

ユニマリンNo.300 上塗 MS

タイプ ポリウレタン樹脂塗料上塗(弱溶剤形)

- 特長
- ①マイルドな溶剤を使用しているため環境衛生に貢献
 - ②耐候性(光沢保持性)優秀
 - ③長期堅牢な塗膜を保持し、耐久性優秀
 - ④耐衝撃性・耐摩耗性・硬度等の機械的強度が優秀
 - ⑤耐油性・耐薬品性が優秀

用途 鋼構造物、建築物屋内外の鉄骨類の上塗塗料

塗料性状

混合比率(質量比)	主剤 : 硬化剤 = 9 : 1
色	各色
密度	1.25 g/mL
容量NV	47 ± 2%
重量VOC	34.8 wt%

	はけ・ローラーの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	120 g/m ²	140 g/m ²
標準膜厚	ドライ 25 μm ウェット 53 μm	ドライ 25 μm ウェット 53 μm

(D.F.T. 25 μm)	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触	60分	40分	30分	20分
硬化	12時間	8時間	6時間	4時間
塗装間隔・・・最短	12時間	8時間	6時間	4時間
最長	—	—	—	—
可使時間・・・	24時間	20時間	16時間	8時間
熟成時間・・・	30分	30分	30分	30分

塗装条件

塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
気象	温度 : 5℃以上、湿度 : 85% R.H. 以下
エアレススプレー時	適正粘度 : (Fc#4) 25~35 秒 チップ No. : (GRACO) 515, 615, 715, 813 一次(空気)圧 : 0.4 ~ 0.5 MPa 二次(塗料)圧 : 11.7 ~ 14.7 MPa ガン移動速度 : 80~100 cm/秒
シンナー	塗料用シンナーB、 希釈率 : エアレススプレーの場合 5~15%、はけの場合 0~10%
素地調整	さび、油分、水分、塵埃、その他の付着物を除去、掃除のこと
適合下塗	ユニマリンNo.300中塗EP MS
適合上塗	—

- 使用上の注意
- ①硬化剤は湿気と反応して性能が低下しますので、取り扱いには十分留意ください。
 - ②保管貯蔵は、高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で保管ください。
本製品は、特に水分の影響を受けないように保管してください。
缶の上面(蓋がある面)等にも、水が滞留しないよう注意ください。
 - ③換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ④2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
 - ⑤過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
 - ⑥硬化剤は一度開缶したものはなるべく早く使いきって下さい。保存するときは必ず密栓して冷暗所に置いて下さい。
 - ⑦SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

ユニマリンNo.300 上塗 MS (2018年2月版)

荷 姿 18kgセット、4kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号 . . .	2780SD	278301
引火点	42℃	45℃
消防法危険物区分 . .	可燃性液体類	第二石油類
爆発限界(体積%) . .	下限 0.5、上限 6.5	
有機溶剤区分	第三種有機溶剤	

備 考 塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(白)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。