

エバトロンプライマー

タイプ	電波吸収塗料用特殊変性エポキシ樹脂下塗り塗料
特長	①電波吸収塗料（エバトロン）専用下塗り塗料 ②各種金属（鋼材・亜鉛メッキ・アルミ・ステンレス）との付着性が良好 ③防食性が良好
用途	陸上構造物・鉄塔等

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 8：1
	色	白
	密度	1.60 g/mL
	粘度	2.5 Pa·s (23℃)
	容量NV	73±2%
	重量VOC	15.5 wt%

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	170 g/m ²	220 g/m ²
標準膜厚	ドライ 60 μm ウェット 82 μm	ドライ 60 μm ウェット 82 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・指触硬化	8時間 36時間	6時間 24時間	3時間 14時間	2時間 10時間
塗装間隔・・・最短 最長	36時間 7日	24時間 7日	14時間 7日	10時間 7日
可使時間・・・	6時間	4時間	3時間	2時間

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度：5℃以上、湿度：85%R.H.以下
	エアレススプレー時	適正粘度：(Fc#4) 55~65秒 チップNo.：(GRACO) 719, 619 一次(空気)圧：0.3~0.5 MPa 二次(塗料)圧：9~15 MPa ガン移動速度：80~100 cm/秒
	シンナー	エポキシ用シンナーA、 希釈率：エアレススプレーの場合0~15%、はけ塗りの場合0~10%
	素地調整	リン酸処理、プラスト処理 (ISO Sa 2 1/2) 表面上の異物などをマジックロンなどで完全に除去、清掃
	適合下塗	-
	適合上塗	エバトロン2000

使用上の注意 SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 18kgセット、5kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	2736SB	273551
引火点	34℃	89℃
消防法危険物区分	第二石油類	第三石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 12.0	
有機溶剤区分	分類対象外	分類対象外

備考 塗料密度、VS、VOCは塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。