

# 主要製品一覽表

一般・工業用



---

# 主要製品一覧表

---

一般・工業用

## 【本カタログのデータについて】

- 標準膜厚と塗付量は中国塗料の従来の経験に基づく実績数値です。素地の状態や形状により若干異なる場合があります。
- 塗装間隔で最長の部分が（-）となっているものについては、上塗り塗料によって塗装間隔が異なる場合がありますので、詳細はお問い合わせください。
- 密度は代表値を記入しており、色相等により若干異なる場合があります。
- シンナーの希釈率は標準的な希釈範囲を記入しています。
- 本書は標準的な製品の一覧表です。尚、製品の改良等により、予告なしに内容を変更することがありますのでご了承ください。

## 【製品ご使用上の諸注意】

- 安全データシート（SDS）および製品容器に記載の注意事項を良く読んでお取扱ください。
- 2液型、3液型の製品は、混合比が異なりますと十分に性能を発揮できない恐れがありますので、正しく混合してください。
- よくかき混ぜて均一になってから使用してください。
- 塗装時、保護メガネ・マスクを着用してください。
- 塗料は倉庫内に貯蔵してください。

# 品種別索引

ページ

## 1. 重防食用塗料

①	ジンクリッチプライマー	1
②	特殊油性・JISさび止め塗料	1
③	アルミニウムペイント	1
④	エポキシ樹脂塗料	2
⑤	変性エポキシ樹脂塗料	3
⑥	ガラスフレーク入り塗料	3
⑦	耐熱塗料	4
⑧	ポリウレタン樹脂塗料	4
⑨	ふっ素樹脂塗料	5
⑩	無機質系塗料	5
⑪	水中硬化形被覆材	5,6
⑫	非鉄金属面用樹脂塗料 (亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)	6
⑬	電力関連設備用塗料	7
⑭	飲料水タンク用塗料	8
⑮	コンクリート防食用塗料(一般構造物)	8
⑯	その他塗料	9,10
⑰	JIS[日本工業規格]	11

## 2. 高性能塗料

- |                  |    |
|------------------|----|
| ① プラスチック、フィルム用塗料 | 12 |
| ② 電波吸収塗料         | 13 |
| ③ 粉体塗料           | 13 |

## 3. 特殊樹脂化学品

- |         |    |
|---------|----|
| ① 軌道用材料 | 14 |
|---------|----|

## 4. 建材用塗料

- |               |    |
|---------------|----|
| ① ステイン        | 15 |
| ② ポリウレタン樹脂系塗料 | 15 |
| ③ 紫外線硬化塗料     | 15 |
| ④ 不燃建材用塗料     | 15 |

# 商品名索引

<b>C</b>	CMPチタンプライマー	10
	CMPライナーグレー	10
	CMPライナーブルー	10
	CUS-EP 150	14
	CUS-LCS 2500	14
	CUS-RE 10	14
	CUS-RE 20	14
	CUS-U 024	14
	CUS-U 043	14
	CUS-UB 10	14
	CUS-UB 13	14
	CUS-UB 20	14
	CUS-UC 011	14
	CUS-UCN 02	14
	CUS-VE 150	14
	CUS プライマー	14
<b>E</b>	EP コートフレッシュ H	8
	EP コート No.300-70 上塗	16
	EXP-5	7
<b>P</b>	PE プライマー NC	7
<b>E</b>	エコマックス Bi ECO	2,7
	エコマックス Bi ECO-F	2,7
	エコマックス Bi ECO シルバー	7
	エコマックス QL S-HB	2,7
	エコマックス QL S-HB UD	2,7
	エコマックス S-HB	2,7
	エコマックスジंकプライマー	1,7
	エコマックスジंकプライマー (JIS)	11
	エコマックスジंकプライマー QL	1,7
	エコメイト100	1,11
	エコロガード100 J	3
	エパトロン2000 BM	13
	エパトロン2000 FTX-L	13
	エパトロンプライマー	13
	エピコン A-100 プライマー	6,7
	エピコン B-100 プライマー	6,7
	エピコン HB-300	2
	エピコン S-100 プライマー	6,7
	エピコン T-500	2,8
	エピコン 上塗 HB	2
	エピコン 上塗 HB EX	2
	エピコン 中塗	2
	エピコンジंक HB-2	1
	エピコンジंक HB-2 (JIS)	11
	エピコンジंकリッチプライマー B-2	1
	エピコンプライマーHB	2
	エピコンプライマーHB (JIS)	11

<b>オ</b>	オーレックス シリーズ	15
	オーレックス プロ シリーズ	15
<b>カ</b>	ガルバナイト No.200 プライマー	6
	ガルバナイト No.400 プライマー	6
	ガルボン S-HB ID	1
	ガルボン S-HB ID (JIS)	11
	ガルボン SP	1
	ガルボン SP (JIS)	11
<b>ク</b>	クリーンキープ	8
	クリンマックス2000	7
<b>ケ</b>	ケイソル G	6
	ケイソル GS ガード	9
	ケイソル No.100	5
	ケイソル No.100 HB	5
	ケイソル プライマー	5
	ケイソル 中塗 U	5
<b>コ</b>	コナロン E4000	13
	コナロン H8000	13
	コナロン H8600	13
	コナロン P6000	13
	コナロン P7100	13
	コナロン P7100LB	13
	コナロン U2100	13
	コンテクト WE 100	6,8
	コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	6,8
	コンテクト WE 300 下塗	6
	コンテクト WE 300 上塗	6
	コンテクト 上塗 FL	8
	コンテクト 上塗 PU	8
	コンテクト 中塗 EP	8
	コンテクト 中塗 EP-HS	8
	コンテクトシーラー EP	8
	コンテクトフィラー EP	8
<b>サ</b>	サーモシャダン AR MS	9
	サーモシャダン PU	9
	サーモシャダン PU MS	9
	サーモシャダン W BL	9
	サーモシャダン W FC	9
	サーモシャダン W FC クリヤ	9
	サーモシャダン 中塗 AR MS	9
	サーモシャダン 中塗 EP	9
	サーモシャダン 中塗 EP MS	9
	サーモシャダンプライマー W AR	9
	サーモスルー M75	9

<b>シ</b>	シリコンタイネツ	4
	シリコンタイネツシルバー	4
	シリコンタイネツシルバーHG	4
	シリコンタイネツプライマー	4
	シルバスパ	1,4
	シルバックス SQ-K	7
	シルバックス SQ-Kバインダー	7

<b>ス</b>	ステイン C 改	15
	ステイン W シリーズ	15

<b>セ</b>	セラボンド 2000	1
----------	------------	---

<b>パ</b>	パーマスター WE 200 上塗	5
	パーマスター WE 200 下塗	5
	パーマスター WE 300 上塗	5
	パーマスター WE 300 下塗	5
	パーマスター WE パテ	5
	パーマックス No.1000 HB S	3
	パーマックス No.1000 R S	3
	パーマックス No.1000 プライマー S	3
	パーマックス No.3000 S	3
	パーマックス No.3000 S-HB	2,3
	バイオクリン ECO	7
	バイオクリン ECO EX	7
	バイオクリン ECO-2	7
	バイオクリンシーラーECO	7
	パワークリン	7
	パワークリン EX	7

