

超活性加水分解型防汚塗料

ニュー海王300

ニュー海王300は、防汚剤として広く使われている亜酸化銅を配合した加水分解型塗料です。海水との化学反応で塗膜が徐々に溶け出し、防汚成分を放出しますので、常に新しく滑らかな船底を保てます。また、汽水域でも使用可能です。

- この製品は亜酸化銅を含有する防汚塗料のため、アルミ船への塗装は出来ません。
- デッキ用には当社製品 アクリ200 を推奨します。

**FRP船
船底用**

アルミ船には
塗装できません。

カラーバリエーション



※印刷のため、実際の色調とは若干異なります。

荷姿

2kg

4kg

20kg

塗装方法

1	上 架	
2	付着物除去	・FRP本体および旧塗膜に付着した海中生物、汚れ、油分などをスクレーパー、シンナー拭きなどで除去します。
3	清水洗い	・必ず、清水洗いで表面の塩分を除去し、十分乾燥してください。 ・FRP面が露出している箇所は、サンドペーパー掛け後にカモメFRPプライマーを塗装してください。
4	塗 装	・ニュー海王300を塗装(1~2回塗り)、塗装間隔は5時間以上(20℃)を守ってください。
5	下 架	・塗装後、没水まで12時間以上(20℃)乾燥させてください。

【注意事項】

- ・旧塗膜が油性系の場合は、旧塗膜をできるだけ除去してください。
- ・旧防汚塗料の種類によっては付着性が劣るため、カモメFRPプライマーをバインダーコートとして塗装後にニュー海王300を塗装してください。
- ・新造船の場合は、カモメFRPプライマーの全面塗装後にニュー海王300を塗装してください。

塗料の性状

	ニュー海王300	カモメFRPプライマー
タイプ	加水分解型 船底防汚塗料	特殊合成樹脂系プライマー
標準膜厚	50ミクロン/1回	40ミクロン/1回
標準塗付面積(刷毛使用の場合)	2kg缶 9㎡、4kg缶 18㎡ /50ミクロン	2kg缶 11㎡、4kg缶 22㎡
乾燥時間(20℃)	指触 1時間 硬化 5時間	指触 20分 硬化 2時間
塗装間隔(20℃)	5時間以上(下架没水までは12時間以上)	3時間以上
塗 装 法	刷毛、ローラー、エアスプレー	刷毛、ローラー、エアスプレー
シンナー名	塩化ゴム/アクリ用シンナーA	塩化ゴム/アクリ用シンナーA
荷 姿	2kg、4kg、20kg	2kg、4kg、16kg

【注意事項】

- ・刷毛、ローラーの場合は、出来るだけシンナーを入れないで塗装してください。
- ・魚槽内には塗装しないでください。
- ・当社推奨仕様 50ミクロン×2回

当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用ください。



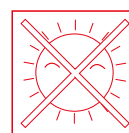
塗装作業においては、直接、塗料を皮膚に付着させないよう、メガネ、マスクの着用を励行してください。



缶を上下に振り、開缶後、良く攪拌して使用して下さい。シンナーは必ず、専用シンナーを使用願います。



雨天、高湿度時での塗装は避けてください。



塗料は倉庫内に貯蔵してください。



本製品に当社が指定する塗料やシンナー以外の添加物等を混合すると、品質の異常や安全上の問題が発生する可能性があります。本製品の説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる損害につきましては当社は責任を負いかねますのでご了承ください。

- 製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。
- 本カタログ記載内容の無断転用を禁じます。
- 製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用ください。