

シルバースパー

タイプ アルミニウムペイント

特長 ①優美な光沢を有し、塗面が平滑で塵埃に汚損されにくい
 ②光線の反射大
 ③防さび、防食性優秀
 ④一液性で、エアレスプレー、はけ塗りいずれも容易
 ⑤耐熱性優秀

用途 陸上構造物、パイプ、プラント類、鉄塔等のアルミ仕上げ用上塗（150℃以下の環境）

塗料性状 色 シルバー
 密度 1.00 g/mL
 容量NV 45 ± 2%
 重量VOC 44.0 wt%

	はけ塗りの場合	エアレスプレーの場合
標準塗付量	100 g/m ²	130 g/m ²
標準膜厚	ドライ 20 μm	ドライ 20 μm
	ウェット 44 μm	ウェット 44 μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間 指触硬化	4時間 18時間	2時間 12時間	1時間 6時間	30分 3時間
塗装間隔 最短 最長	30時間 —	24時間 —	15時間 —	10時間 —

塗装条件 塗装方法 エアレスプレー、はけ塗り
 気象 温度：5℃以上、湿度：85%RH以下
 エアレスプレー時 適正粘度：(Fc#4)33秒
 チップNo.：(GRACO)713, 715
 一次(空気)圧：0.4～0.5 MPa
 二次(塗料)圧：10.7～13.8 MPa
 ガン移動速度：80～100 cm/秒
 シンナー 塗料用シンナー、
 希釈率：0～10%[重量]、0～15%[容量]
 素地調整 さび、油脂、水分、塵埃、その他の付着物を除去、清掃のこと
 適合下塗 速乾ロスワンHB、アルキド樹脂系さび止め
 適合上塗 —

使用上の注意 SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 16kg、4kg

危険物表示 消防庁登録記号 10411T
 引火点 28.8℃
 消防法危険物区分 第二石油類
 爆発限界(体積%) 下限 1.1、上限 7.0
 有機溶剤区分 第三種有機溶剤

備考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。