

パーマックスNo.1000プライマー S

タイプ ビニルエステル樹脂塗料下塗（夏季用）

特長 ①鋼材への付着性が優秀
②パーマックスNo. 1000シリーズとの付着性が優秀

用途 海洋構造物、石油タンクなどの重防食パーマックスNo.1000シリーズの鋼材用プライマー

塗料性状 混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 100：1
色 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 赤さび色
密度 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 1.16 g/mL
粘度 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ KU 83 (25℃)
容量NV ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 56 ± 2%
重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 34.5 wt%

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量 ・ ・ ・ ・ ・	140 g/m ²	170 g/m ²
標準膜厚 ・ ・ ・ ・ ・	ドライ 50 μm	ドライ 50 μm
	ウェット 89 μm	ウェット 89 μm

		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・	指触	—	14時間	4時間	2時間
	硬化	—	16時間	6時間	3時間
塗装間隔・・・	最短	—	24時間	16時間	14時間
	最長	—	8日	7日	4日
可使時間・・・		—	2時間	1時間	0.5時間

塗装条件 塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り
気象 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 温度：10℃以上、湿度：80%R.H.以下
エアレススプレー時 ・ 適正粘度：1.5 Pa·s
チップ No.：(GRACO) 621
一次(空気)圧：0.3 ~ 0.4 MPa
二次(塗料)圧：9.8 ~ 19.7 MPa
ガン移動速度：cm/秒
シンナー ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ パーマックスNo.1000 薄め液、
希釈率：0~3%
素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板・鋼材に直塗り ISO Sa 2 1/2以上（表面粗度50~75 μm）
適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ —
適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ パーマックスNo.1000R、パーマックスNo.1000H、
パーマックスNo.1000HB

使用上の注意 ①塗料の配合は、硬化剤の混合割合が少ないので、特に念入りMSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。に行ってください。
②ポットライフが短いのでその時間内に使用する分だけ小分けし、硬化剤を添加してご使用ください。
③塗装機は洗浄用シンナーAまたはアセトンで洗浄してください。
④MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 15.15kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号 ・ ・ ・	2496SB	2496XX
引火点 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	31℃	111℃
消防法危険物区分 ・ ・	第二石油類	第五類有機過酸化物質 有物
爆発限界（体積%） ・	下限 1.1、上限 6.1	
有機溶剤区分 ・ ・ ・ ・	第二種有機溶剤	—

備考 ①主剤は塗料温度が上がると増粘することがありますので、高温を避けて保管してください。(30℃以下)
②有効貯蔵期間は3ヶ月です。
※有効貯蔵期間とは、標準状態での貯蔵安定性の目安であり、この期間を過ぎていても塗料に異常(ゲル化、増粘)がなければご使用になっても差し支えありません。しかし、できるだけこの期間内にご使用願います。
④塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。