

フローレックスNo.500 上塗

タイプ ふっ素樹脂塗料上塗(低汚染形)

- 特長
- ①耐汚染性が優秀
 - ②耐候性(光沢保持性)が優秀
 - ③耐衝撃性・耐摩耗性・硬度等の機械的強度大
 - ④耐水性・耐塩水性・耐薬品性が優秀

用途 橋梁、海洋構造物バク口部、陸上タンク外面等の長期メンテナンスフリーシステム部の低汚染形

塗料性状

混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 6：1
 色 ・ ・ ・ ・ ・ 各色(但し、色相により制限有り)
 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.24 g/mL
 粘度 ・ ・ ・ ・ ・ KU 67 (25℃)

容量NV ・ ・ ・ ・ ・ 42 ± 2%
 重量VOC ・ ・ ・ ・ ・ 41.0 wt%

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	120 g/m ²	140 g/m ²
標準膜厚	ドライ 25 μm ウェット 60 μm	ドライ 25 μm ウェット 60 μm

		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	25分	15分	10分	5分
	硬化	20時間	17時間	10時間	7時間
塗装間隔	最短*	28時間	24時間	16時間	12時間
	最長*				
可使時間		12時間	10時間	8時間	4時間
熟成時間		30分	30分	30分	30分

塗装条件

塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、エアースプレー
 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：0℃以上、湿度：85%R.H.以下
 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：(Fc#4)35秒
 チップNo.：(GRACO)513, 515, 615, 715
 一次(空気)圧：0.4～0.5 MPa
 二次(塗料)圧：11.8～14.7 MPa
 ガン移動速度：80～100 cm/秒

シンナー ・ ・ ・ ・ ・ ふっ素用シンナーA、
 希釈率：エアレススプレーの場合5～15%、はけ塗りの場合0～10%

素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ さび・油脂・水分・塵埃・その他の付着物を除去、清掃
 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ フローレックス 中塗EP
 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ -

- 使用上の注意
- ①*補修塗装・塗り重ねの場合は、必ず面荒し処理を実施して下さい。
 - ②硬化剤は湿気と反応して性能が低下するので、取り扱いに十分留意して下さい。
 - ③希釈には必ず、「ふっ素用シンナーA」を使用して下さい。他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがあります。
 - ④MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 18kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	2185TB	280101
引火点	25℃	-5℃
消防法危険物区分	第二石油類	第一石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 15.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(白)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。