

クリンマックス 2000

タイプ 超活性加水分解形防汚塗料(ケイ素ポリマー系)

- 特長
- ①高活性加水分解ポリマーによって表面更新性が優れています
 - ②表層の高濃度の防汚剤イオン層により優れた防汚効力があります
 - ③表層の加水分解抑制が優れているため長期間の防汚性を発揮します
 - ④塗膜表面が平滑に研磨され水中摩擦抵抗が減少します
 - ⑤定常的に表面が更新されるため劣化塗膜の蓄積がありません
 - ⑥防汚剤として錫を使用していない

用途 海水導入管内面等の防汚

塗料性状 色 レッド

密度 1.83 g/mL (ISO:2811)
 容量NV 55 ± 2% (ISO:3233)
 重量VOC 23.1 wt% (Method24)

	はけ塗りの場合	エアレスプレーの場合
標準塗付量	335 g/m ²	660 g/m ²
標準膜厚	ドライ 80.0 μm ウェット 145 μm	ドライ 120.0 μm ウェット 218 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間 指触	3時間	2時間	1時間	30分
硬化	12時間	8時間	5時間	4時間
塗装間隔 最短	12時間	8時間	5時間	4時間
最長	—	—	—	—
注水までの時間 最短	24時間	18時間	12時間	10時間

塗装条件

塗装方法 エアレスプレー、はけ、ローラー
 気象 温度: -5℃以上、湿度: 85%RH.以下
 エアレスプレー時 適正粘度: 1.5~2.5 Pa·s
 チップ No.: (GRACO) 621~723
 一次(空気)圧: 0.4~0.5 MPa
 二次(塗料)圧: 11.7~14.7 MPa
 ガン移動速度: 60~80 cm/秒
 シンナー 塩化ゴム/アクリ用シンナーA、
 希釈率: 0~7%[容量]
 適合下塗 シルボックスSQ-K等
 適合上塗 —

- 使用上の注意
- ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ②10℃以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加が多くなり、タレやすくなります。
 - ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kg、4kg

危険物表示

消防庁登録記号 0490SB
 引火点 23.2℃
 消防法危険物区分 第二石油類
 爆発限界(体積%) 下限 1.1、上限 7.0
 有機溶剤区分 第二種有機溶剤

- 備考
- ①停泊期間・場所や運行条件によって汚損の可能性があります。詳細は最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 - ②浸漬後や屋外暴露後は、その期間や気象条件等により色相が変化する場合があります。
 - ③塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 - ④塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。