<b>フ</b>	フォルシードシリーズ	13
	フローレックス No.500 上塗	5
	フローレックス 上塗 MS	5
	フローレックス 上塗 MS HB	5
	フローレックス 上塗	5
	フローレックス 中塗 EP	5
	フローレックス 中塗 EP MS	5
	フローレックス 上塗 (JIS)	11
	フローレックス 中塗 EP (JIS)	11

<b>ポ</b>	ポリウラック No.200 E	15
	ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	15
	ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	15
	ポリウラック No.200 H クリヤ	15
	ポリウラック No.200 HE	15
	ポリウラック No.200 QD サンジングシーラー FTX	15
	ポリウラック No.200 QD-RS 各つや FTX	15
	ボンデットネオパテ F(S)	7

<b>ユ</b>	ユニガードタワー	6
	ユニガードタワー MIO	6
	ユニバン HS-200	6
	ユニバン HS 速乾型	3
	ユニバン HS プライマー J	3
	ユニバン MS	3
	ユニバン MS HB	3
	ユニバン NT	3
	ユニバン NT-100 K	3
	ユニバン MS (JIS)	11
	ユニバン NT (JIS)	11
	ユニマリン No.300 上塗	4
	ユニマリン No.300 上塗 MS	4
	ユニマリン No.300 上塗 MS HB	4
	ユニマリン No.300 上塗 シルバー	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP MS	4
	ユニマリン No.300 中塗 EP (JIS)	11
	ユニマリン HS	4

<b>速</b>	速乾ロスワン HB	1
----------	-----------	---

# 1. 重防食用塗料

## ① ジンクリッチプライマー

\* JIS規格品は別項目にて集約しております。

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長	
				はけ			はけ							
エコマックス ジンクプライマー	有機ジンクリッチプライマー	グレー	2.54	20	0.17	エポキシ用シナー-A	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	20分	4H	16H	60日
					0.12		0~5							
エコマックス ジンクプライマー QL	エポキシウレタンジンクゾッププライマー (低温用)	グレー	2.24	20	0.20	ウレタン用シナー-W	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	8分	4H	36H	180日 (-5℃)
					0.14		0~5							
エピコンジンク HB-2	厚膜形有機ジンクリッチペイント 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シナー-A	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	20分	4H	16H	180日
				30	0.24		0~5							
エピコンジンクリッチプライマー B-2	有機ジンクリッチプライマー	グレー	1.72	20	0.20	エポキシ用シナー-A	0~25 (容量)	20kg (セット)	主剤 硬化剤	85 15	4分	2H	16H	180日
					0.14		-							
ガルボン SP	無機ジンクリッチプライマー 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.27	15	0.16	無機ゾップ用シナー-GS	0~5	10kg (セット)	主剤 粉末	30 70	5分	1H	7日	180日
					-		-							
ガルボン S-HB ID	無機ジンクリッチペイント 鋼道路橋防食便覧、HDK、NES規格品	グレー	2.63	75	0.60	無機ゾップ用シナー-H	0~5	25kg (セット)	主剤 粉末	25 75	20分	1.5H	24H	-
					-		-							
セラボンド 2000	機能的ジンクリッチプライマー	グレー ライトグレー グリーン ブラウン グレー-S	1.32	15	0.20	無機ゾップ用シナー-A (夏季:S、冬季:QD)	5~35 (容量)	20kg (セット)	ペースト 主剤	60 40	2分	4分	7日	180日
					-		-							

## ② 特殊油性・JISさび止め塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JISK5674鉛・クロムフリーさび止めペイント1種)	赤サビ グレー ダークグレー	1.50	35	0.17	塗料用シナー-B	5~10	20kg	-	40分	8H	16H	180日
					0.14		0~5						
速乾ロスワン HB	アルキド樹脂 さび止めペイント	白 グレー 赤サビ	1.35	70	0.31	塗料用シナー	0~5	20kg	-	1.5H	7H	20H	90日*
				35	0.12		0~3						

\* 暴露部に適用する場合、最長塗装間隔に制限があります。内部は制限がありません。

## ③ アルミニウムペイント

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
シルバスパーク	アルミニウムペイント (耐熱150℃まで)	シルバー	1.00	20	0.13	塗料用シナー	0~10	16kg	-	1H	6H	15H	-
					0.10		-						



④ エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化		塗装間隔 (20°C) 最短 最長	
				エアレス			エアレス						
				はけ			はけ						
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)TXフリータイプ	ライトグレー グレー	1.39	300	1.02	エポキシ用シ ンナーE	0~10	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 88 12	3H 18H	18H	7日	
				100	0.30		0~5						
エコマックス Bi ECO-F	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ 非特定化学物質対応型	ライトグレー グレー	1.42	300	1.00	エポキシ用シ ンナーF	0~10	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 88 12	3H 18H	18H	7日	
				100	0.30		0~5						
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ンナーB	0~10	18.18kg (セット)	主 剤 硬化剤 添加剤 80 20 1	-	32H	32H	7日
				100	0.28		5~10						
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形) (極寒地用)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ンナーB	0~10	18.18kg (セット)	主 剤 硬化剤 添加剤 80 20 1	-	44H	44H	7日
				-	-		-						
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレー グレー 黒、茶	1.48	400	1.23	エポキシ用シ ンナーA	0~5	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 90 10	3H 18H	18H	7日	
				100	0.25		0						
エビコン HB-300	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	N7 N8.5	1.54	300	1.10	エポキシ用シ ンナーA	0~20	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 85 15	1.5H 8H	16H	10日	
				150	0.50		0~10						
エビコン T-500	エポキシ樹脂塗料*1	赤さび グレー ライトグレー 白	1.39	75	0.31	エポキシ用シ ンナーB	0~10 (容量)	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 85 15	1.5H 12H	12H 16H*	21日 7日**	
				50	0.18								
エビコン 上塗 HB	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	各色 (白を除く)	1.17	100	0.48	エポキシ用シ ンナーA	0~7	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H 16H	10H	-	
				40	0.15		0~3						
エビコン 上塗 HB EX	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	白	1.27	100	0.48	エポキシ用シ ンナーA	0~5	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 3 1	1.5H 16H	10H	-	
				40	0.15		0~3						
エビコン 中塗	エポキシ樹脂塗料中塗	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シ ンナーA	5~15	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H 14H	14H	30日	
					0.14		0~10						
エビコンプライマーHB	エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シ ンナーA	0~20	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H 10H	10H	30日	
				60	0.20		0~5						
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500	3.50	エポキシ用シ ンナーG	0~3	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 3 1	6H 16H	24H	7日	
				-	-		-						

