

エピコンB-100プライマー

タイプ エポキシ樹脂塗料下塗(非鉄金属面用)

- 特長
- ①黄銅との付着性が良好
 - ②耐久性が優秀
 - ③各種上塗塗料との適性が優秀
 - ④塗装作業性が優秀

用途 非鉄金属用プライマー

塗料性状

混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 85：15
 色 ・ ・ ・ ・ ・ 黄
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.32 g/mL
 容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 50±2%
 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 32.6 wt%

| | はけ塗りの場合 | エアレススプレーの場合 |
|-------|--------------------------|--------------------------|
| 標準塗付量 | 230 g/m ² | 290 g/m ² |
| 標準膜厚 | ドライ 70 μm ウェット 140 μm | ドライ 70 μm ウェット 140 μm |

| | 5℃ | 10℃ | 20℃ | 30℃ |
|-------------|-------|-----|-----|-----|
| 乾燥時間・・・指触硬化 | 1.5時間 | 60分 | 30分 | 20分 |
| 塗装間隔・・・最短 | 8時間 | 6時間 | 3時間 | 2時間 |
| ・・・最長 | 7日 | 7日 | 5日 | 3日 |
| 可使時間・・・ | 70分 | 60分 | 45分 | 30分 |

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：0℃以上、湿度：85%R.H.以下
 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：(Fc#4)90~100秒
 チップNo.：(GRACO)519~621
 一次(空気)圧：0.25~0.4MPa
 二次(塗料)圧：6.9~10.3MPa
 ガン移動速度：60~120cm/秒
 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、
 希釈率：0~5%[容量]
 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ -
 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ CMP BIOCLEAN SG-R、各種エポキシ樹脂系防食塗料

- 使用上の注意
- ①素地調整は、素材および使用環境により最適なものを選択してください。
 - ②換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ③2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。
 - ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 18kgセット、2kgセット

| 危険物表示 | 主剤 | 硬化剤 |
|-----------|-----------------|--------|
| 消防庁登録記号 | 017016 | 023369 |
| 引火点 | 19.5℃ | 20.0℃ |
| 消防法危険物区分 | 第一石油類 | 第一石油類 |
| 爆発限界(体積%) | 下限 1.1、上限 11.25 | |
| 有機溶剤区分 | 第二種有機溶剤 | |

備考

- ①塗装条件、下地処理方法等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
- ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。