

美しさ長持ち！
プロ仕様と簡単塗装の2ラインナップ。

ハル用上塗り塗料

seajet **132**



seajet **137**



耐候性(光沢保持性)や耐衝撃性などに優れた性能を持つスプレー塗装専用のプロ仕様 Seajet 132、1液型で塗装作業が簡単な Seajet 137、TPOに合わせて選択いただける2つのラインナップで、皆様の愛艇を美しく彩ります。



Seajet 132

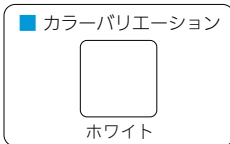


Seajet 137

■ 容量：
Seajet 132
1.2kgセット

Seajet 137
0.8ℓ

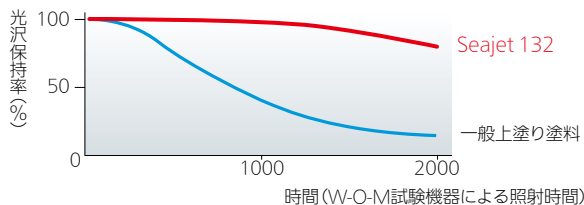
seajet **132** ポリウレタン樹脂系上塗り塗料(スプレー塗装専用)



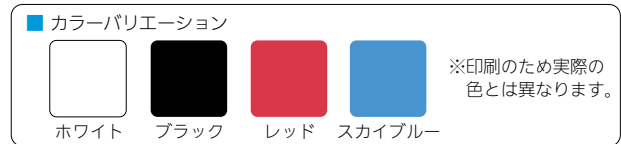
■ 特長

- 1 耐候性(光沢保持性)に優れ、長期間美しさを保持します。
- 2 耐衝撃性、耐摩耗性、硬度等の機械的強度が優秀です。
- 3 FRP(ゲルコート面)との密着性に優れています。

■ 耐候性(光沢保持性)



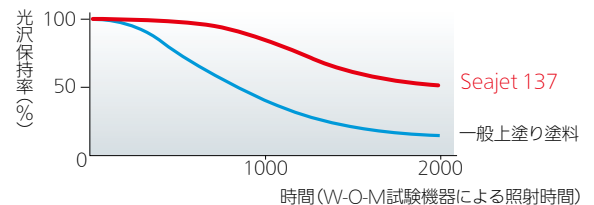
seajet **137** 1液型アクリル樹脂系塗料



■ 特長

- 1 FRP(ゲルコート)面にダイレクト塗装(直塗り)が可能です。
- 2 耐候性(光沢保持性)に優れ長持ちします。
- 3 カラフルに化粧が出来ます。

■ 耐候性(光沢保持性)



Seajet 132 / Seajet 137

塗料性状

		Seajet 132				Seajet 137			
混合比率(重量比)		主剤：硬化剤 = 5：1				-			
重量VOC		37.2wt%				47.3wt%			
塗付量(理論値)		93～133g/m ²				120～171g/m ²			
膜厚	ウェット	75～107μm				101～145μm			
	ドライ	35～50μm				35～50μm			
気温	5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃	
	乾燥時間	指触 50分	30分	20分	10分	1.5時間	1.2時間	1時間	30分
塗装間隔	硬化	12時間	8時間	6時間	4時間	12時間	8時間	5時間	4時間
	最短	8時間	6時間	4時間	2時間	12時間	8時間	5時間	4時間
可使時間	最長	-	-	-	-	-	-	-	-
	24時間	20時間	16時間	8時間	-	-	-	-	-
熟成時間		30分	30分	30分	30分	-	-	-	-

塗装条件

		エアスプレー専用		エアスプレー、刷毛、ローラー	
塗装方法		エアスプレー専用		エアスプレー、刷毛、ローラー	
気象		温度:5℃以上、湿度:85%R.H.以下		温度:5℃以上、湿度:85%R.H.以下	
希釈シンナー		Seajet シンナー B		Seajet シンナー A	
希釈率		10～30%		刷毛・ローラーの場合 0～10%	
適台下塗、下地		ゲルコート面 Seajet 013、Seajet 020		ゲルコート面 Seajet 013、Seajet 020	
適海上塗		Seajet 132		Seajet 137	

危険物表示

	Seajet 132		Seajet 137
	主剤	硬化剤	
消防庁登録記号	2163SB	219407	1746SB
引火点	25.3℃	26.0℃	25.7℃
消防法危険物区分	第二石油類		
爆発限界(体積%)	下限 0.5	上限 15.0	下限 1.1 上限 15.0
有機溶剤区分	第二種有機溶剤		

使用上の注意

- 1, Seajet 132 の場合、硬化剤は湿気と反応して性能が低下するので、取り扱いに十分留意ください。
- 2, 火気には十分注意してください。
- 3, 希釈用シンナー、洗浄用シンナーは必ず専用シンナーを使用してください。
- 4, Seajet 132 は、スプレー塗装を推奨していますので、刷毛、ローラーでの化粧仕上げは避けてください。

備考

VOC量は、塗料配合から計算した理論値です。