑰ その他塗料

(a) 屋根用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
ルーフチャンピオン プレミア	一液形特殊ネオシリコン樹脂塗料	標準色 (16色)	0.95	30	0.14	塗料用シンナーB	5~15	15kg	-	1H 6H	2H	-(*)
					0.12		5~10					

*下塗がユニバントの場合、10日(20°C)以内にルーフチャンピオン プレミアを塗装して下さい。

(b) 高日射反射率塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
サーモシャダン 中塗 AR MS	アクリル樹脂系塗料中塗 (弱溶剤形)	白	1.20	40	0.21	塗料用シンナーB	0~10	18kg	-	1H 6H	9H	-
					0.16		0~10					
サーモシャダン 中塗 EP	エポキシ樹脂塗料中塗	白	1.27	30	0.15	エポキシ用シンナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	1.5H 16H	10H	-
					0.12		0~3					
サーモシャダン 中塗 EP MS	エポキシ樹脂塗料中塗 (弱溶剤)	白	1.34	30	0.17	塗料用シンナーB	0~15	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	7日
					0.14		0~5					
サーモシャダン AR MS	アクリル樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー グリーン	1.20	40	0.22	塗料用シンナーB	0~10	18kg	-	1H 6H	9H	-
					0.16		0~10					
サーモシャダン PU	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料	グレー グリーン	1.26	25	0.14	ウレタン用シンナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	20分 6H	4H	-
					0.12		0~10					
サーモシャダン PU MS	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー グリーン	1.25	25	0.14	塗料用シンナーB	5~15	18kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	30分 6H	6H	-
					0.12		0~10					
サーモシャダンプライマー W AR	水系遮熱塗料	白 グレー	1.28	60	0.26	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日
					0.20							
サーモシャダン W BL	水系遮熱塗料	白	0.82	120	0.24	水道水	0~10 (容量)	10kg	-	20分 2H	2H	-
					0.19							
サーモシャダン W AS	水系遮熱塗料	白 グレー グリーン 等	1.13	50	0.20	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日
					0.16							
サーモシャダン W FC	水系遮熱塗料	白 グレー グリーン 等	1.24	25	0.13	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日
					0.11							
サーモシャダン W FC クリヤ	水系遮熱塗料	クリヤ	1.08	20	0.14	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	30分 2H	2H	-
					0.11							

(c) 防食注入材

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
サーモスルー M75	ポリウレタン-ポリアジン系ケーブル 防食注入材	淡黄色 半透明	0.99	-	注入 必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	-	-	-

(d) 封孔処理剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
ケイソル GS ガード	無機系溶射面用封孔処理剤	クリヤ	0.96	-	0.20	無機シロップ 用シンナーH	-	7.5kg	-	1分 10分	5H	90日
					0.12							

(e) チタン箔による塗膜補強工法

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
CMPチタンプライマー	チタン用プライマー	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シナーA	0~10	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	30分 6H	8H	7日
					0.10		0~5					

(f) 据付用充填剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
CMPライナーブルー	無溶剤エポキシ充填材	ブルー	1.54	12~55mm	注入 必要量	-	-	5.45kg (セット)	主剤 100 硬化剤 9	24H (硬化)	-	-
CMPライナーグレー	無溶剤エポキシ充填材	グレー	1.64	12~55mm	注入 必要量	-	-	6.4kg (セット)	主剤 100 硬化剤 6.5	24H (硬化)	-	-

(g) 発泡型防水性充填剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
PBF X2	発泡型防水性充填材	淡黄色	0.98	-	注入 必要量	-	-	18.9kg (セット)	主剤 100 硬化剤 35	30分 (発泡終結時間)	-	-

⑩ JIS[日本工業規格]

