ユニガード タワー

２０１４年６月
No. ５８１１

タ イ プ　劣化亜鉛面用一液形エポキシ樹脂塗料(飛散防止形)

特　　長
①塗料の飛散を抑制可能
②一回塗り仕上げ可能
③一液型で、取り扱い簡単
④無公害型防錆顔料使用で安全
⑤劣化亜鉛メッキとの付着性優秀
⑥耐候性が優秀
⑦耐水性・耐食性が優秀

用　　途　劣化亜鉛メッキ構造物の保護および美粧用

塗料性状

色 ・・・・・・・・・・　白、Ｎ５．５、Ｆ０９－５０Ｘ、他指定色
密度 ・・・・・・・・・　１．１９ｇ／ｍＬ
粘度 ・・・・・・・・・　４．０　Ｐａ・ｓ（２５℃）

容量ＮＶ ・・・・・・　４０±２％
重量ＶＯＣ ・・・・・　４５．０ｗｔ％

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量 ・・・・・	２４０ｇ／㎡	ｇ／㎡
標準膜厚 ・・・・・・	ドライ ６０μｍ	ドライ μｍ
	ウェット １５０μｍ	

		５℃	１０℃	２０℃	３０℃
乾燥時間・・・・	指触	60分	40分	30分	20分
	硬化	8時間	5時間	3時間	2時間
塗装間隔・・・・	最短	10時間	6時間	4時間	3時間
	最長	90日	90日	90日	90日

塗装条件

塗装方法 ・・・・・・　はけ塗り
気象 ・・・・・・・・　温 度：５ ℃以上、湿 度：８５ %R.H.以下
シンナー ・・・・・・　エポキシエステル用シンナー（洗浄用）
　希釈率：ー
素地調整 ・・・・・・　劣化亜鉛メッキに直塗り　ＩＳＯ　Ｓａ２、以上、ショッププライマー塗装面　ＩＳＯ　Ｓｔ２以上または酸洗
適合下塗 ・・・・・・　ー
適合上塗 ・・・・・・　ー

使用上の注意
①換気、火気には十分注意すること。
②ＭＳＤＳおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱いください。

荷　　姿　１８ｋｇ

危険物表示

消防庁登録記号 ・・・　１３８８ＳＢ
引火点 ・・・・・・・・　２９．５ ℃
消防法危険物区分 ・・　第二石油類
爆発限界（体積%） ・　下限 ０．５０、上限 １０．９
有機溶剤区分 ・・・・　第二種有機溶剤

備　　考　塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(N5．5)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注）標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありえますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。

この製品説明書のデータは、予告なく改訂することがあります。