

# 速乾ロスワン HB

タイプ アルキド樹脂さび止めペイント

特長 ①油性上塗塗料との付着性良好  
②防さび性、防食性良好  
③作業性良好、厚膜塗装可能

用途 一般鋼構造物の仕上げ用さび止め

塗料性状 色 . . . . . 白、グレー、赤さび  
密度 . . . . . 1.35 g/mL (ISO:2811)  
容量NV . . . . . 49 ± 2% (ISO:3233)  
重量VOC . . . . . 31.5 wt% (Method24)

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量 . . . . .	120 g/m <sup>2</sup>	310 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚 . . . . .	ドライ 35 μm ウェット 71 μm	ドライ 70 μm ウェット 143 μm

(D.F.T. 70 μm)	5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間 . . . . . 指触硬化	6時間 24時間	3時間 14時間	1.5時間 7時間	45分 4時間
塗装間隔 . . . . . 最短 最長 *	48時間 —	30時間 —	20時間 —	16時間 —

塗装条件 塗装方法 . . . . . エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り  
気象 . . . . . 温度：5°C以上、湿度：85% R.H.以下  
エアレススプレー時 . . . . . 適正粘度：1~2 Pa·s  
チップ No. : (GRACO) 719  
一次(空気)圧：0.5 ~ 0.6 MPa  
二次(塗料)圧：14.7 ~ 17.7 MPa  
ガン移動速度：70~90 cm/秒  
シンナー . . . . . 塗料用シンナー、  
希釈率：エアレススプレーの場合 0~5%[重量](0~7%[容量])、  
はけの場合 0~3%[重量]  
素地調整 . . . . . 鋼板に直塗り ISO Sa2、  
ショッププライマー塗装面 ISO St3  
適手下塗 . . . . . NZプライマーS等  
適海上塗 . . . . . エバマリン、その他アルキド系上塗り塗料

使用上の注意 ①\* 暴露部に適用する場合、最長塗装間隔に制限があります。内部は制限がありません。  
5°C 10°C 20°C 30°C  
120日 100日 90日 60日  
②塗り重ね時のリフティング、しわを防ぐため、過大膜厚にならないよう推奨膜厚にて塗装して下さい。  
③換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。  
④10°C以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加量が多くなり、タレやすくなります。  
⑤はけ塗りでは、推奨膜厚まで塗装することは困難です。  
⑥SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷 姿 20kg、4kg

危険物表示 消防庁登録記号 . . . . . 057901  
引火点 . . . . . 36.0°C  
消防法危険物区分 . . . . . 第二石油類  
爆発限界(体積%) . . . . . 下限 1.1、上限 7.0  
有機溶剤区分 . . . . . 第三種有機溶剤

備 考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。  
②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。