\*1 カーゴオイル・タンク内面塗装も場合は、\*の塗装間隔(温度は10°C以上)です。  
ブロック塗装時で暴露される場合は、\*\*の最長塗装間隔を守ってください。

⑤ 変性エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
エコロガード100 J	環境対応型特殊変性エポキシ樹脂塗料	白 グレー 赤さび	1.33	125	0.46	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	5 1	1.5H 12H	12H	30日
				70	0.20		0~5						
ユニバン HS 速乾型	特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	シルバー シルバーブ ラウン	1.24	125	0.46	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	85 15	2H 16H	16H	90日*
				60	0.18		0~5						
ユニバン HS プライマー J	環境対応型特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび グレー 白	1.33	125	0.46	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	5 1	1.5H 12H	12H	30日
				60	0.17		0~5						
ユニバン MS	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シナー-B	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	1.5H 16H	16H	7日
				60	0.20		0~5						
ユニバン MS HB	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	グレー ライトグレー	1.45	120	0.45	塗料用シナー-B	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	2H 16H	16H	7日
				100	0.29		0~5						
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料下塗	赤さび さび グレー ライトグレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H 16H	16H	7日
				60	0.20		0~5						
ユニバン NT-100 K	変性エポキシ樹脂塗料 内面用	N7 N8.5 白	1.34	120	0.41	エポキシ用シナー-A	0~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	2.5H 17H	17H	15日
				60	0.20		0~10						

\*長期塗装インターバル(30日以上)で上塗塗料を塗装する場合、塗装する前に清掃ケレンを行って下さい。

⑥ ガラスフレーク入り塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
パーマックス No.1000 HB S	ビニルエステル樹脂ガラスフレーク入り塗料 (厚膜形)(夏季用)	グレー	1.21	350	0.87	パーマックス No.1000 うずめ液	0~5	17.17kg (セット)	主剤 硬化剤	100 1~2*	8H 12H	20H	5日
				-	-		-						
パーマックス No.1000 R S	ビニルエステル樹脂エビス系 ガラスフレーク入り塗料長期防食塗料 (常温タンク用)(夏季用)	クリーム	1.23	250	0.72	パーマックス No.1000 うずめ液	0~3	17.17kg (セット)	主剤 硬化剤	100 1	6H 8H	8H	14日
					-		-						
パーマックス No.1000 プライマー S	ビニルエステル樹脂塗料下塗 (夏季用)	赤さび	1.16	50	0.17	パーマックス No.1000 うずめ液	0~3	15.15kg (セット)	主剤 硬化剤	100 1	4H 6H	16H	7日
					0.14		-						
パーマックス No.3000 S	エポキシ樹脂ガラスフレーク入り塗料	黒 赤さび グレー	1.38	350	0.86	エポキシ用シナー-A	0~3	18kg (セット)	主剤 硬化剤	85 15	6H 16H	16H	3日
				-	-		-						
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	ライトグレー クリーム	1.50	1500	3.50	エポキシ用シナー-G	0~3	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	6H 16H	24H	7日
				-	-		-						

\*気温により硬化剤の混合比は「1.0」と「2.0」を選択可能ですが、インターバル等にご注意下さい。

⑦ 耐熱塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
シリコンタインツ	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700°Cまで)	白 淡彩系 赤さび	1.32	20	0.15 0.12	シリコン用シンナー-A	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 硬化促進剤 20 0.2	30分	3H	16H	-	
シリコンタインツシルバー	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700°Cまで)	シルバー	1.08	15	0.13 0.09	シリコン用シンナー-A	5~10 0~5	16.16kg (セット)	主剤 硬化促進剤 16 0.16	30分	3H	16H	-	
シリコンタインツシルバーHG	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱400°Cまで)	シルバー	1.10	15	0.09 0.07	シリコン用シンナー-A	5~10 0~5	16.16kg (セット)	主剤 硬化促進剤 16 0.16	30分	3H	12H	-	
シリコンタインツプライマー	シリコン樹脂耐熱塗料下塗 (耐熱700°Cまで)	白	1.39	25	0.16 0.13	シリコン用シンナー-A	5~10 0~5	20.2kg (セット)	主剤 硬化促進剤 20 0.2	30分	3H	16H	-	
シルバスパーク	アルミニウムペイント (150°C以下の環境)	シルバー	1.00	20	0.13 0.10	塗料用シンナー	0~10	16kg	-	1H	6H	15H	-	

⑧ ポリウレタン樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚	標準塗付量	シンナー名	希釈率	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				ドライ(μm)	(kg/m <sup>2</sup> /回)		エアレス			エアレス	指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ							
ユニマリン No.300 上塗	ポリウレタン樹脂塗料上塗	各色	1.25	25	0.14 0.12	ウレタン用シンナー-A	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤 5 1	20分	6H	6H	-	
ユニマリン No.300 上塗 MS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	各色	1.25	25	0.14 0.12	塗料用シンナー-B	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	30分	6H	6H	-	
ユニマリン No.300 上塗 MS HB	厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	各色	1.23	55	0.22 0.17	塗料用シンナー-B	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤 92 8	30分	6H	6H	-	
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	ポリウレタン樹脂塗料上塗	シルバー	1.05	25	0.14 0.11	ウレタン用シンナー-A	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 ペースト 硬化剤 75 25 20	20分	6H	6H	-	
ユニマリン No.300 中塗 EP	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	各色	1.30	30	0.17 0.14	エポキシ用シンナー-A	5~15 0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	1.5H	14H	14H	30日	
ユニマリン No.300 中塗 EP MS	ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	淡彩 各色	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シンナー-B	5~15 0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	1.5H	14H	14H	7日	
ユニマリン HS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (厚膜形)	各色	1.38	70 50	0.30 0.16	ウレタン用シンナー-A	0~10 0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤 85 15	30分	8H	8H	-	

⑨ ふっ素樹脂塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
フローレックス No.500 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗 (低汚染形)	白 各色 *	1.24	25	0.14 0.12	ふっ素用シ ンナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 6 1	10分 10H	16H	-	
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	白 各色 *	1.23	25	0.14 0.12	ふっ素用シ ンナーA	5~15 0~10	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 8 1	15分 10H	12H	30日	
フローレックス 上塗 MS	ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色 *	1.24	25	0.14 0.12	塗料用シ ンナーB	5~15 0~10	16kg (セット)	主 剤 硬化剤 7 1	50分 12H	12H	30日	
フローレックス 上塗 MS HB	厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	白 各色 *	1.25	55	0.23 0.18	塗料用シ ンナーB	5~15 0~10	16kg (セット)	主 剤 硬化剤 9 1	1H 12H	12H	30日	
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	白 各色	1.30	30	0.17 0.14	エポキシ用シ ンナーA	5~15 0~10	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 4 1	1.5H 14H	14H	14日	
フローレックス 中塗 EP MS	ふっ素樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	白 各色	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シ ンナーB	5~15 0~10	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 9 1	1.5H 14H	14H	7日	

