

# エピコン上塗HB

タイプ 厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗

特長 長期間堅牢な塗膜を保持  
 付着性優秀  
 耐衝撃・耐摩耗性・硬度等の機械的強度が非常に大  
 耐油性・耐薬品性が優秀  
 厚膜塗装可能

用途 一般鋼構造物のエポキシ塗装系における上塗用

塗料性状 混合比率(質量比) : 主剤 : 硬化剤 = 4 : 1  
 色 : 各色(白を除く)  
 密度 : 1.17 g/mL (ISO:2811)  
 容量NV : 53 ± 2% (ISO:3233)  
 重量VOC : 38.7 wt% (Method24)

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	150 g/m <sup>2</sup>	480 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	ドライ 40 μm ウェット 75 μm	ドライ 100 μm ウェット 189 μm

(D.F.T. 100 μm)	5	10	20	30
乾燥時間	指触 3.5時間 硬化 38時間	2.5時間 28時間	1.5時間 16時間	1時間 12時間
塗装間隔	最短 24時間 最長 *	18時間 -	10時間 -	8時間 -
可使時間	24時間	12時間	12時間	8時間

塗装条件 塗装方法 : エアレススプレー、はけ塗り  
 気象 : 温度 : 0 以上、湿度 : 85 %R.H.以下  
 エアレススプレー時 : 適正粘度 : 1.5 Pa·s  
 チップ No. : (GRACO) 719, 721  
 一次(空気)圧 : 0.5 ~ 0.6 MPa  
 二次(塗料)圧 : 14.7 ~ 17.7 MPa  
 ガン移動速度 : 60 ~ 80 cm/秒  
 シンナー : エポキシ用シンナーA、  
 希釈率 : エアレススプレーの場合 0 ~ 7%[重量]、  
 はけの場合 0 ~ 3%[重量]  
 素地調整 : さび、油脂、水分、塵埃、その他の付着物を除去、清掃のこと  
 適合下塗 : エピコンプライマーHB、エピコン中塗等  
 適合上塗 : -

使用上の注意 主剤と硬化剤を規定の比率で均一になるよう十分攪拌混合して下さい。  
 可使時間に制限がありますので必要量のみ調整して下さい。  
 MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット、5kgセット

危険物表示 主剤 硬化剤  
 消防庁登録記号 : 1315SB 132201  
 引火点 : 23.0 27.5  
 消防法危険物区分 : 第二石油類 第二石油類  
 爆発限界(体積%) : 下限 1.1、上限 12.0  
 有機溶剤区分 : 第二種有機溶剤

備考 \* 塗装仕様書を参照して下さい。  
 エポキシ塗料の性質として、紫外線によるチョーキングや退色は避けられません。  
 風通しの悪い箇所や低温での施工の場合、溶剤の除去・乾燥促進のため、塗装中・乾燥中に十分な換気が必要です。  
 過剰な溶剤の添加は、タレ止め性の低下を招く恐れがあります。  
 -5 以上で塗装は可能ですが塗膜硬化は遅く、温度が上昇した後に完全硬化します。  
 スベリ止め塗料としてご利用の場合は、「ノンスキッドデッキ滑り止め剤」を混合してください。  
 混合比(重量)  
 主剤 : 硬化剤 : 滑り止め剤 = 16 : 4 : 6  
 塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。