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
ガルボン S-HB ID (JIS)	JIS K 5553 厚膜形ジンクリッチペイント 1種	グレー	2.66	75	0.60	無機ジョブ シナーH	0~5	25Kg (セット)	主剤 25 粉末 75	20分 1.5H	24H	-
エビコンジंक HB-2 (JIS)	JIS K 5553 厚膜形ジンクリッチペイント 2種	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シナーA	0~10	20Kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	20分 4H	16H	180日
				30	0.24		0~5					
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JIS K 5674 鉛・クロムフリーさび止めペイント 1種)	赤さび グレー ダークグレー	1.50	35	0.17	塗料用シナーB	5~10	20kg	-	45分 8H	16H	180日
					0.14		0~5					
エビコンプライマー HB (JIS)	JIS K 5551 構造物用さび止めペイント B種	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シナーA	0~20	20Kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 10H	10H	30日
				60	0.20		0~5					
ユニバン NT (JIS)	JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C種 1号	赤さび さび グレー ライトグレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シナーA	0~15	20Kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 16H	16H	7日
				60	0.20		0~5					
ユニバン MS (JIS)	JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C種 1号	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シナーB	0~15	20Kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H 16H	16H	7日
				60	0.20		0~5					
ユニマリン No.300 中塗 EP (JIS)	JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	白	1.30	30	0.17	エポキシ用シナーA	0~15	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	30日
					0.14		0~10					
ユニマリン No.300 上塗 (JIS)	JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料 3級	白	1.25	25	0.14	ウレタン用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	20分 6H	6H	-
					0.12		0~10					
フローレックス 中塗 EP (JIS)	JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シナーA	5~15	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	14日
					0.14		0~10					
フローレックス 上塗 (JIS)	JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料 1級	白 各色	1.24	25	0.14	ふっ素用シナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 6 硬化剤 1	10分 10H	16H	-
					0.12		0~10					

⑱ 鋼道路橋塗装用塗料(鋼道路橋防食便覧(平成26年3月)に準拠)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 半硬化	塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス				最短	最長
				はけ			はけ					
ガルボン SP	無機ジンクリッチプライマー	グレー	2.27	15	0.16	無機ジョブ 用シナー GS	0~5	10kg (セット)	主剤 30 粉末 70	5分 1H	16H	180日
ガルボン S-HB ID	無機ジンクリッチペイント	グレー	2.66	75	0.60	無機ジョブ 用シナーH	0~5	25kg (セット)	主剤 25 粉末 75	20分 1.5H	24H	-
エビコンジンク HB-2	有機ジンクリッチペイント	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シ ナーA	0~10	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	20分 4H	16H	180日
エビコンプライマー HB	エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シ ナーA	0~20	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 10H	10H	30日
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび グレー ライトグレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シ ナーA	0~15	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 16H	16H	7日
ユニバン MS	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シ ナーB	0~15	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H 16H	16H	7日
ガルバナイト No.400 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗 (非没水部用)	白	1.38	40	0.20	エポキシ用シ ナーA	0~10	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	14日
エビコン HB-300	超厚膜形 エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	N7 N8.5	1.54	300	1.10	エポキシ用シ ナーA	0~20	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	1.5H 8H	16H	10日
ユニバン NT-100 K	変性エポキシ樹脂塗料 内面用	N7 N8.5 白	1.33	120	0.41	エポキシ用シ ナーA	0~20	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	2.5H 17H	17H	15日
ユニバン NT-NS	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	N7 N8.5	1.66	120	-	エポキシ用シ ナーA (洗浄用)	-	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	10H 17H	17H	10日
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シ ナーA	5~15	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	14日
フローレックス 中塗 EP MS	ふっ素樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	白 各色	1.34	30	0.17	塗料用シ ナーB	5~15	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	1.5H 14H	14H	7日
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	白 各色	1.23	25	0.14	ふっ素用シ ナーA	5~15	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	15分 10H	12H	30日
フローレックス 上塗 MS	ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色	1.24	25	0.14	塗料用シ ナーB	5~15	16kg (セット)	主剤 7 硬化剤 1	50分 12H	12H	30日
コンテクトシーラー EP	エポキシ樹脂プライマー	グレイ	0.93	-	-	エポキシ用シ ナーA	-	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	1H 16H	16H	7日
コンテクトフィラー EP	エポキシ樹脂パテ (表面調整用)	グレー	1.65	-	(ヘラ、コテ) 0.45	エポキシ用シ ナーA	0~5	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	6H 16H	16H	7日
コンテクト 中塗 EP-UD	柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	白 淡彩	1.60	60	-	エポキシ用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	4H 16H	16H	7日
コンテクト 上塗 FL	柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	グレー	1.19	25	0.12	ふっ素用シ ナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	15分 24H	12H	7日