\*色相により制限あり

注) 低汚染形上塗の補修塗りの場合は、必ず目荒しが必要です。

⑩ 無機質系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
ケイソル No.100	無機質系塗料上塗	白 各色	1.22	30	0.14 0.12	シリコン用シ ンナーC	0~15 0~5	15kg (セット)	主 剤 硬化剤 3 2	30分 5H	5H	7日	
ケイソル No.100 HB	無機質系塗料上塗	N8 指定色 等	1.23	50	0.21 0.16	シリコン用シ ンナーC	0~15 0~5	15kg (セット)	主 剤 硬化剤 3 2	30分 5H	5H	7日	
ケイソル 中塗 U	無機質系塗料用中塗	白 ライトグレー クリーム	1.29	30	0.14 0.12	シリコン用シ ンナーC	0~15 0~10	18kg (セット)	主 剤 硬化剤 5 1	30分 10H	10H	10日	
ケイソル プライマー	無機質系塗料下塗	白	1.47	-	-	シリコン用シ ンナーC	-	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 9 1	30分 5H	5H	7日	

⑪ 水中硬化形被覆材

(a) 鋼材用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
パーマスター WE 200 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (乾湿両面用)	グレー ブルー	1.58	-	-	-	-	4kg (セット)	主 剤 硬化剤 1 1	4H 16H	12H	7日	
パーマスター WE 200 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (乾湿両面用)	グレー	2.23	-	-	-	-	3kg (セット)	主 剤 硬化剤 2 1	4H 16H	12H	7日	
パーマスター WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材上塗 (水中塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	-	-	5.1 <sup>5</sup> kg (セット)	主 剤 硬化剤 添加剤 50 50 3	- 7.5H	2H	7日	
パーマスター WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材下塗 (水中塗付用)	グリーングレー (灰緑色)	1.97	-	-	-	-	5.2 <sup>0</sup> kg (セット)	主 剤 硬化剤 添加剤 60 40 4	- 7.5H	2H	7日	
パーマスター WE パテ	エポキシ樹脂パテ	グレー ブルー	1.66	3000	(ウエットハント) 6.00	-	-	20kg (セット)	主 剤 硬化剤 1 1	- 20H	-	5日	

## (b) コンクリート用

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化	塗装間隔 (20°C)		
				エアレス			エアレス				最短	最長	
				はけ			はけ						
コンテクト WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面水中・湿潤面塗付用)	グレー ブルー	1.52	-	-	コンテクト WE300上 塗 希釈剤	-	5.15kg (セット)	主剤 50 硬化剤 50 添加剤 3	-	7.5H	2H	7日
				600	(コテ)1.50		-						
コンテクト WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材 (コンクリート面水中・湿潤面塗付用)	ライトブルー	1.50	-	-	コンテクト WE300下 塗 希釈剤	-	5kg (セット)	主剤 60 硬化剤 30 添加剤 10	-	8H	6H	5日
				500	(コテ)2.00		-						

## (c) コンクリート、鋼材、亜鉛メッキ、ステンレス等

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化	塗装間隔 (20°C)		
				エアレス			エアレス				最短	最長	
				はけ			はけ						
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	4H	6H	6H	7日
				500	0.85		-						
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用、乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15.3kg (セット)	主剤 100 硬化剤 50 特殊繊維 3	4H	6H	6H	7日
				600	(コテ)1.00		-						

## ⑫ 非鉄金属面用樹脂塗料(亜鉛メッキ、ステンレス、アルミニウム)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C) 指触 硬化	塗装間隔 (20°C)		
				エアレス			エアレス				最短	最長	
				はけ			はけ						
エピコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シ ンナーA	0~15	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	30分	6H	8H	7日
					0.10		0~10						
エピコン B-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (銅合金用)	黄	1.32	70	0.29	エポキシ用シ ンナーA	0~5	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	30分	3H	3H	5日
					0.23								
エピコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび	1.17	30	0.21	エポキシ用シ ンナーG	0~15	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	5分	6H	8H	7日
					0.16		0~10						
ガルバナイト No.200 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗	白	1.38	40	0.26	エポキシ用シ ンナーG	5~10	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	10分	4H	4H	30日
					0.19		0~5						
ガルバナイト No.400 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗 (非没水部用)	白	1.38	40	0.20	エポキシ用シ ンナーA	0~10	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	1.5H	14H	14H	14日
					0.16		0~5						
ケイソル G	無機質系上塗/下塗兼用塗料 (飛散防止形)	白 グレー 黄赤色 (つや無し のみ)	白グレー: 1.32 黄赤色: 1.15	60	0.34	シリコン用シ ンナーC	5~15	16kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	30分	2H	2H	7日
					0.26		0~3						
ユニガードタワー	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料 (飛散防止形)	白 N5.5 他指定色	1.19	60	-	-	-	18kg	-	30分	3H	4H	90日
					0.24		-						
ユニガードタワー MIO	劣化亜鉛面用 一液形エポキシ樹脂塗料MIO入り (飛散防止形)	シルバー グレー N7近似	1.59	60	-	-	-	20kg (色相により 18kgあり)	-	30分	3H	4H	12ヶ月
					0.23		-						
ユニバン HS-200	劣化亜鉛面用 変性エポキシ樹脂塗料	シルバー シルバー ブラウン	1.28	-	-	エポキシ用シ ンナーA	-	20kg (セット)	主剤 1 硬化剤 1	45分	24H	24H	30日
				70	0.22		0~15						

