

# コンテクトWE300 下塗

タイプ コンクリート面用 水中塗付形エポキシ樹脂被覆材下塗

特長 ①水中での塗付作業性、硬化性が優秀  
②被塗面との付着性が優秀  
③防食性が良好

用途 海洋構造物および治水設備等の水中、湿潤コンクリート構造物の防食用被覆材下塗り、レジンモルタルによる断面修復の際の下塗り

塗料性状 混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤：添加剤 = 60：30：10  
色 ・ ・ ・ ・ ・ ライトブルー  
密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.50 g/mL  
粘度 ・ ・ ・ ・ ・ 80~120 Pa·s (25℃)  
容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 100%  
重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 0.0wt%

標準塗付量	はけ塗りの場合 2000 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	ドライ 500 μm ウェット 500 μm

	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化	— 14時間	— 8時間	— 5時間
塗装間隔・・・最短 最長	8時間 7日	6時間 5日	4時間 3日
可使時間・・・	50分	30分	20分

塗装条件 塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ ダスター刷毛塗（ゴムヘラ、ゴムゴテ塗り併用）  
気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：10℃以上、湿度：—～%R.H.  
シンナー ・ ・ ・ ・ ・ コンテクトWE300下塗 希釈剤、  
希釈率：\*0%  
素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ ブラスト処理により劣化コンクリート、付着生物等を除去し、マジクロン  
等で塗付前に表面処理を行う  
適台下塗 ・ ・ ・ ・ ・ —  
適台上塗 ・ ・ ・ ・ ・ コンテクトWE300上塗、コンテクトWE300レジモル

使用上の注意 ①主剤と硬化剤と添加剤を規定の比率で混合し、均一になるよう十分に攪拌混合下さい。  
②「コンテクト WE 300」はシンナーによる希釈は絶対に行わないで下さい。  
③ポットライフが短いので必要量のみ計量して混合し、時間内に使用下さい。  
④\*粘度の微調整が必要な場合は、「コンテクト WE 300 下塗 希釈剤」を3%（重量比）以内で使用下さい。  
⑤塗装具等の洗浄には「エポキシ用シンナーA」を使用下さい。  
⑥MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 5.00kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤	添加剤
消防庁登録記号	対象外	対象外	139406
引火点	—℃	—℃	99.0℃
消防法危険物区分	非危険物	非危険物	第三石油類
爆発限界（体積%）	下限 —、上限 —		
有機溶剤区分	—		

備 考 ①上塗りの硬化後の色相や表面状態は、硬化条件（水中・気中硬化、没水までの時間、硬化温度等）によって、相違が生じる事があります。  
②標準塗付量について  
a. 表面が平滑で凹凸の程度が少ない場合 1,650 g/m<sup>2</sup>/回  
b. 表面がやや荒れており、凹凸に材料が入り込む場合 2,000 g/m<sup>2</sup>/回  
c. 劣化が激しく、表面の凹凸が著しい場合 2,300 g/m<sup>2</sup>/回  
③【注】塗装間隔（レジンモルタル塗付の場合）  
10℃ 20℃ 30℃  
最短 2.0時間 1.5時間 0.5時間  
最長 4.0時間 3.0時間 1.5時間  
④塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です（無希釈状態）。

注）標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問

題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。