

亜酸化銅フリー船底防汚塗料

加水分解型

Renewal

# seajet 037

綺麗な色をいつまでも...

Seajet 037 がピュアカラーで生まれ変わりました。  
美しい発色の亜酸化銅フリー防汚塗料の特長をさらに高め、  
ピュアな色彩を実現。新しい防汚剤の採用により防汚性能も強  
化していますので、いつまでも美しい船底が保てます。

ピュア  
レッド

ピュア  
ブルー

ピュア  
ホワイト

ピュア  
ブラック

用途

FRP  
船用

アルミ  
船用

1  
液型

希釈

シンナー  
A

1缶あたりの塗装面積

ハケ・ローラー  
6.4㎡

エアスプレー  
5.2㎡



CMP

# seajet 037



従来品



新品



## 没水後も綺麗な色！

亜酸化銅を含まないので水線際のブルーイングが無く、没水後もピュアな色彩を維持します。

## 防汚性能を大幅アップ

従来の亜酸化銅フリータイプに比べ、防汚性能が大幅にアップしました。特にフジツボなどの動物種の付着に対する防汚性能が大きく向上しています。

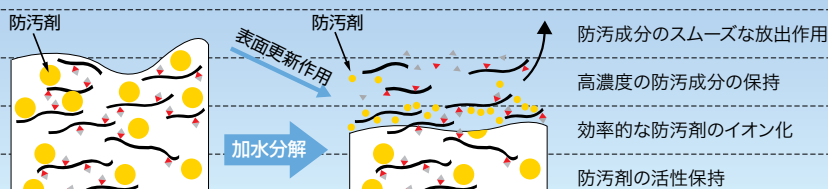
## 環境に優しい！

Seajet037は、極少量でも高い防汚性能を発揮する新規防汚剤を採用し、環境負荷低減を推進しています。また、本防汚剤の採用により、毒劇物取締対象ではなくなりました。

### 加水分解型とは？

塗膜の表面が水と接する事で化学反応を起こし、海中に溶け出す仕組みです。塗膜自体が微量ずつ海中に溶け出す事で汚れが付きにくくなり、表面を常に滑らかな状態に保ちます。

#### 加水分解メカニズム



#### 塗料性状

重量VOC	35.7				
塗布量(理論値)	346g/m <sup>2</sup>				
膜厚	ウェット	240μm			
	ドライ	100μm			
気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
	乾燥時間	指触 3時間	2時間	1時間	30分
(ドライ膜厚:50μm)	硬化	6時間	5時間	4時間	3時間
	塗装間隔	最短 8時間	7時間	6時間	5時間
(複数回塗りの場合)	最長	—	—	—	—
	没水までの時間	最短 16時間	12時間	10時間	8時間

#### 塗装条件

塗装方法	エアブレー、ハケ、ローラー
気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下
希釈シンナー	SeajetシンナーA
希釈率	エアブレーの場合:0~10%
	ハケ、ローラーの場合:0~3%
適合下塗り	Seajet 015等

#### 危険物表示

引火点	24℃
消防法危険物区分	第二石油類
爆発限界(体積%)	限界0.5 上限12.0
有機溶剤区分	第二種有機溶剤

#### 使用上の注意

- ご使用前に塗料を十分に攪拌してください。
- 塗装時には十分に換気を行なってください。
- ローラー・ハケ塗装について  
Seajet037の1年対応膜厚は100μm以上となっております。通常販売されている一般ローラー・ハケでは2回塗りで100μmに達しません。厚膜型ローラー・ハケをお求めになるか、一般ローラー・ハケの場合には3回塗りを推奨いたします。
- 浸水後の塗膜表面について  
Seajet037は浸水後、しばらくすると生物被膜が形成され、この生物被膜が塗膜表面とともに脱落する場合があります。この現象が塗膜の剥離に見えますが、正常な塗膜の更新であり、性状、性能等に問題ございませんので安心してご使用ください。

**!** 当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

#### Seajet 037の塗り重ね適正

前回塗装した塗料	今回塗装する塗料: Seajet 037
Seajet 033	△ 旧塗膜を除去後、Seajet 015を塗装してください。
Seajet 034	○ 直塗り可能