

パーマスターWE300 下塗

タイプ エポキシ樹脂被覆材 下塗

- 特長
- ①水中での塗付作業性、硬化性が優秀
 - ②被塗物との付着性が優秀
 - ③防食性が良好
 - ④無溶剤形で中毒の危険がない

用途 鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面
水中塗付形防食用被覆材 下塗り

塗料性状

混合比率 (質量比)	主剤 : 硬化剤 : *高温期用添加剤 = 60 : 40 : 4
色	グリーングレー (灰緑色)
密度	1.97 g/mL
粘度	80~150 Pa·s (25℃)
容量NV	100%
重量VOC	0.0wt%

	コテ・ヘラ塗りの場合
標準塗付量	1750 g/m ²
標準膜厚	ドライ 450 μm
	ウェット 450 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化	— 26時間	— 10時間	— 7.5時間	— 4時間
塗装間隔・・・最短 最長	18時間 7日	4時間 7日	2時間 7日	1時間 7日
可使時間・・・	50分	40分	30分	20分

塗装条件

塗装方法	ゴムへら塗り、ゴムこて塗り
気象	温度：5℃以上 (水温)、湿度：%R.H.以下
シンナー	エポキシ用シンナーA (洗浄用)、 希釈率：0%
素地調整	鋼板・鋼材に直塗り、ISO Sa 2 1/2以上
適合下塗	—
適合上塗	パーマスターWE200、WE300各上塗

- 使用上の注意
- ①主剤と硬化剤と添加剤を規定の比率で混合し、均一になるよう十分に攪拌混合下さい。
 - ②「パーマスターWE300」はシンナーによる希釈は絶対に行わないで下さい。
 - ③ポットライフが短いので必要量のみ計量して混合し、時間内に使用下さい。
 - ④*「高温期用添加剤」、「低温期用添加剤」を使用温度に応じて同量使い分けて下さい。「低温期用添加剤」は消防法登録139469、引火点72℃、可燃性固体類となりますのでご注意下さい。
 - ⑤粘度の微調整が必要な場合は、「パーマスターWE300 希釈剤」を5% (重量比) 以内で使用下さい。
 - ⑥SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 5.2kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤	*高温期用添加剤
消防庁登録記号	対象外	対象外	対象外 (*高温期用)
引火点	—℃	—℃	—℃
消防法危険物区分	非危険物	非危険物	非危険物
爆発限界 (体積%)	下限 —、上限 —		
有機溶剤区分	—		

- 備考
- ①標準塗付量について
 - a. 新設もしくは同等で孔食のない場合 1,500g/m²/回
 - b. 部分的に孔食が点在し、素地表面が荒れている場合 1,750g/m²/回
 - c. 激しい孔食が全体に広がっている場合、 2,000g/m²/回
 - ②「パーマスターWE300 下塗」は、最低膜厚350μmを下回らないよう塗付ください。
 - ③塗料密度、VOC量は、塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。