⑬ 電力関連設備用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 トライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				エアレス			エアレス			指触 硬化		最短 最長		
				はけ			はけ							
EXP-5	自己研掃型防汚塗料 (水和分解型)	ライト グレー	1.98	100	0.61	塩化ゴム/ア クリ用シナー-A	0~5	20kg	-	1H 5H	5H	-		
					0.49		0~3							
PE プライマー NC	特殊合成樹脂塗料 (成形ホリエチレン、ホリプロピレン面用)	クイヤ	0.90	10	0.17	塩化ゴム/ア クリ用シナー-A	0~5	14kg	-	10分	3H	6H	7日	
					0.14									
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)TXフリータイプ	ライトグレイ グレイ	1.39	300	1.02	エポキシ用シ ナー-E	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H 18H	18H	7日	
				100	0.30		0~5							
エコマックス Bi ECO-F	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形) TXフリータイプ 非特定化学物質対応型	ライトグレイ グレイ	1.42	300	1.00	エポキシ用シ ナー-F	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H 18H	18H	7日	
				100	0.30		0~5							
エコマックス Bi ECO シルバー	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)TXフリータイプ	シルバー	1.27	250	0.98	エポキシ用シ ナー-E	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	3H 16H	16H	7日	
				100	0.32		0~5							
エコマックス QL S-HB	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形)	ライトグレイ グレイ 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ナー-B	0~10	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	32H	32H	7日
				100	0.28		5~10							
エコマックス QL S-HB UD	寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料 (超厚膜形) (極寒地用)	ライトグレイ グレイ 黒、茶	1.26	500	1.81	ウレタン用シ ナー-B	0~10	18.18kg (セット)	主剤 硬化剤 添加剤	80 20 1	-	44H	44H	7日
				-	-		-							
エコマックス S-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形) JISG3443-4附属書A(規定)エポキシ樹脂塗料 品質・溶剤形エポキシ樹脂塗料標準形	ライトグレイ グレイ 黒、茶	1.48	400	1.23	エポキシ用シ ナー-A	0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤	90 10	3H 18H	18H	7日	
				100	0.25		0							
エコマックス ジンクプライマー	有機シクリックプライマー	グレイ	2.54	20	0.17	エポキシ用シ ナー-A	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	20分	4H	16H	60日
					0.12		0~5							
エコマックス ジンクプライマー QL	エポキシウレタンジンクゾッププライマー (低温用)	グレイ	2.24	20	0.20	ウレタン用シ ナー-W	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	8分	4H	36H	180日
					0.14		0~5							
エビコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シ ナー-A	0~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	30分	6H	8H	7日
					0.10		0~10							
エビコン B-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (銅合金用)	黄	1.32	70	0.29	エポキシ用シ ナー-A	0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤		30分	3H	3H	5日
					0.23									
エビコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	赤さび色	1.17	30	0.21	エポキシ用シ ナー-G	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	5分	6H	8H	7日
					0.16		0~10							
クリンマックス2000	超活性加水分解形防汚塗料 (ケイ素ホリマー系)	レッド ライトレッド	1.68	120	0.69	塩化ゴム/ア クリ用シナー-A	0~7	20kg	-	1H 5H	5H	-		
				80	0.37									
シルバックス SQ-K	変性ビニル系防食塗料	銀色(S) 銀桃色 (SR)	1.08	40	0.22	ビニル用シ ナー	0~10	16kg	-		40分	8H	8H	9H
					0.18		0~5							
シルバックス SQ-K バインダー	変性ビニル樹脂ハイオクリン用バインダー	銀色	1.07	40	0.23	ビニル用シ ナー	0~10	16.8kg (セット)	主剤 添加剤	16 0.8	40分	8H	8H	9H
					0.19		0~5							
バイオクリン ECO	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	150	0.25	シリコン用シ ナー-BA	0~1	16kg	-		30分	5H	5H	5日
				75	0.11		0~5							
バイオクリン ECO EX	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ 長期耐用	クイヤ	1.00	150	0.25	シリコン用シ ナー-BA	0~1	16kg	-		30分	5H	5H	5日
					0.11		0~5							
バイオクリン ECO-2	無公害特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	クイヤ	1.00	75	0.13	シリコン用シ ナー-BA	0~1	16kg	-		20分	4H	4H	5日
					0.11		0							
パワークリン	新規研磨性防汚塗料	ライト グレー	1.98	100	0.61	塩化ゴム/ア クリ用シナー-A	0~5	20kg	-	1H 5H	5H	-		
					0.49		0~3							
パワークリン EX	新規研磨性防汚塗料 長期耐用	ライト グレー	1.97	100	0.56	塩化ゴム/ア クリ用シナー A	0~5	20kg	-	1H 5H	5H	-		
					0.45		0~3							
バイオクリンシーラーECO	特殊合成樹脂塗料 TXフリータイプ	ライトグレイ	1.07	40	0.10	シリコン用シ ナー-BA	0~3	16kg	-		20分	4H	4H	5日
					0.08		0							
ボンデットネオパテ F(S)	無溶形型エポキシ樹脂パテ (夏用)	グレイ	1.48	-	必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 硬化剤	2 1	7H 16H	16H	5日	

⑭ 飲料水タンク用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
EP コートフレッシュ H	FRP製飲料水タンク防藻用 二液形ホリウレタン樹脂塗料 (外部用)	(下塗) 黒 (上塗) 指定色	1.15	-	-	リターダーシナー-2	-	14L (セット)	主剤 硬化剤 13 1	5分	2H	2H	-
				25	0.07(L)		0~10						
エピコン T-500	エポキシ樹脂塗料*1	赤さび グレー ライトグレー 白	1.39	75	0.31	エポキシ用シナー-B	0~10 (容量)	20kg (セット)	主剤 硬化剤 85 15	1.5H	12H	12H 16H*	21日 7日**
				50	0.18								
クリーンキープ	水道用無溶剤形 エポキシ樹脂ライニング材*2	ブルー グレー クリーム	1.35	-	-	-	-	3kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	3H	8H	8H	3日
				200	0.35								

\*1 カゴイル・タンク内面塗装の場合は、\*の塗装間隔(温度は10°C以上)です。  
 ブロック塗装時で曝露される場合は、\* \*の最長塗装間隔を守って下さい。  
 \*2 JWVA K 143(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料)浸出試験適合

⑮ コンクリート防食用塗料(一般構造物用)

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長
				はけ			はけ						
コンテクト WE 100	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (乾湿面両用)	ライトグレー グレー ライトブルー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	4H	6H	6H	7日
				500	0.85		-						
コンテクト WE 100 (特殊繊維入り)	無溶剤エポキシ樹脂塗料 (剥落防止用、乾湿面両用)	グレー ライトグレー	1.34	-	-	コンテクト WE100希 釈剤	-	15.3kg (セット)	主剤 硬化剤 100 50 3 特殊繊維	4H	6H	6H	7日
				600	(コテ)1.00		-						
コンテクト 上塗 FL	柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	グレー	1.19	-	-	ふっ素用シナー-A	0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤 8 1	15分	24H	12H	7日
				25	0.12								
コンテクト 上塗 PU	柔軟形ホリウレタン樹脂塗料上塗	グレー	1.25	-	-	ウレタン用シナー-A	-	18kg (セット)	主剤 硬化剤 5 1	30分	6H	6H	7日
				30	0.12								
コンテクト 中塗 EP	柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	各色	1.30	-	-	エポキシ用シナー-A	0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	1.5H	14H	14H	30日
				60	0.26								
コンテクト 中塗 EP-HS	厚膜形エポキシ樹脂塗料中塗 (コンクリート面の中塗り用)	N8	1.46	-	-	エポキシ用シナー-A	0~5	18kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	4H	16H	16H	7日
				150	0.35								
コンテクトシーラー EP	エポキシ樹脂プライマー	クイヤ	0.93	-	-	エポキシ用シナー-A	-	12kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	1H	16H	16H	7日
				0.15	0~5								
コンテクトフィラー EP	エポキシ樹脂ハテ (表面調整用)	グレー	1.65	-	(ハテ、コテ) 0.45	エポキシ用シナー-A	0~5	12kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	6H	16H	16H	7日

