

パーマックスNo.3000S

タイプ	エポキシ樹脂ガラスフレーク入り塗料
特長	①1回で500ミクロンの超厚膜に塗装することが可能 ②長期防食性が優れ、長期間メンテナンスが不要 ③耐衝撃性、耐摩耗性が優秀 ④耐海水性が優秀
用途	海洋構造物、船舶等の長期補修不要仕様における重防食用 コンクリート面の長期防護用

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 85：15
	色	グレー、赤さび、黒
	密度	1.38g/mL (ISO:2811)
	容量NV	92±2% (ISO:3233)
	重量VOC	14.0wt% (Method24)

標準塗付量

標準膜厚

エアレススプレーの場合
860g/m ²
ドライ 350μm
ウェット 380μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触		14時間	6時間	4時間
硬化		32時間	16時間	12時間
塗装間隔・・・最短		32時間	16時間	12時間
最長		5日	3日	2日
可使時間・・・		4時間	2時間	1時間

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り
	気象	温度：10℃以上、湿度：85%R.H.以下
	エアレススプレー時	適正粘度：6.0Pa・s チップ No.：*Ball Chip 625, 627, 629, 631 一次(空気)圧：0.5～0.6MPa 二次(塗料)圧：24.5～29.4MPa ガン移動速度：60～80cm/秒
	シンナー	エポキシ用シンナーA、 希釈率：エアレススプレーの場合 0～3%、 さび、油脂、水分、塵埃、その他付着物を除去、清掃のこと
	素地調整	
	適合下塗	エピコンジンクHB-2
	適合上塗	エピコン中塗 等

- 使用上の注意
- ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤をポータブルミキサー等で均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。攪拌時、空気を巻き込まないように注意して下さい。さらに必要量シンナーを加え、均一になるまで攪拌して下さい。
 - ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
 - ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 18kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	1395SB	139605
引火点	28.5℃	50℃
消防法危険物区分	第二石油類	可燃性液体類
爆発限界（体積%）	下限 1.1、上限 10.9	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	

パーマックスNo.3000S (2016年12月版)

備 考 ①*グラコ SILVERGUN(208-663)も使用できます。
②塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
③塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。