



飲料水タンク専用塗料

クリーンキープ EPコートフレッシュH



中国塗料株式会社

無溶剤形エポキシ樹脂ライニング材

クリーンキープ



注) 内面を塗装する場合、素材によって標準塗装仕様が異なります。

特長

- 1 鋼・FRP・コンクリート・ステンレス・亜鉛メッキ製のタンク内面用の施工に最適です。
- 2 低粘度タイプのため、刷毛・ローラー作業に適しており、作業時間の大幅な短縮が可能です。
- 3 1回塗りで厚膜に塗付できます。
- 4 無溶剤形のため、作業が安全です。

刷毛・ローラー塗り専用

荷姿

3kgセット

主剤：2.4kg
硬化剤：0.6kg

塗料性状

製品名	カラー	混合比(重量比)	可使用時間(20℃)	塗装間隔(20℃)	品種
コンテクトWE100	グレー、ライトグレー ライトブルー	主剤：硬化剤 = 2：1	2時間以内	6時間～7日以内	無溶剤形エポキシ樹脂
クリーンキープ	ブルー、グレー、クリーム	主剤：硬化剤 = 4：1	30分以内	8時間	無溶剤形エポキシ樹脂

・可使用時間は、主剤と硬化剤を混合したのち使用可能な時間です。この時間内にご使用ください。

標準塗装仕様

鋼 FRP

工程	製品名および処理	標準塗付量	標準膜厚	塗装間隔(20℃)
1 下地処理	ブラスト処理(ISO Sa2.5 以上) または ディスクサンダー処理(ISO St3 以上)を行う。			
2 清掃	バキュームクリーナーで表面のゴミを除去する。			
3 下塗	クリーンキープ	0.35 kg/㎡	200 μm	8時間～3日以内
4 上塗	クリーンキープ	0.35 kg/㎡	200 μm	——

標準塗装仕様

コンクリート ステンレス 亜鉛メッキ

工程	製品名および処理	標準塗付量	標準膜厚	塗装間隔(20℃)
1 下地処理	サンダーケレン等により躯体表面の脆弱層、レイタンス、異物等を除去する。			
2 清掃	バキュームクリーナーで水槽内のゴミを除去する。			
3 下塗	コンテクトWE100	0.50 kg/㎡	300 μm	6時間～7日以内
4 上塗	クリーンキープ	0.35 kg/㎡	200 μm	——

・無溶剤形エポキシ樹脂を使用しておりますが、塗付作業中及び乾燥期間中は換気を行ってください。

クリーンキープ 注意事項

1. 清掃や錆落とし、表面の平滑化等の下地処理を十分に行ってください。
2. 新設コンクリートの場合は、養生期間を取ってください。
3. 2液反応形樹脂のため、配合比を厳守してください。
4. 可使用時間が短いので、必要量のみを配合するようにしてください。
5. クリーンキープの溶剤希釈は、絶対に行わないでください。溶剤臭が残り、衛生上の問題があります。
6. 塗装器具の洗浄等には エポキシシンナー-A をご使用ください。
7. JWWAに準じた塗装をする場合には、注水まで7日間以上の乾燥を行ってください。
8. コンクリート製、ステンレス製、亜鉛メッキ製の内面には下塗にコンテクトWE100をご使用ください。

飲料水タンク外面用

2液形アクリルウレタン樹脂塗料

EPコートフレッシュH

FRP
外面用

特長

- 1 塗装することにより、光を遮断するため、藻の発生を防ぎます。
- 2 FRPに直接塗付でき、速乾性です。
- 3 色が鮮やかであり、光沢があります。
- 4 耐候性・耐水性が優秀です。

刷毛・ローラー塗り専用

荷 姿	7ℓセット	14ℓセット
	主 剤 : 6.5ℓ 硬化剤 : 0.5ℓ	主 剤 : 13ℓ 硬化剤 : 1ℓ

塗料性状

製品名	カラー	混合比(重量比)	可使用時間(20℃)	塗装間隔(20℃)	品 種
EPコートフレッシュH	黒 クリーム色(334) クリーム色(367)	主剤:硬化剤 = 13:1	6時間以内	2時間	アクリルウレタン樹脂

・可使用時間は、主剤と硬化剤を混合したのち使用可能な時間です。この時間内にご使用ください。

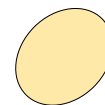
標準塗装仕様

FRP

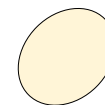
工 程	製品名および処理	標準塗付量	標準膜厚	塗装間隔(20℃)
1 下地処理	表面のゴミ、異物を除去し#240～#400のペーパーで全面研磨後、清掃します。			
2 下 塗	EPコートフレッシュH(黒)	0.064ℓ(0.074kg)/㎡	25μm	2時間以上
3 中 塗	EPコートフレッシュH(クリーム色)	0.064ℓ(0.074kg)/㎡	25μm	2時間以上
4 上 塗	EPコートフレッシュH(クリーム色)	0.064ℓ(0.074kg)/㎡	25μm	—

・クリーム色は、334(マンセル番号5Y9/3)及び367(マンセル番号7.5Y9/2)の2色となっております。

・希釈剤は、リターダーシンナー2を0～10%の範囲で使用してください。



クリーム色 334
(マンセル番号 5Y9/3)



クリーム色 367
(マンセル番号 7.5Y9/2)

EPコートフレッシュH 注意事項

1. FRP面の研磨が不十分な場合は、付着不良となります。
2. 水槽内の水は、抜いた状態で塗装してください。(結露防止の為)
3. 防藻システムのため、下塗のカラーは必ず黒を塗装してください。
4. 2液反応形樹脂のため、配合比を厳守してください。

飲料水タンク専用塗料クリーンキープの試験結果報告書

JWWA K157:2013

試験結果報告書

試験種別: JWWA K157:2013
試験項目: 飲料水タンク専用塗料クリーンキープ

試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	JWWA K157:2013	合格	合格
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値

試験結果: 合格

試験結果報告書

試験種別: JWWA K157:2013
試験項目: 飲料水タンク専用塗料クリーンキープ

試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	JWWA K157:2013	合格	合格
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値

試験結果: 合格

試験結果報告書

試験種別: JWWA K157:2013
試験項目: 飲料水タンク専用塗料クリーンキープ

試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	JWWA K157:2013	合格	合格
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値
試験種別	試験方法	試験結果	規格値
試験項目	試験方法	試験結果	規格値

試験結果: 合格



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用ください。

CMP 中国塗料株式会社

www.cmp.co.jp/

- 製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。
- 本カタログ記載内容の無断転用を禁じます。
- 製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用ください。



当社は(一社)日本塗料工業会が推進する『コーティングケア(環境・安全・健康に関するプログラム)』を実施しています。