

新艇にも塗り替えにも使える
高性能バインダー。

seajet 015

マルチバインダー



新艇に塗装する場合のFRP(ゲルコート)面と塗り替えの際の旧塗膜面それぞれの塗装面に高いバインダー性能を発揮します。



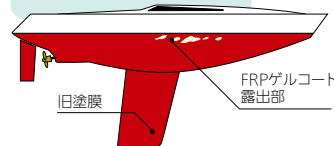
- プライマー 兼 バインダー (新艇・塗り替え艇共用)
- 容 量: 2ℓ

■ 特長

- 1 新艇用にも塗り替え用にも使えるので、とても便利です。
- 2 耐水性、耐久性が優れています。
- 3 FRP(ゲルコート)面との密着性が優秀です。
- 4 1液型の速乾性なので、短日数の塗装や補修が可能です。

■ 用途

塗装艇(塗り替え)



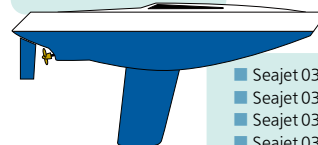
1st Coat

Seajet 015を塗装
(旧塗膜の上に塗装)

旧塗膜やFRPゲルコート露出部と船底防汚塗料との付着性を高めるため

2nd Coat

船底防汚塗料を塗装



- Seajet 033
- Seajet 034
- Seajet 037
- Seajet 039

FRP(ゲルコート)面の露出部

- FRP(ゲルコート)面の露出部にも使用いただけますので、塗り替えの際に便利です。
- 新艇にはオズモシス防止や鉄部のさび止め効果のあるSeajet 013を推奨します。
- 新艇ゲルコート面に塗装する場合は、必ず脱脂及び面粗しを行ってください。

Seajet 015

塗料性状

色	シルバー				
容量NV	30±2%				
重量VOC	54.8wt%				
塗付量(理論値)	145g/m ²				
膜厚	ウエット	133μm			
	ドライ	40μm			
気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
乾燥時間 (ドライ膜厚:40μm)	指触	40分	30分	20分	15分
	硬化	4時間	3時間	2時間	1.5時間
塗装間隔 (防汚塗料 塗装)	最短	5時間	4時間	3時間	2時間
	最長	—	—	—	—

塗装条件

塗装方法	エアスプレー、刷毛、ローラー
気象	温度: 0℃以上、湿度: 85%RH以下
希釈シンナー	Seajet シンナー A
希釈率	エアスプレーの場合 15~25% 刷毛及びローラーの場合 0~5%
適合上塗	Seajet033、034、037、039

危険物表示

消防庁登録記号	017002
引火点	21.5℃
消防法危険物区分	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1 上限 8
有機溶剤区分	第二種有機溶剤

備考

VOC量は、塗料配合から計算した理論値です。