

エコマックスBi ECO シルバー

タイプ 長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料（厚膜形）

特長 防食性・耐水性が優秀
 附着性・耐磨耗等の物理的性質が優秀
 厚膜塗装ができ工程短縮が可能
 特定化学物質（TX）フリー
 バイオクリンの直塗が可能

用途 プラント・没水環境の鉄鋼構造物（海洋構造物・海水導入管）用下塗、ゴム面用下塗

塗料性状 混合比率（質量比）：主剤：硬化剤 = 88：12
 色 シルバー
 密度 1.27 g/mL
 粘度 2.7 Pa·s (20)
 容量NV 48 ± 2 %
 重量VOC 34.2 wt %

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	320 g/m ²	980 g/m ²
標準膜厚	ドライ 100 μm ウェット 205 μm	ドライ 250 μm ウェット 513 μm

	5	10	20	30
乾燥時間・・・指触硬化	-	4時間	3時間	2時間
塗装間隔・・・最短	-	24時間	16時間	10時間
塗装間隔・・・最長	-	7日	7日	7日
可使時間・・・	-	8時間	6時間	4時間
熟成時間・・・	-	-	-	-

塗装条件 塗装方法 エアレススプレー、ローラー塗り、はけ塗り
 気象 温度：5 以上、湿度：85 %R.H.以下
 エアレススプレー時 適正粘度：2.0～2.5 Pa·s
 チップ No.：(GRACO) 623, 723
 一次(空気)圧：0.5～0.6 MPa
 二次(塗料)圧：14.7～17.7 MPa
 ガン移動速度：60～80 cm/秒
 シンナー エポキシ用シンナーE、
 希釈率：エアレススプレーの場合 0～10%、はけ塗りの場合 0～5%
 素地調整 鋼板・鋼材に直塗り ISO Sa 2 1/2
 ショッププライマー塗装面 ISO St 3
 適合下塗 エコマックスジंकプライマー、セラボンド2000
 適合上塗 各種バイオクリン、各種バイオクリンシーラー、シルバックスSQ-K、
 ユニマリン 300中塗EP、ユニマリン 300上塗、フローレックス
 中塗EP、フローレックス上塗

使用上の注意 火気には十分注意して下さい。
 MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット、5kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	023274	0232VB
引火点	30	36.5
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 11.2	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 低温時(10 以下)には硬化時間が長くなりますので、エコマックスBi ECO低温用硬化剤を使用して下さい。

塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。