

ユニバンHS 速乾型

タイプ 特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗

- 特長
- ①ハイソリッド形であり、厚膜が可能
 - ②素地調整 低減可能
 - ③速乾形（オールシーズン可能）
 - ④防食性が優秀
 - ⑤旧塗膜（活膜）との付着性が優秀
 - ⑥スプレー塗装で厚膜塗装も可能

用途 陸上タンク外面、鉄塔、その他鉄構造物

塗料性状

混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 85：15
 色 ・ ・ ・ ・ ・ シルバー、シルバーブラウン
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.24 g/mL
 容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 55 ± 2%
 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 33.2 wt%

| | はけ塗りの場合 | エアレススプレーの場合 |
|-------|--------------------------|---------------------------|
| 標準塗付量 | 180 g/m ² | 460 g/m ² |
| 標準膜厚 | ドライ 60 μm ウェット 109 μm | ドライ 125 μm ウェット 227 μm |

| | 5℃ | 10℃ | 20℃ | 30℃ |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 乾燥時間・・・指触硬化 | 4時間 48時間 | 3時間 24時間 | 2時間 16時間 | 1時間 10時間 |
| 塗装間隔・・・最短 最長 | 48時間 90日 | 24時間 90日 | 16時間 90日 | 10時間 90日 |
| 可使時間・・・ | 12時間 | 6時間 | 4時間 | 2時間 |

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5℃以上、湿度：85%RH以下
 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：1.2~1.8 Pa·s
 チップ No.：(GRACO) 621, 721
 一次(空気)圧：0.5~0.6 MPa
 二次(塗料)圧：14.7~23.6 MPa
 ガン移動速度：60~80 cm/秒

シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナー A、
 希釈率：エアレススプレーの場合 0~15%、はけ塗りの場合 0~5%

素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板・鋼材に直塗り ISO Sa2以上
 ショッププライマー塗装面の場合 ISO St3

適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000、エピコンジクリッチプライマーB-2
 旧塗膜：油性(**) 塩化ゴム、エポキシ

適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ 油性、エポキシ、ポリウレタン塗料

- 使用上の注意
- ①旧塗膜上に塗装する場合は3種ケレンして下さい。
 - ②*長期塗装インターバル(30日以上)で上塗塗料を塗装する場合、塗装する前に清掃ケレンを行って下さい。
 - ③**旧塗膜が油性の場合は1年以上経過している場合にのみ適合可能。
 - ④MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 20kgセット

危険物表示

| | | |
|-----------|----------------|--------|
| | 主剤 | 硬化剤 |
| 消防庁登録記号 | 1470SB | 149551 |
| 引火点 | 24℃ | 17.0℃ |
| 消防法危険物区分 | 第二石油類 | 第一石油類 |
| 爆発限界(体積%) | 下限 1.1、上限 11.3 | |
| 有機溶剤区分 | 第二種有機溶剤 | |

備 考 塗料密度、VOC量は、塗料の代表配合(シルバー)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。