

# ユニバンHS-200

タイプ 劣化亜鉛面用変性エポキシ樹脂塗料

- 特長
- ①ハイソリッド形であり厚膜が可能
  - ②素地調整 低減可能
  - ③防食性が優秀
  - ④旧塗膜（活膜）との付着性が優秀

用途 鉄塔、劣化亜鉛めっき構造物（補修用）

塗料性状

混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 1：1
色	シルバー、シルバーブラウン
密度	1.28 g/mL
粘度	2.0 Pa·s (25℃)
容量NV	58±2%
重量VOC	28.0 wt%

はけ塗りの場合
標準塗付量 220 g/m <sup>2</sup>
ドライ 70 μm
標準膜厚 ウェット 120 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化	4時間 36時間	1.5時間 30時間	45分 24時間	30分 20時間
塗装間隔・・・最短 最長	36時間 30日	30時間 30日	24時間 30日	20時間 30日
可使時間・・・	20時間	20時間	7時間	5時間

塗装条件

塗装方法	はけ塗り
気象	温度：5℃以上、湿度：85%R.H.以下
シンナー	エポキシ用シンナーA、 希釈率：はけ塗りの場合 0～15%
素地調整	鉄：動力工具または手工具処理、亜鉛めっき：動力工具または手工具処理・白錆除去
適合下塗	セラボンド、エピコンジンクリッチプライマーB-2
適合上塗	旧塗膜：油性（*）、塩化ゴム、エポキシ 塩化ゴム、エポキシ、ポリウレタン塗料、ふっ素樹脂塗料

- 使用上の注意
- ①旧塗膜上に塗装する場合は3種ケレンして下さい。
  - ②\*・・・旧塗膜が油性の場合は1年以上経過している場合にのみ適合可能。
  - ③劣化亜鉛めっきの場合、上塗り兼用可能
  - ④10℃以下では、硬化時間が長くなりますので、ご注意下さい。
  - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット

危険物表示

	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	1470SB	147101
引火点	24℃	22.5℃
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界（体積%）	下限 0.5、上限 11.25	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 塗料密度、VOC量は、塗料の代表配合（シルバー）から計算した値です（無希釈状態）。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注）標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。