⑩ その他塗料

(a) 高日射反射率塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス	エアレス		指触			硬化	最短	最長	
				はけ	はけ								
サーモシャダン AR MS	アクリル樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー グリーン	1.20	40	0.22 0.16	塗料用シナー-B	0~15 (容量)	18kg	-	1H 6H	9H	-	
サーモシャダン PU	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料	グレー グリーン	1.26	25	0.14 0.12	ウレタン用シナー-A	5~15 0~10	18kg (セット)	主剤 硬化剤 5 1	20分 6H	4H	-	
サーモシャダン PU MS	ポリウレタン樹脂系高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	グレー	1.25	25	0.14 0.12	塗料用シナー-B	0~20 (容量)	18kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	30分 6H	6H	-	
サーモシャダン W BL	水系遮熱塗料	白	0.82	120	0.24 0.19	水道水	0~10 (容量)	10kg	-	20分 2H	4H	-	
サーモシャダン W FC	水系遮熱塗料	白 グレー グリーン 等	1.24	25	0.13 0.11	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	2H	30日	
サーモシャダン W FC クリヤ	水系遮熱塗料	クリヤ	1.08	20	0.14 0.11	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	30分 2H	2H	-	
サーモシャダン 中塗 AR MS	アクリル樹脂系塗料中塗 (弱溶剤形)	白	1.20	40	0.21 0.16	塗料用シナー-B	0~15 (容量)	18kg	-	1H 6H	9H	-	
サーモシャダン 中塗 EP	エポキシ樹脂塗料中塗	白	1.27	30	0.15 0.12	エポキシ用シナー-A	0~5 0~3	18kg (セット)	主剤 硬化剤 3 1	1.5H 16H	10H	-	
サーモシャダン 中塗 EP MS	エポキシ樹脂塗料中塗(弱溶剤)	白	1.34	30	0.17 0.14	塗料用シナー-B	0~15 0~5	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	1.5H 14H	14H	7日	
サーモシャダンプライマー W AR	水系遮熱塗料	白 グレー	1.28	100	0.35 0.26	水道水	0~10 (容量)	15kg	-	20分 2H	4H	30日	

(b) 防食注入材

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス	エアレス		指触			硬化	最短	最長	
				はけ	はけ								
サーモスルー M75	ポリウレタン-ポリブタジエン系ケーブル 防食注入材	淡黄色 半透明	0.99	-	注入 必要量	-	-	15kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	-	-	-	-

(c) 封孔処理剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
				エアレス	エアレス		指触			硬化	最短	最長	
				はけ	はけ								
ケイソル GS ガード	無機系溶射面用封孔処理剤	クリヤ	0.96	-	0.20 0.12	無機ソープ 用シナー-H	-	6.25kg	-	1分 10分	-	-	



## (d) チタン箔による塗膜補強工法

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃) 指触 硬化	塗装間隔 (20℃) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
CMPチタンプライマー	チタン用プライマー	淡白色	1.08	30	0.13	エポキシ用シンナー-A	0~10	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	30分 6H	8H 7日	
					0.10		0~5					

## (e) 据付用充填剤

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃) 指触 硬化	塗装間隔 (20℃) 最短 最長	
				エアレス			エアレス					
				はけ			はけ					
CMPライナーグレー	無溶剤エポキシ充填材	グレー	1.64	12~ 55mm	注入 必要量	-	-	6.4kg (セット)	主剤 100 硬化剤 6.5	24H (硬化)	-	-
CMPライナーブルー	無溶剤エポキシ充填材	ブルー	1.54	12~ 55mm	注入 必要量	-	-	5.45kg (セット)	主剤 100 硬化剤 9	24H (硬化)	-	-

① JIS〔日本工業規格〕

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 トライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
				エアレス			エアレス			指触	硬化	最短	最長	
				はけ			はけ							
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JISK5674鉛・クロムフリーさび止めペイント1種)	赤さび色 グレー ダークグレー	1.50	35	0.17	塗料用シナー-B	5~10	20kg	-	40分	8H	16H	180日	
					0.14		0~5							
エコマックスジンクプライマー (JIS)	JISK5552 ジンクリッチプライマー2種	グレー	2.54	20	0.17	エポキシ用シナー-A	10~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	20分	4H	16H	60日
					0.12		0~5							
エピコンジンク HB-2 (JIS)	JISK5553 厚膜形ジンクリッチペイント2種	グレー	2.28	75	0.60	エポキシ用シナー-A	0~10	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	20分	4H	16H	180日
				30	0.24		0~5							
エピコンプライマー HB (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントB種	赤さび さび	1.33	120	0.54	エポキシ用シナー-A	0~20	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H	10H	10H	30日
				60	0.20		0~5							
ガルボン S-HB ID (JIS)	JISK5553 厚膜形ジンクリッチペイント1種	グレー	2.66	75	0.60	無機ゾープ 用シナー-H	0~5	25kg (セット)	主剤 粉末	25 75	20分	1.5H	24H	-
				-	-		-							
ガルボン SP (JIS)	JISK5552 ジンクリッチプライマー1種	グレー	2.27	15	0.16	無機ゾープ 用シナー GS	0~5	10kg (セット)	主剤 粉末	30 70	5分	1H	7日	180日
				-	-		-							
フローレックス 上塗 (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料1級	白 各色*1	1.23	25	0.14	ふっ素用シナー-A	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	8 1	15分	10H	12H	30日
					0.12		0~10							
フローレックス 中塗 EP (JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	白 各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シナー-A	5~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H	14H	14H	14日
					0.14		0~10							
ユニバン MS (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントC種1号	赤さび グレー	1.43	100	0.40	塗料用シナー-B	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	1.5H	16H	16H	7日
				60	0.20		0~5							
ユニバン NT (JIS)	JISK5551 構造物用さび止めペイントC種1号	赤さび グレー	1.34	100	0.40	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H	16H	16H	7日
				60	0.20		0~5							
ユニマリン No.300 上塗(JIS)	K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料3級	各色	1.25	25	0.14	ウレタン用シナー-A	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤	5 1	20分	6H	6H	-
					0.12		0~10							
ユニマリン No.300 中塗 EP(JIS)	JISK5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料	各色	1.30	30	0.17	エポキシ用シナー-A	0~15	20kg (セット)	主剤 硬化剤	4 1	1.5H	14H	14H	30日
					0.14		0~10							