*膜厚、塗布量、塗装間隔、希釈率は鋼道路橋防食便覧(平成26年3月)に準拠

2. 高性能塗料

① プラスチック、フィルム用紫外線硬化塗料

商品名	品種及び規格	説明
フォルシード シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (プラスチック,成形品,フィルム用)	塗装方法や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。

② 電波吸収塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エバトロン プライマー	電波吸収塗料用プライマー	白	1.39	60	0.20	エポキシ用 シンナーA	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	2H	14H	14H	7日
エバトロン 2000 FTX-L	電波吸収塗料 (対象周波数:0.4~1.5GHz)	マトリック グレー	1.75	1000	6.00	エポキシ用 シンナーA	-	22kg (セット)	主剤 硬化剤 10 1	8H	16H	16H	10日
					3.00		0~10						
エバトロン 2000 BM	電波吸収塗料 (対象周波数:8~11GHz)	黒	1.00	800	(ハケ、ヘラ) 1.20	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	4kg (セット)	主剤 硬化剤 3 1	8H	18H	18H	7日

*対象周波数や要求される電波吸収性能によっては、推奨できない場合もありますので必ず当社へお問い合わせ下さい。

③ 粉体塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	標準硬化条件
				静電塗装						
コナロン E4000C	エポキシ樹脂粉体塗料	各色	1.40 ~1.80	60	0.084 ~0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン H8000	エポキシポリエステル樹脂粉体塗料	各色	1.20 ~1.80	60	0.072 ~0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン H8600	エポキシポリエステル樹脂粉体塗料 (低温硬化タイプ)	各色	1.25 ~1.65	60	0.075 ~0.099	-	-	15kg	-	160°C × 20分
コナロン P7100	ポリエステル樹脂粉体塗料 (TGICタイプ)	各色	1.20 ~1.80	60	0.072 ~0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン P7100LB	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低発泡TGICタイプ)	各色	1.20 ~1.80	60	0.072 ~0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン U2100	ポリエステル樹脂粉体塗料 (ウレタンタイプ)	各色	1.20 ~1.80	60	0.072 ~0.108	-	-	15kg	-	180°C × 15分
コナロン P6000	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低温硬化H.A.A.タイプ)	各色	1.20 ~1.80	60	0.072 ~0.108	-	-	15kg	-	160°C × 20分

