

FRP船上塗塗料

—液型アクリル系耐久性上塗塗料

アクリル200

外舷、キャビン等に最適な上塗塗料

特長

- 1 FRP面にダイレクト塗装(直塗り)が可能です。
- 2 耐候性、光沢保持性に優れ長持ちします。
- 3 カラフルに化粧が出来ます。

塗付量(ハケ塗りの場合/1kgあたり)

9.0㎡

※希釈用シンナー、洗浄シンナーは専用シンナーを使用してください。

標準カラー
(印刷のため、実際の色調と若干異なります)

ホワイト (YN-95)

シーホワイト (U65-90B)

グレー (R1-1005)

レッド (U05-40V)

ライトブルー (R19-737)

スカイブルー (R36-746)

コンクブルー (R40-837)

ライトグリーン (R31-410)

フレッシュグリーン (R34-552)

荷姿 2kg 4kg

船底塗料は、あっぱれ 又はニューマリンゴールドDXをご推奨いたします。

塗装方法

- 1 付着物除去 • FRP本体に付着した汚れ、油分などをシンナー拭きなどで除去後、中性洗剤で洗浄してください。
- 2 清水洗い • 必ず、清水洗いで表面の塩分を除去し、十分乾燥してください。
• 水の弾きがなく、水が表面を一樣に流下する程度が洗浄の目安になります。
- 3 下地処理 • No.180又はNo.240程度のサンドペーパーで軽く研磨してください。
- 4 塗装(1回目) • アクリ200の1回目の塗装を行ってください。
- 5 塗装(2回目) • 1回目の塗装から3.5時間以上(20℃)の塗装間隔で2回目の塗装を行ってください。

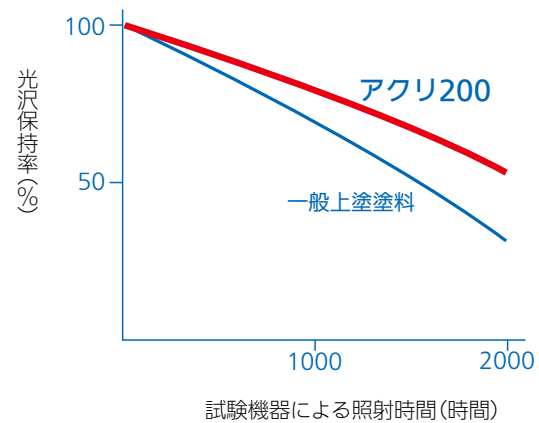
塗料の性状

	アクリ200
タイプ	アクリル系外舷、上構用塗料(標準品)
標準膜厚	30ミクロン/1回
標準塗付面積	2kg缶で6.0㎡(2回塗装時)
乾燥時間(20℃)	指触 30分 硬化 3.5時間
塗装間隔(20℃)	3.5時間以上
塗装法	ハケ、ローラー、エアスプレー、エアレススプレー
シンナー名	アクリ用シンナーC
荷姿	2kg、4kg

【注意事項】

- ハケ、ローラーの場合は、出来るだけシンナーを入れないで塗装してください。
- 魚槽内には塗装しないでください。

アクリ200の耐候性(光沢保持性)



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、(M)SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用ください。



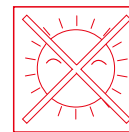
塗装作業においては、直接、塗料を皮膚に付着させないよう、メガネ、マスクの着用を励行してください。



缶を上下に振り、開缶後、良く攪拌して使用してください。シンナーは必ず、専用シンナーを使用願います。



雨天、高湿度時での塗装は避けてください。



塗料は倉庫内に貯蔵してください。



本製品に当社が指定する塗料やシンナー以外の添加物等を混合すると、品質の異常や安全上の問題が発生する可能性があります。本製品の説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる損害につきましては当社は責任を負いかねますのでご了承ください。