\*1 色相により制限あり

## 2. 高機能塗料

### ① プラスチック、フィルム用塗料

商品名	塗料種類	特徴	塗料NV%	主な配合溶剤	説明
フォルシード No.180C	紫外線硬化形耐候性ハードコート	・耐候性に優れる ・耐摩耗性が良好 ・ヘッドライト用として ・透明性に優れる 【AMECA認証品】	46	メチルイソブチルケン PGM n-ブタノール 酢酸ブチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.301C	紫外線硬化形ハードコート	・高硬度 ・耐擦傷性に優れる ・透明性に優れる	50	メチルエチルケン PGM 酢酸エチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.307C	紫外線硬化形高硬度ハードコート	・高硬度 ・耐擦傷性に優れる ・透明性に優れる	50	メチルエチルケン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.330M	紫外線硬化形アンチグレア(AG)ハードコート	・アンチグレア(クリアとのブレンドによりハイズ調整可能) ・高硬度	70	トルエン 酢酸エチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.366C-309	紫外線硬化形熱成型用コート	・伸張性が良好 (80%/150°C) ・リコート性を有する	40	メチルエチルケン PGM 酢酸ブチル 酢酸エチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.400C	紫外線硬化形帯電防止(AS)ハードコート	・帯電防止性を有する ・表面濡れ性が高い ・リコート性を有する	40	メチルエチルケン PGM	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.420C	紫外線硬化形親油性ハードコート	・親油性を有する ・耐指紋性が良好 ・高硬度	50	トルエン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.421C-LP216	紫外線硬化形防汚性(撥水撥油)ハードコート	・防汚性良好 ・高い水接触角 ・耐擦傷性に優れる	50	メチルエチルケン 酢酸ブチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.448C	紫外線硬化形親水性ハードコート	・親水性が良好 ・透明性が良好	40	PGM	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.460C	紫外線硬化形UVカットハードコート	・UVカット性が良好 ・高硬度	50	メチルエチルケン 酢酸ブチル トルエン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.490C-B	紫外線硬化形IRカットハードコート	・IRカット性を有する ・透明性良好	50	メチルイソブチルケン 酢酸ブチル PGM	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.504C	紫外線硬化形アンチブロッキング性(AB)ハードコート	・アンチブロッキング性良好 ・透明性が良好 ・高硬度	50	メチルエチルケン メチルイソブチルケン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.540C	紫外線硬化形低屈折コート	・低屈折率塗膜を形成 ・透明性が良好	10	メチルイソブチルケン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.560M-WA7	紫外線硬化形抗ウイルスコート	・抗ウイルス性を有する ・高硬度 ・つや消し外観	75	酢酸ブチル メチルイソブチルケン	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。
フォルシード No.940C-ZF1	2液硬化形自己修復塗料	・キズ修復性が優秀 ・透明性が良好 ・付着性が良好	主剤 66 硬化剤 78	(主剤) 酢酸ブチル (硬化剤) トルエン、酢酸エチル	適合素材、塗装条件、一般物性等に関しましては、お近くの営業所にお問い合わせください。

② 電波吸収塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)	
				エアレス			エアレス			指触 硬化		最短 最長	
				はけ			はけ						
エバトロン 2000 BM	電波吸収塗料 (対象周波数: 8~11GHz)	黒	1.10	800	(ハケ、ヘラ) 0.80	(洗浄用) エポキシ用 シンナー-A	-	4kg (セット)	主剤 硬化剤 3 1	8H 18H	18H 5日		
エバトロン 2000 FTX-L	電波吸収塗料 (対象周波数: 0.5~1.0GHz)	メタリック グレー	1.84	1000	6.00	エポキシ用 シンナー-A	0~20	5kg (セット)	主剤 硬化剤 10 1	6H 16H	16H 7日		
				400	1.80		0~10						
エバトロン プライマー	電波吸収塗料用プライマー	白	1.60	60	0.22	エポキシ用 シンナー-A	0~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤 8 1	3H 14H	14H 7日		
					0.17		0~10						

\* 対象周波数や要求される電波吸収性能によっては、推奨できない場合がありますので必ず当社へお問い合わせ下さい。

③ 粉体塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ドライ(μm)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	標準硬化条件
				静電塗装						
コナロン E4000	エポキシ樹脂粉体塗料	各色	1.40 ~ 1.80	60	0.084 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180℃×15分
コナロン H8000	エポキシ/ポリエステル樹脂系粉体 塗料	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	全つや 180℃×15分 半つや・つや消 190℃×15分
コナロン H8600	エポキシ/ポリエステル樹脂系粉体 塗料 (低温硬化タイプ)	各色	1.25 ~ 1.65	60	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	160℃×20分
コナロン P6000	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低温硬化H.A.A.タイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	160℃×20分
コナロン P7100	ポリエステル樹脂粉体塗料 (TGICタイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180℃×15分
コナロン P7100LB	ポリエステル樹脂粉体塗料 (低発泡TGICタイプ)	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	180℃×15分
コナロン U2100	ポリエステルウレタン樹脂系粉体塗料	各色	1.20 ~ 1.80	60~	0.072 ~ 0.108	-	-	15kg	-	185℃×15分

\* 上記製品を基に、各種ボンディングメタリック及び意匠性タイプを取り揃えておりますので、最寄りの営業所にご相談ください。

### 3. 特殊樹脂化学品

#### ① 軌道用材料

商品名	品種及び規格	混合物			ばね定数 (MN/m)	希釈率 (重量%)		容量	混合比	ポットライフ (23℃)	表面硬度 (JIS-K-7312 による)
		色	密度 (g/ml)	粘度 (Pa・s) (23℃)		エアレス	はけ				
CUS-UB 10	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ直結軌道、 他)	黒	1.27 ～ 1.33	1.5～3.5	9.8	-	24.2kg (18.4 L)	A材 100 B材 9 硬化促進剤 (E)	58分	88	
CUS-UB 13	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部、まくらぎ直結軌道、 他)	黒	1.28 ～ 1.34	1.5～3.5	12.7	-	24.2kg (18.4 L)	A材 100 B材 9 硬化促進剤 (E)	58分	89	
CUS-UB 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (B型軌道、スラブ軌道CAモルタル補修、 まくらぎ直結軌道、他)	黒	1.21 ～ 1.31	1.8～2.8	19.6	-	22.0kg (17.5 L)	A材 100 B材 10 硬化促進剤 (E)	55分	91	
CUS-U 024	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振スラブ他)	黒	1.05 ～ 1.10	0.5～2.5	2.4	-	22.5kg (21.2 L)	A材 100 B材 25 硬化促進剤 (I)	45分	66	
CUS-U 043	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振スラブ、スラブ突起他)	黒	1.00 ～ 1.10	0.4～1.2	4.3	-	21.0kg (20.0 L)	A材 100 B材 40 硬化促進剤 (I)	30分	68	
CUS-UC 011	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振まくらぎ他)	黒	1.00 ～ 1.10	3.0～5.0	1.1	-	22.8kg (20.8 L)	A材 100 B材 65 硬化促進剤 (A)	110分	42	
CUS-UCN 02	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (防振まくらぎ、防振スラブ他)	黒	1.05 ～ 1.15	2.7～3.7	2.4	-	38.0kg (34.6 L)	A材 100 B材 90 硬化促進剤 (A)	60分	58	
CUS-RE 10	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道突起部補修、合成まくらぎ 下面補修他)	ライト グレー	1.25 ～ 1.31	0.5～1.3	10.0	-	21.0kg (16.6 L)	A材 100 B材 23.5 硬化促進剤 (E)	31分	89	
CUS-RE 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道CAモルタル縁縁補修他)	黒	1.24 ～ 1.30	0.2～1.0	19.6	-	20.0kg (15.7 L)	A材 100 B材 25 硬化促進剤 (E)	20分	91	
CUS-LCS 2500	ポリウレタン系樹脂てん充填材 (スラブ軌道CAモルタル大断面補修他)	グレー	1.27 ～ 1.33	1.0～1.8	73.0	-	28.0kg (21.0 L)	A材 100 B材 40 硬化促進剤 (E)	20分	81(D)	
CUS-VE 150	ビニルエステル系樹脂てん充填材 (スラブ軌道小間隙間補修用他)	淡紫色	1.06	10℃: 0.25 20℃: 0.11 30℃: 0.09	150	-	3.95kg (3.7 L)	A材 100 B材 5 基材 27	24分	98	
CUS-EP 150	エポキシ系樹脂てん充填材 (レール転倒防止装置等埋込栓用)	グレー	1.08	2.2～2.8	-	-	24.5kg (セット)	A材 100 B材 44	30分	発現強度 72時間以降 (5℃以上)	
CUS プライマー	一液速乾湿気硬化形ポリウレタン樹脂塗料 (CAてん充填層及びコンクリート面のシーラー)	透明	1.02	0.080	-	-	16kg 4kg	-	5分 (指触乾燥) 15分 (硬化時間)	塗装間隔 最短: 10分 最大: 7日	

