

定番の Seajet 033 からプレミアムグレード誕生

seajet 033 PREMIUM

自己研磨型 船底防汚塗料

亜酸化銅タイプ

耐フジツボ性大幅アップ

安定した防汚性能により船底防汚塗料の定番として多くの方にご愛顧いただいている「Seajet 033」から、防汚性能をさらに強化したプレミアムなグレードが誕生しました。

「Seajet 033 PREMIUM」に新たに配合された新規防汚剤「selektope®（一般名：メドトミジン）」はフジツボに対して強力な防汚性能を誇り、数々の大型船で高い評価を得ています。フジツボの付着でお困りの方にお勧めします。

Color Lineup

ブルー

シャークホワイト

ブラック

※ 印刷のため実際の色とは異なります。



CMP CHUGOKU

seajet 033 PREMIUM

FRP 船用 アルミ船には使用できません

シンナー A Seajetシンナー-Aを使用してください。



7 m² 7㎡/缶を目処に、厚めに塗装してください。

薬学技術の応用による卓越した防汚性能

Powered by **selektope®**

これまでの防汚剤とは違う分野である薬学技術を応用して開発された「selektope®」の性能の高さは、大型船のさまざまな運航条件において証明されています。なお「selektope®」は防汚環境安全に厳しい欧州防汚剤規制「BPR (Biocidal Products Regulation)」承認済みの防汚剤です。

Seajet 033 PREMIUMはどのようにしてフジツボ付着を防ぐのか？

フジツボ付着の仕組み

触手からセメント成分を分泌 → 船体に着床 → 長期停泊で成体へと成長

Seajet 033 PREMIUM

selektope®がフジツボの触手に作用し、船体に定着する前に離れていくよう働きかけます。

東京湾 4カ月実績

塗料性状

重量 VOC	27.7wt%				
塗付量 (理論値)	172 ~ 343g/m ²				
膜厚	Wet	105 ~ 210μm			
	Dry	50 ~ 100μm(※)			
乾燥時間 (ドライ膜厚: 50μm)	気温	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	3H	2H	1H	30min
塗装間隔 (2回塗りの場合)	硬化	12H	7H	5H	4H
	最短	12H	7H	5H	4H
下架までの時間	最長	—	—	—	—
	最短	24H	16H	12H	8H

(※) ドライ膜厚 50μm×2 回塗りが標準仕様です。

塗装条件

塗装方法	エアスプレー、ハケ、ローラー		
気象	温度: 0℃以上、湿度: 85%RH 以下		
希釈シンナー	Seajet シンナー A		
希釈率	エアスプレーの場合: 0 ~ 20%		
	ハケ、ローラーの場合: 0 ~ 5%		
適合下塗り	Seajet 015 等		

危険物表示

引火点	30.0℃	爆発限界(体積%)	限界 0.5 上限 7.0
消防法危険物区分	第二石油類	有機溶剤区分	第二種有機溶剤

塗り重ね適正

前回の塗料	033 PREMIUMの塗装方法		
Seajet 033	Seajet 037	Seajet 039	水洗い後、直塗りが可能です。

※ 前回の塗料が上記以外の場合の塗り重ね適正につきましては、Seajet 総合カタログ、Seajetハンドブック、Seajet Web サイトをご参照下さい。

適合

	○ 適合	✕ 不適合
艇の素材	FRP 艇 鋼 船	アルミ船
保管状態	海上係留 淡水係留	陸置き
塗装部位	船底没水部	ハル等 非没水部

正しい塗装方法については WEB サイトに掲載の Seajet ハンドブックをご参照ください。

Seajet Web : <https://www.cmp.co.jp/seajet>