

# フローレックス 上塗 MS HB

タイプ 厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗(弱溶剤形)

- 特長
- ①マイルドな溶剤を使用しているため環境衛生に貢献
  - ②耐候性(光沢保持性)最優秀
  - ③耐衝撃性・耐摩耗・硬度等の機械的強度大
  - ④耐水性・耐塩水性・耐薬品性優秀

用途 橋梁、海洋構造物バク口部、プラント類バク口部、陸上タンク外面等

塗料性状 混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 9：1  
 色 ・ ・ ・ ・ ・ 白、各色(但し、色相により制限あり)  
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.27 g/mL

	はけ塗りの場合	エアレスプレーの場合
標準塗付量	180 g/m <sup>2</sup>	230 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	ドライ 55 μm	ドライ 55 μm
	ウェット 119 μm	ウェット 119 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触 2時間	1.5時間	1時間	40分
	硬化 24時間	20時間	12時間	8時間
塗装間隔	最短 24時間	20時間	12時間	8時間
	最長 30日	30日	30日	30日
可使時間	8時間	6時間	5時間	3時間
熟成時間	—	—	—	—

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレスプレー、はけ塗り、エアースプレー  
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5℃以上、湿度：85%RH以下  
 エアレスプレー時 ・ 適正粘度：1.5~2.5 Pa·s  
                                 チップ No.：(GRACO) 715, 615, 515  
                                 一次(空気)圧：0.4~0.5 MPa  
                                 二次(塗料)圧：11.7~14.7 MPa  
                                 ガン移動速度：80~100 cm/秒

シンナー ・ ・ ・ ・ ・ 塗料用シンナーB、  
                                 希釈率：エアレスプレーの場合 5~15%、はけの場合0~10%

素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ さび、油脂、水分、塵埃、その他の付着物を除去、清掃のこと

適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ ユニバンMS HB  
 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ —

- 使用上の注意
- ①硬化剤は湿気と反応して性能が低下するので、取り扱いに十分留意して下さい。
  - ②換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
  - ③2液混合型ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
  - ④希釈には「塗料用シンナーB」以外のシンナーを使用しないで下さい。他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがあります。
  - ⑤過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
  - ⑥可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
  - ⑦SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷 姿 16kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	2811SB	280802
引火点	31.6℃	50.6℃
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0	
有機溶剤区分	第三種有機溶剤	

備考 塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(白)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。