

エコマックスQL S-HB

タイプ 寒冷地用エポキシウレタン樹脂塗料（超厚膜形）

- 特長
- ①極寒地での塗装に対応可能
 - ②耐水性・耐油性が優秀
 - ③付着性・耐摩耗性などの物理的性質が優秀
 - ④厚膜塗装が可能（500μmまで塗装可能）
 - ⑤タールや重金属を含まない

用途 発電所のゲート、ペンストック、水道・下水道鋼管、鋼管杭、橋桁・橋脚・港湾設備等の重防食用

塗料性状

混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤：添加剤 = 80：20：1
 色 ・ ・ ・ ・ ・ グレー、ライトグレー、黒、茶
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.26 g/mL
 容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 54±2%
 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 31.0wt%

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗布量	280 g/m ²	1810 g/m ²
標準膜厚	ドライ 100 μm ウェット 185 μm	ドライ 500 μm ウェット 926 μm

	-5℃	0℃	5℃	10℃
乾燥時間・・・指触硬化	—	—	—	—
塗装間隔・・・最短	32時間	24時間	18時間	13時間
・・・最長	7日	7日	7日	5日
可使時間・・・	3時間	2.5時間	2時間	1.5時間

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：-5～10℃、湿度：85%RH以下
 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：2.0～4.0 Pa·s
 チップ No.：(GRACO) 623, 723
 一次(空気)圧：0.5～0.6 MPa
 二次(塗料)圧：14.7～17.7 MPa
 ガン移動速度：60～80 cm/秒
 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ ウレタン用シンナーB、
 希釈率：エアレススプレーの場合 0～10%
 はけ塗りの場合 5～10%
 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板・鋼材に直塗り ISO Sa2 1/2以上
 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ エコマックス ジンクプライマー QL
 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ ユニマリンHS、ユニマリンNo.300上塗 等

- 使用上の注意
- ①希釈および洗浄シンナーは必ずウレタン用シンナーBを使用して下さい。[アルコール系を含有するエポキシ用シンナーAは不可]
 - ②塗装機は使用する前に専用シンナーを一度通して洗って下さい。
 - ③硬化剤は一度開缶したものはなるべく早く使いきって下さい。保存するときは必ず密栓して冷暗所に置いて下さい。
 - ④SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 18.18kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤	添加剤
消防庁登録記号	0232SA	023245	023396
引火点	16℃	1℃	25.4℃
消防法危険物区分	第一石油類	第一石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 11.0		
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備 考

- ①日光に直接暴露される場合は、塗り重ねはできるだけ早く行って下さい。
- ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(黒)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。