

エピコンS-100プライマー

タイプ	エポキシ樹脂塗料下塗(ステンレス面用)
特長	①各種ステンレス材との付着性が良好である ②耐久性が優秀 ③各種上塗塗料との適性が優秀 ④塗装作業性が優秀
用途	各種のステンレス材の下塗

塗料性状	混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 9：1
色	赤さび色
密度	1.17 g/mL
容量NV	29 ± 2%
重量VOC	51.0 wt%

	はけ塗りの場合	エアレスプレーの場合
標準塗付量	160 g/m ²	210 g/m ²
標準膜厚	ドライ 30 μm ウェット 103 μm	ドライ 30 μm ウェット 103 μm

		5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	10分	8分	5分	4分
	硬化	12時間	9時間	6時間	4時間
塗装間隔	最短	16時間	12時間	8時間	6時間
	最長	7日	7日	7日	7日
可使時間		36時間	30時間	24時間	16時間
熟成時間		30分	30分	15分	—

塗装条件	塗装方法	エアレスプレー、はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度：5°C以上、湿度：85%R.H.以下
	エアレスプレー時	適正粘度：(Fc#4) 20~24秒 チップNo.：(GRACO) 413, 517 一次(空気)圧：0.25~0.4 MPa 二次(塗料)圧：6.9~10.3 MPa ガン移動速度：60~120 cm/秒
	シンナー	エポキシ用シンナーG、 希釈率：エアレスプレーの場合 0~15%、はけの場合0~10%
	素地調整	脱脂及び面粗し
	適台下塗	—
	適台上塗	各種塗料(但し、無機系塗料、ウレタン系塗料、フッ素系塗料*は除く)

- 使用上の注意
- ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
 - ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
 - ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷 姿 20kgセット、4kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	249201	249251
引火点	16.5°C	19.5°C
消防法危険物区分	第一石油類	第一石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 12.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	

- 備 考
- ①塗装仕様*、塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 - ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。