

エコマックス ジンクプライマー

タイプ 有機ジンクリッチプライマー

特長 ①防食性に優れている。
②鋼板との付着性に優れ、且つエコマックスBi類及びエコマックスHB類との適合性が優れている。

用途 プラント、浸水環境の鉄鋼構造物（海洋構造物、海水導入管）の一次プライマー

塗料性状 混合比率（質量比）：主剤：硬化剤 = 92：8
色：グレー
密度：2.54 g/mL (ISO:2811)
容量NV：54 ± 2% (ISO:3233)
重量VOC：17.4 wt% (Method24)

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	120 g/m ²	170 g/m ²
標準膜厚	ドライ 20 μm ウェット 37 μm	ドライ 20 μm ウェット 37 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化	30分 6時間	25分 5時間	20分 4時間	15分 3時間
塗装間隔・・・最短 最長	24時間 60日	24時間 60日	16時間 60日	8時間 60日
可使時間・・・	36時間	24時間	12時間	8時間

塗装条件 塗装方法：エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
気象：温度：5℃以上、湿度：85% R.H.以下
エアレススプレー時：適正粘度：(Fc#4) 9~13 秒
チップ No.：(GRACO) 719
一次(空気)圧：0.3 ~ 0.4 MPa
二次(塗料)圧：8.2 ~ 11.0 MPa
ガン移動速度：60~160 cm/秒
シンナー：エポキシ用シンナーA、
希釈率：エアレススプレーの場合 10~20% [重量]、
はけの場合 0~5% [重量]
素地調整：鋼板・鋼材に直塗り ISO Sa 2 1/2以上
適合下塗：-
適合上塗：エコマックスBiシリーズ

使用上の注意 ①主剤と硬化剤を規定の比率で均一になるよう十分攪拌混合して下さい。
②塗装中は亜鉛の沈降を防ぐためゆるやかな攪拌を続けて下さい。
③SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット、5kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	023321	023361
引火点	12.9℃	11.9℃
消防法危険物区分	第一石油類	第一石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 11.25	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。