

パーマックスNo.3000S-HB

タイプ エポキシ樹脂被覆材(超厚膜形)

- 特長
- ①耐久性大で長期間堅牢な塗膜を保持
 - ②1回で1500ミクロンの超厚膜に塗装が可能
 - ③卓越した耐衝撃性、耐摩耗性

用途 海洋構造物、橋梁、橋脚、ダム、水門の超重防食用

塗料性状

混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 3：1
 色 ・ ・ ・ ・ ・ ライトグレー、クリーム
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.50g/mL
 容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 93±2%
 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 3.6wt%

標準塗付量 ・ ・ ・ ・ ・

標準膜厚 ・ ・ ・ ・ ・

エアレスプレーの場合
3500g/m ²
ドライ 1500μm
ウェット 1610μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化		16時間 48時間	6時間 16時間	3時間 6時間
塗装間隔・・・最短 最長		48時間 8日	24時間 7日	16時間 7日
可使時間・・・		2時間	45分	20分

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレスプレー
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：10℃以上、湿度：85%R.H.以下
 エアレスプレー時 ・ 適正粘度：*8.0Pa・s
 チップNo.：(GRACO)163-427, 631, 633, 635
 一次(空気)圧：0.4～0.6MPa
 二次(塗料)圧：17.7～21.5MPa
 ガン移動速度：60～80cm/秒
 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーG、
 希釈率：0～3%
 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ エピコンジンクHB-2
 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ エピコン中塗

- 使用上の注意
- ①可使時間が短いので必要量のみ配合して下さい。
 - ②硬化不良防止のため、主剤と硬化剤を色むらがなくなるまで十分混合して下さい
 - ③空気を巻き込まないように攪拌して下さい。
 - ④ホッパー式エアレス塗装機、圧縮比45：1以上
 空気供給ホース：6/8インチ以上のホースを使用
 塗料ホース：3/8インチの塗料ホースにスプレーガン直結
 ガンの種類：グラコジンクガン、ワグナー G-10-1、エアーコンビガン
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷 姿 18kgセット

危険物表示

	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	1395SD	13964C
引火点	50.5℃	80℃
消防法危険物区分	可燃性液体類	第三石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.2、上限 8.0	
有機溶剤区分	-	

備 考 塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。