## 4. 建材用塗料

### ① ステイン

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 ( $\mu$ m)	理論塗 料量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
							エアレス はけ			指触	硬化	最短	最長
ステイン C 改	着色剤(溶剤系)	各色	-	-	17~35	ウレタン用 シンナー DM, SE	100~600	15kg	-	5分	-	5分	-
ステイン W シリーズ	着色剤(水性系)	各色	-	-	17~35	水道水 希釈剤	10~50	16kg	-	30分	-	30分	-

\*ロールコート、ワイピング、はけ塗り

### ② ポリウレタン樹脂系塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ( $\mu$ m)	理論塗 料量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)	
										指触	硬化	最短	最長
ポリウラック No.200 E	二液形ポリウレタン樹脂塗料 (高級家具、木工芸品等のエナル仕 上げ用上塗)	各色	1.29	28	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (11-E)	2 1	20分 24H	24H	-
ポリウラック No.200 F-QD SS FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透 明仕上げ用下塗)	-	1.01	27	RC 50	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~50	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (33-E)	2 1	7分 50分	50分	-
ポリウラック No.200 F-QD 各つや FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 (フローリング・天然木化粧合板などの透 明仕上げ)	9分つや つや無	1.02	-	FC 90	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	10~30	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (33-E)	2 1	7分 1H	1H	-
ポリウラック No.200 H クリヤ	二液形ポリウレタン樹脂塗料	-	1.05	34	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (22-G)	2 1	20分 16H	16H	-
ポリウラック No.200 HE	二液形ポリウレタン樹脂塗料	各色	1.14	32	SP 70	ウレタン用 シンナー M、S、W、A	30~60	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (22-G)	2 1	20分 16H	16H	-
ポリウラック No.200 QD サンジグシラー FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	-	0.97	11	SP 70	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~60	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (32-D)	2 1	10分 90分	4H	-
ポリウラック No.200 QD-RS 各つ や FTX	ウレタン樹脂系塗料2液形 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	-	0.98	11	RC 30	ウレタン用 シンナー DM、DS、 DW、BA	30~60	24kg (セット)	主剤 硬化剤 (32-D)	2 1	7分 90分	4H	-

\* SP=エアレス塗装 RC=ロールコート塗装 FC=カーテンフローコート塗装

### ③ 紫外線硬化塗料

商品名	品種及び規格	説明
オーレックス シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (工場塗装用)	塗装方法や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。
オーレックスプロ シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (現場施工用)	下地や素材、用途により品番が異なりますので、最寄りの営業所にお問い合わせ下さい。

### ④ 不燃建材用塗料

商品名	品種及び規格	色	密度 (g/ml)	標準膜厚 ( $\mu$ m)	理論塗 料量 (g/m <sup>2</sup> /回)	シンナー名	希釈率 (重量%)	容量	混合比 (質量比)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		
											指触	硬化	最短	最長
EPコート No.300-70 上塗	二液形アクリルウレタン樹脂塗料	各色	1.12	25	FC 80	ウレタン用 シンナー-A	5~15	18kg (セット)	主剤 硬化剤 (73-E)	8 1	15分 2H	3H	-	

\* FC=カーテンフローコート塗装



# 主要製品一覧表

## 一般・工業用



東京本社	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	TEL 03-3506-4616
広島本社	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		TEL 0827-57-8570
東京	〒100-0013	東京都千代田区霞が関3-2-6	東京倶楽部ビルディング12F	TEL 03-3506-4616
北海道	〒061-1433	北海道恵庭市北柏木町3-104		TEL 0123-34-5731
仙台	〒983-0045	仙台市宮城野区宮城野1-12-1	いちご仙台イーストビル5F	TEL 022-298-6355
静岡	〒422-8063	静岡県静岡市駿河区馬淵3-2-25	T・Kビル4F	TEL 054-283-2956
大阪	〒550-0002	大阪市西区江戸堀1丁目18番35号	肥後橋IPビル7F	TEL 06-6443-7575
名古屋	〒460-0003	名古屋市中区錦1-7-27	三同ビル錦4F	TEL 052-212-2651
四国	〒763-0064	香川県丸亀市前塩屋町2丁目1-40	オレンジハイツ丸亀1F	TEL 0877-25-0931
今治	〒794-0028	今治市北宝来町1-5-14	井上ナショナル会館3F	TEL 0898-23-8264
尾道	〒722-0051	尾道市東尾道14-5		TEL 0848-47-1611
呉	〒737-0051	呉市中央1-4-24		TEL 0823-25-5937
広島	〒739-0652	広島県大竹市明治新開1-7		TEL 0827-57-8570
長崎	〒850-0046	長崎市幸町1-16		TEL 095-826-0256
福岡	〒810-0075	福岡市中央区港3-4-27		TEL 092-714-7661
佐世保	〒857-1162	佐世保市卸本町2-3		TEL 0956-33-0522
大分	〒875-0053	臼杵市大字福良1897-1	旭産業ビル1F	TEL 0972-63-4048
九州工場	〒842-0035	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町田手2783		TEL 0952-52-1313
滋賀工場	〒520-2323	滋賀県野洲市三上2306-7		TEL 077-587-0488

中国塗料ホームページ

<https://www.cmp.co.jp/>



当社は（一社）日本塗料工業会が推進する『コーティング・ケア（環境・安全・健康に関するプログラム）』を実施しています。

当社製品を安全にお取扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベル等を良く読んでご使用ください。