

パーマスターWE300 上塗

タイプ	エポキシ樹脂被覆材 上塗
特長	①水中での塗付作業性、硬化性が優秀 ②パーマスターWE300 下塗との付着性が優秀 ③防食性が良好 ④無溶剤形で中毒の危険がない
用途	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面 水中塗付形防食用被覆材上塗り

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤：高温期用添加剤 = 50：50：3
	色	ブルー、グレー
	密度	1.52 g/mL
	粘度	80~150 Pa·s (25℃)
	容量NV	100%
	重量VOC	0.0wt%

標準塗付量	コテ、ヘラ塗りの場合 1500 g/m ²
標準膜厚	ドライ 600 μm ウェット 600 μm

		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	—	—	—	—
	硬化	26時間	10時間	7.5時間	4時間
塗装間隔	最短	18時間	4時間	2時間	1時間
	最長	7日	7日	7日	7日
可使時間		50分	40分	30分	20分

塗装条件	塗装方法	ゴムへら塗り、ゴムこて塗り
	気象	温度：5℃以上（水温）、湿度：—
	シンナー	エポキシ用シンナーA（洗浄用）、 希釈率：**0%
	素地調整	エポキシ系塗膜に直塗りの場合、面荒らし処理
	適合下塗	パーマスターWE300 下塗
	適合上塗	—

- 使用上の注意
- ①主剤と硬化剤と添加剤を規定の比率で混合し、均一になるよう十分に攪拌混合下さい。
 - ②「パーマスターWE300」はシンナーによる希釈は絶対に行わないで下さい。
 - ③ポットライフが短いので必要量のみ計量して混合し、時間内に使用下さい。
 - ④「高温期用添加剤」、「低温期用添加剤」を使用温度に応じて同量使い分けて下さい。「低温期用添加剤」は消防法登録139469、引火点72℃、可燃性固体類となりますのでご注意下さい。
 - ⑤**粘度の微調整が必要な場合は、「パーマスターWE300 希釈剤」を5%（重量比）以内で使用下さい。
 - ⑥SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 5.15kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤	高温期用添加剤
消防庁登録記号	139341	139452	対象外（*高温期用）
引火点	90℃	61.1℃	℃
消防法危険物区分	第三石油類	第二石油類	非危険物（*高温期用）
爆発限界（体積%）	下限 —、上限 —		
有機溶剤区分	—		

- 備 考
- ①上塗りの硬化後の色相や表面状態は、硬化条件（水中・気中硬化、没水までの時間、硬化温度等）によって、相違が生じる事があります。
 - ②「パーマスターWE300 上塗」は、最低膜厚450μmを下回らないよう塗付ください。
 - ③塗料密度、VOC量は、塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。