

# パーマックス 1000HB S

タイプ ビニルエステル樹脂ガラスフレーク入り塗料(厚膜形)(夏季用)

特長 1回で350μm以上の厚膜に塗装することが可能。  
長期防食性が優れ、長期間メンテナンスが不要。  
耐水性・耐海水性・耐衝撃性が優秀。

用途 船舶、海洋構造物などの長期重防食

塗料性状 混合比率(質量比) : 主剤 : \*硬化剤 = 100 : 1~2  
色 : グレー、赤さび、クリーム他  
密度 : 1.21g/mL  
容量NV : 82±2%  
重量VOC : 16.0wt%

標準塗布量

標準膜厚

エアレススプレーの場合
870g/m <sup>2</sup>
ドライ 350μm
ウェット 427μm

		15	20	30
		100:2	100:2	100:1
乾燥時間	指触	10時間	8時間	6時間
	硬化	16時間	12時間	12時間
塗装間隔	最短	24時間	24時間	24時間
	最長	7日	5日	5日
可使時間		5時間	4時間	4時間

塗装条件 塗装方法 : エアレススプレー、はけ塗り、圧送エアスプレー  
気象 : 温度:15 以上、湿度:85 %R.H.以下  
エアレススプレー時 : 適正粘度 : \*\*  
チップNo.: GRACO Ball Tip 205~723  
一次(空気)圧: 0.4 ~ 0.5 MPa  
二次(塗料)圧: 14.7 ~ 19.7 MPa  
ガン移動速度: cm/秒  
シンナー : パーマックス 1000 薄め液、  
希釈率: エアレススプレーの場合 0~3%  
素地調整 : プラスト処理 ISO Sa 2 1/2以上  
適合下塗 : パーマックス 1000プライマー  
適合上塗 : ユニマリン 300中塗、ビニルAC-HB

使用上の注意 塗料の配合は、硬化剤の混合割合が少ないので、特に念入りに行ってください。  
攪拌不十分の場合は部分的に硬化不良が生じる恐れがあります。  
従来の溶剤形の塗料に比較してポットライフが非常に短いので、スプレーを20分間以上中断する場合は混合塗料を抜き取り洗浄用シンナーAまたはアセトンで洗浄してください。  
\*\*ガンの種類: グラコジックガン (055T135)、グラコシルバーガン (208-663)、ワグナー G-10-1  
\*硬化剤の混合比は、15~25 は2.0、25 以上の場合1.0となります。  
MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 17.17kgセット

危険物表示	主剤	*硬化剤
消防庁登録記号	2496SB	249692
引火点	31	88
消防法危険物区分	第二石油類	第五類有機過酸化合物
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 19.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	-

備考 主剤は塗料温度が上がると増粘することがありますので、高温を避けて保管してください。(30 以下)  
有効貯蔵期間は3ヶ月です。  
有効貯蔵期間とは、標準状態での貯蔵安定性の目安であり、この期間を過ぎていても塗料に異常(ゲル化、増粘)がなければご使用になっても差し支えありません。しかし、できるだけこの期間内にご使用願います。  
塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応いたします。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問

題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。