

# エバトロン2000 FTXL

タイプ 電波吸収塗料

- 特長
- ①対象周波数0.5から1.0GHzの電波吸収性能が優秀
  - ②スプレー塗装が可能
  - ③現場塗装の場合は専用メッシュを使用（ヘラ・はけ塗り）
  - ④超厚膜塗膜が可能
  - ⑤長期防食性が優秀
  - ⑥トルエン・キシレンフリー塗料

用途 電波障害対策用

塗料性状

混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 10：1
色	メタリックグレー
密度	1.84 g/mL
粘度	10 Pa·s (23°C)
容量NV	44 ± 2%
重量VOC	27.7 wt%

	ヘラ・はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量	1800 g/m <sup>2</sup>	6000 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	ドライ 400 μm ウェット 909 μm	ドライ 1000 μm ウェット 2270 μm

	5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間・・・指触硬化	16時間 36時間	12時間 24時間	6時間 16時間	4時間 10時間
塗装間隔・・・最短 最長	36時間 10日	24時間 10日	16時間 7日	10時間 7日
可使時間・・・	3時間	3時間	2時間	1時間

塗装条件

塗装方法 ..... エアレススプレー、はけ塗り  
 気象 ..... 温度：10°C以上、湿度：85%RH以下  
 エアレススプレー時  
     チップ No.：(GRAC) 227～533  
     一次(空気)圧：0.2～0.5 MPa  
     二次(塗料)圧：9.0～22.5 MPa  
     ガン移動速度：60～80 cm/秒

シンナー ..... エポキシ用シンナーAまたはエポキシシンナー エコ、  
 希釈率：スプレーの場合0～20%、はけの場合0～10%

素地調整 ..... さび・油脂・水分・塵埃・その他の付着物を除去、清掃  
 適合下塗 ..... エバトロンプライマー、エバトロン2000 BM  
 適合上塗 ..... ユニマリンNo.300 中塗EP、ユニマリンNo.300 中塗EP MS

- 使用上の注意
- ①ポットライフが短いので塗装に必要な量だけ混合してください。ポットライフを過ぎると発熱して塗料がゲル化します。
  - ②空気を巻き込まないように、入念に攪拌してください。
  - ③要求される電波吸収性能によって設定膜厚が異なります。詳細な膜厚設計が必要な場合は、当社へお問い合わせください。
  - ④SDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 5kgセット、3.3kgセット

危険物表示

	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	277503	277552
引火点	29°C	32°C
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.2 上限 12.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 塗料密度、VS、VOCは塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。