

ユニバンMS

タイプ	変性エポキシ樹脂塗料下塗(弱溶剤形)
特長	①マイルドな溶剤を使用しているため、環境衛生に貢献 ②付着性、耐摩耗性などの物理的性質が優秀 ③耐水性・耐塩水性など防食性が優秀 ④各種旧塗膜との適応性が良好
用途	各種石油タンク、橋梁、プラント等及び建築物屋内外の鉄骨類の重防食さび止め

塗料性状	混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 9：1 色 ・ ・ ・ ・ ・ 赤さび、グレー 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.43 g/mL 粘度 ・ ・ ・ ・ ・ KU75 (25℃) 容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 56±2 % 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 26.1 wt %
------	--

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	200 g/m ²	400 g/m ²
標準膜厚	ドライ 60 μm ウェット 107 μm	ドライ 100 μm ウェット 179 μm

(D.F.T. 100 μm)		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触硬化	3.5時間	2時間	1.5時間	1時間
塗装間隔	最短	38時間	28時間	16時間	12時間
	最長	7日	7日	7日	7日
可使時間		24時間	16時間	12時間	8時間
熟成時間		—	—	—	—

塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5℃以上、湿度：85%R.H.以下 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：1.6~2.0 Pa·s チップ No.：(GRACO) 621 一次(空気)圧：0.5~0.6 MPa 二次(塗料)圧：14.7~17.7 MPa ガン移動速度：60~80 cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ 塗料用シンナーB、 希釈率：エアレススプレーの場合0~15%、はけの場合 0~5% 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板に直塗り ISO Sa 2 1/2、ショッププライマー塗装面 ISO St 3 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000、ガルボンSP、エピコンジンクリッチプライマーB-2、旧塗膜：油性(*)、塩化ゴム、エポキシ、ウレタン 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ ユニマリンNo.300中塗EP MS、フローレックス中塗EP MS
------	---

- 使用上の注意
- ①旧塗膜上に塗装する場合は3種ケレンして下さい。
 - ②本塗料同志の塗り重ねはインターバル最長20日ですが、異種塗料を塗り重ねる場合は上記の通りのインターバル制限があります。
 - ③希釈には、必ず「塗料用シンナーB」をご使用下さい。
 - ④* ・ ・ ・ ・ 旧塗膜が油性の場合は1年以上経過している場合にのみ適合可能。
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿	20kgセット
危険物表示	主剤 0162SD 硬化剤 016351 消防庁登録記号 ・ ・ ・ 0162SD 016351 引火点 ・ ・ ・ ・ ・ 42℃ 42℃ 消防法危険物区分 ・ ・ 可燃性液体類 第二石油類 爆発限界(体積%) ・ 下限 0.5、上限 12.0 有機溶剤区分 ・ ・ ・ ・ 第三種有機溶剤

備考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
②塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(赤さび)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。
本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。