*上記製品を基に、各種ボンディングメタリック及び意匠性タイプを取り揃えておりますので、最寄りの営業所にご相談ください。

3. 特殊樹脂化学品

① 軌道用材料

商品名	品種及び規格	混合物			ばね定数 (MN/m)	希釈率 (重量%)		容量	混合比	ポットライフ (23°C)	表面硬度	
		色	密度 (g/ml)	粘度 (Pa・s) (23°C)		エアレス はけ	(JIS-K-7312 による)					
CUS-RE 10	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部補修、合成まくらぎ下面補修 他)	ライトグレー	1.25 ~ 1.31	0.5~1.3	10.0	-	21.0 ⁰ kg (16.6 ⁶ L)	A 材 100 B 材 23.5 硬化促進剤 (E)	31分	89		
CUS-RE 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道CAモルタル額縁補修 他)	黒	1.24 ~ 1.30	0.2~1.0	19.6	-	20.0 ⁰ kg (15.7 ⁷ L)	A 材 100 B 材 25 硬化促進剤 (E)	20分	91		
CUS-UB 10	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ締着分岐 他)	黒	1.27 ~ 1.33	1.5~3.5	9.8	-	24.2 ² kg (18.4 ⁴ L)	A 材 100 B 材 9 硬化促進剤 (E)	58分	88		
CUS-UB 13	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ締着分岐 他)	黒	1.28 ~ 1.34	1.5~3.5	12.7	-	24.2 ² kg (18.4 ⁴ L)	A 材 100 B 材 9 硬化促進剤 (E)	58分	89		
CUS-UB 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (B型軌道、スラブ軌道CAモルタル補修)	黒	1.29 ~ 1.39	1.8~2.8	19.6	-	22.0 ⁰ kg (16.4 ⁴ L)	A 材 100 B 材 10 硬化促進剤 (G)	65分	91		
CUS-UCN 02	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振まくらぎ、防振スラブ 他)	黒	1.05 ~ 1.15	2.7~3.7	2.4	-	38.0 ⁰ kg (34.6 ⁶ L)	A 材 100 B 材 90 硬化促進剤 (A)	60分	58		
CUS-U 024	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振スラブ 他)	黒	1.05 ~ 1.10	0.5~2.5	2.4	-	22.5kg (21.2 ² L)	A 材 100 B 材 25 硬化促進剤 (F)	45分	66		
CUS-U 043	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振スラブ、スラブ突起 他)	黒	1.00 ~ 1.10	0.4~1.2	4.3	-	21.0kg (20 L)	A 材 100 B 材 40 硬化促進剤 (F)	30分	68		
CUS-UC 011	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振まくらぎ 他)	黒	1.00 ~ 1.10	3.0~5.0	1.1	-	22.8 ⁸ kg (20.8 ⁸ L)	A 材 100 B 材 65 硬化促進剤 (A)	90分	37		
CUS-VE 150	ビニルエステル系樹脂てん充填材 (スラブ軌道小間隙間補修用 他)	淡紫色	1.06	10°C 0.25 Pa・s 20°C 0.11 Pa・s 30°C 0.09 Pa・s	150	-	3.95 ⁵ kg (3.7 ⁷ L)	A 材 100 B 材 5 基材 27	24分	98		
CUS-EP 150	エポキシ系樹脂てん充填材 (レール転倒防止装置用 他)	グレー	1.08	2.2~2.8	-	-	24.5kg (セツ)	A 材 100 B 材 44	30分	発現強度 72時間以降		
CUS プライマー	一液形湿気硬化形ポリウレタン樹脂塗料 (珪酸カルシウム板、スレート、コンクリート面のシーラー)	淡褐色 透明	1.00	0.080	-	-	18kg	-	30分 3H	2H 7日		

4. 建材用

① スティン

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	理論塗付量 (g/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
							エアレス はけ			指触	硬化	最短	最長
スティン C 改	着色剤(溶剤系)	各色	-	-	17~35	ウレタン用 シンナー DM, SE	100~600	15kg	-	5分	-	5分	-
スティン W シリーズ	着色剤(水性系)	各色	-	-	17~35	水道水 希釈剤	10~50	16kg	-	30分	-	30分	-

*ローコーター、ワビング、はけ塗り

② ポリウレタン樹脂系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 (μ m)	理論塗付量 (g/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
										指触	硬化	最短	最長
ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	ウレタン樹脂系塗料 2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透明仕上げ用 下塗)	-	1.01	27	RC 50	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~50	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (33-E) 2 1	7分	50分	50分	-
ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	ウレタン樹脂系塗料 2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透明仕上げ)	9分つや つや無	1.02	-	FC 90	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	10~30	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (33-E) 2 1	7分	1H	1H	-
ポリウラック No.200 E	二液形ポリウレタン樹脂塗料 (高級家具、木工工芸品等のエナメル仕上げ用上塗)	各色	1.29	28	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (11-E) 2 1	20分	24H	24H	-
ポリウラック No.200 QD サンジゲシーラー FTX	ウレタン樹脂系塗料 2液形 ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	-	0.97	11	SP 70	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (32-D) 2 1	10分	90分	4H	-
ポリウラック No.200 QD-RS 各つや FTX	ウレタン樹脂系塗料 2液形 ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	-	0.98	11	RC 30	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (32-D) 2 1	7分	90分	4H	-
ポリウラック No.200 H クリヤ	二液形ポリウレタン樹脂塗料	-	1.05	34	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (22-G) 2 1	20分	16H	16H	-
ポリウラック No.200 HE	二液形ポリウレタン樹脂塗料	各色	1.14	32	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主 剤 硬化剤 (22-G) 2 1	20分	16H	16H	-
ポリウラック M クリヤ	ウレタン樹脂系塗料 1液形	-	1.02	41	ハケ、ローラー 100	ウレタン用 シンナー M、S、W ふっ素用 シンナー-A	10~20	16kg	-	20分	2H	16H	3日

