

ユニバンHSプライマーJ

タイプ 環境対応型特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗

特長 素地調整が低減可能
防食性が優秀
旧塗膜（活膜）との付着性が優秀
スプレー塗装で厚膜塗装も可能（125 μm / 回）

用途 陸上タンク外面、鉄塔、その他鉄構造物

塗料性状 混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 5：1
色 ・ ・ ・ ・ ・ 白、グレー、赤さび
密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.33 g/mL (ISO:2811)
容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 57 ± 2% (ISO:3233)
重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 30.8 wt% (Method24)

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗布量 ・ ・ ・ ・ ・	170 g / m ²	460 g / m ²
標準膜厚 ・ ・ ・ ・ ・	ドライ 60 μm	ドライ 125 μm
	ウェット 105 μm	ウェット 219 μm

	5	10	20	30
乾燥時間・・・ 指触	3.5時間	2.5時間	1.5時間	1時間
硬化	30時間	22時間	12時間	10時間
塗装間隔・・・ 最短	30時間	22時間	12時間	10時間
最長 *	30日	30日	30日	30日
可使時間・・・	18時間	14時間	7時間	4時間
熟成時間・・・	30分	-	-	-

塗装条件 塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り
気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5 以上、湿度：85 %R.H.以下
エアレススプレー時 ・ 適正粘度：1～1.5 Pa・s
チップ No.：(GRACO) 719, 721, 621
一次(空気)圧：0.5～0.6 MPa
二次(塗料)圧：14.7～17.7 MPa
ガン移動速度：60～80 cm/秒
シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、
希釈率：エアレススプレーの場合 0～15%、ハケの場合 0～5%
素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板に直塗り ISO Sa 2 1/2、ショッププライマー塗装面 ISO St 3
適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000、エピコンジックリッチプライマーB-2
適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ 油性、塩化ゴム、エポキシ、ウレタン塗料

使用上の注意 旧塗膜上に塗装する場合は、3種ケレンをして下さい。
MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット

危険物表示 主剤 硬化剤
消防庁登録記号 ・ ・ ・ 0195SB 019591
引火点 ・ ・ ・ ・ ・ 23.7 27.0
消防法危険物区分 ・ ・ 第二石油類 第二石油類
爆発限界(体積%) ・ ・ 下限 1.1、上限 12.0
有機溶剤区分 ・ ・ ・ ・ 第二種有機溶剤

備考 塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応いたします。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。