

エピコンHB-300

タイプ 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(300 μ mタイプ)

- 特長
- ①長期間堅牢な塗膜を保持し、耐久性が優秀
 - ②1回で厚膜が得られ、作業性も良好
 - ③付着性が良く、耐衝撃性などの機械的強度も優秀

用途 プラント、陸上タンク等の塗膜厚保持困難な箇所の下塗用

塗料性状

混合比率(質量比) : 主剤 : 硬化剤 = 85 : 15
 色 : N7、N8.5
 密度 : 1.54 g/mL
 容量NV : 70 \pm 2%
 重量VOC : 16.1 wt%

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	500 g/m ²	1100 g/m ²
標準膜厚	ドライ 150 μ m ウェット 214 μ m	ドライ 300 μ m ウェット 429 μ m

	5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C
乾燥時間 \cdots 指触硬化	3時間 20時間	2.5時間 15時間	1.5時間 8時間	1時間 6時間
塗装間隔 \cdots 最短	48時間	32時間	16時間	12時間
可長時間 \cdots 最長	10日	10日	10日	10日
可長時間 \cdots	8時間	5時間	3時間	2時間

塗装条件

塗装方法 : エアレススプレー、はけ塗り、ヘラ塗り
 気象 : 温度 : 5 $^{\circ}$ C以上、湿度 : 85 %R.H. 以下
 エアレススプレー時 : 適正粘度 : -
 チップ No. : (GRACO) 623, 723
 一次(空気)圧 : 0.5 ~ 0.6 MPa
 二次(塗料)圧 : 14.7 ~ 17.7 MPa
 ガン移動速度 : 60~80 cm/秒
 シンナー : エポキシ用シンナーA、
 希釈率 : エアレススプレーの場合 0~20%
 はけ塗りの場合 0~10%
 素地調整 : さび・油脂・水分・塵埃その他の付着物を除去、清掃
 適合下塗 : エピコンジंकHB-2、ユニバンNT 等
 適合上塗 : フローレックス中塗EP 等

使用上の注意

- ①換気、火気には十分注意して下さい。
- ②SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 18kgセット

危険物表示

	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	135055	135105
引火点	23 $^{\circ}$ C	26.3 $^{\circ}$ C
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 11.25	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。