* SP=エアスプレー塗装 RC=ローコーター塗装 FC=カーテンフローコーター塗装

③ 紫外線硬化塗料

商品名	品種及び規格	説明
オーレックス シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (工場塗装用)	塗装方法や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。
オーレックスプロ シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (現場施工用)	下地や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。

④ 不燃建材用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	理論塗付量 (g/m ² /回)	シンナー品名	希釈率 (重量%)	容量	混合比		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				(ドライ) (μm)					(質量比)	指触	硬化	最短	最長	
EPコート No.300-70 上塗	二液形アクリルウレタン樹脂塗料	各色	1.12	25	FC 80	ウレタン用 シンナーA	5~15	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 (73-E)	8 1	15分 2H	3H	-	

*FC=カーテンフローコーター塗装

⑤ 床用塗料(フローリング現場補修用)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー品名	希釈率	容量	混合比		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				ドライ(μm)	(kg/m ² /回)		(重量%)		(質量比)	指触	硬化	最短	最長	
				エアレス			エアレス							
ポリウラック No.800 TU 各つや	アクリル樹脂系塗料 2液形 ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	0.96	15	0.06	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	0~10	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 (51-F)	8 1	3分 1H	1日 5日		
エコロエース No.500	ウレタン樹脂系塗料 1液形(水性形) ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	1.01	25	(モップ、ハケ) 0.07~0.09	水道水	0~30	16kg	-	(23°C)	(23°C)	40分 4H	4H 7日	
エコロプリンセス No.200	ウレタン樹脂系塗料 2液形(水性形) ホルムアルデヒド 放散等級F☆☆☆☆	クイヤ	1.05	27	(ハケ) 0.07~0.09	水道水	0~30	17kg (セット)	主 剤 硬化剤	16 1	(23°C)	(23°C)	40分 4H	16H 7日

主要製品一覧表

一般・工業用



東京本社	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	☎	0120-70-4931
広島本社	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		☎	0120-75-4931
東京	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	☎	0120-48-4931
北海道	〒061-1433	北海道恵庭市北柏木町3-104		☎	0120-13-4931
仙台	〒983-0045	仙台市宮城野区宮城野1-12-1	仙台MMビル5F	☎	0120-16-4931
静岡	〒422-8063	静岡県静岡市駿河区馬淵3-2-25	T・Kビル4F	☎	0120-24-4931
大阪	〒550-0002	大阪市西区江戸堀1丁目18番35号	肥後橋IPビル7F	☎	0120-26-4931
名古屋	〒460-0003	名古屋市中区錦1-7-27	三同ビル錦4F	☎	0120-52-4931
四国	〒763-0064	香川県丸亀市前塩屋町2丁目1-40	オレンジ・ハイツ丸亀1F	☎	0120-27-4931
今治	〒794-0028	今治市北宝来町1-5-14	井上ナショナル会館3F	☎	0120-30-4931
尾道	〒722-0051	尾道市東尾道14-5		☎	0120-36-4931
呉	〒737-0051	呉市中央1-4-24		☎	0120-38-4931
広島	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		☎	0120-57-4931
長崎	〒850-0046	長崎市幸町1-16		☎	0120-43-4931
福岡	〒810-0075	福岡市中央区港3-4-27		☎	0120-42-4931
佐世保	〒857-1162	佐世保市卸本町2-3		☎	0120-45-4931
大分	〒875-0053	臼杵市大字福良1897-1	旭産業ビル1F	TEL	0972-63-4048
九州工場	〒842-0035	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町田手2783		☎	0120-76-4931
滋賀工場	〒520-2323	滋賀県野洲市三上2306-7		☎	0120-79-4931

中国塗料ホームページ

<http://www.cmp.co.jp/>



当社は（社）日本塗料工業会が推進する『コーティング・ケア（環境・安全・健康に関するプログラム）』を実施しています。

当社製品を安全にお取扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベル等を良く読んでご使用ください。