

# ケイソルGS ガード

タイプ 無機系溶射面用封孔処理剤

特長 ①金属溶射面などに良く浸透し、封孔効果が優秀  
 ②一液型で取り扱い、作業性が良好  
 ③金属溶射との相乗効果により耐久性が優秀

用途 亜鉛溶射、亜鉛・アルミ溶射、等非鉄金属溶射面の封孔処理

塗料性状 色 . . . . . クリヤ  
 密度 . . . . . 0.96 g/mL  
 粘度 . . . . . FC#4 10~20秒 (25℃)

	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
標準塗付量 . . . . .	120 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚 . . . . .	ドライ - μm	ドライ - μm

	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間 . . . . . 指触	2分	2分	1分	1分
硬化	20分	15分	10分	7分
塗装間隔 . . . . . 最短	-	-	-	-
最長	-	-	-	-

塗装条件 塗装方法 . . . . . エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り  
 気象 . . . . . 温度：5℃以上、湿度：85%R.H.以下  
 エアレススプレー時 . . . . . 適正粘度：(FC#4) 10~20秒  
 チップ No.：(GRACO) 513~615  
 一次(空気)圧：0.2~0.3 MPa  
 二次(塗料)圧：7.8~9.8 MPa  
 ガン移動速度：80~100 cm/秒  
 シンナー . . . . . 無機シヨップ用シンナーH、  
 希釈率：-  
 素地調整 . . . . . さび、油脂、水分、塵芥、その他の付着物を除去、清掃のこと  
 適合下塗 . . . . . -  
 適合上塗 . . . . . -

使用上の注意 MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷姿 6.25 kg

危険物表示 消防庁登録記号 . . . . . 0614SA  
 引火点 . . . . . 14.5℃  
 消防法危険物区分 . . . . . 第一石油類  
 爆発限界(体積%) . . . . . 下限 1.1、上限 19  
 有機溶剤区分 . . . . . 第二種有機溶剤

備考 塗料密度は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。