

まずは内部から水系!

SWAN HB L

常温乾燥厚膜形水系塗料 **スワン HB L**

船舶の居住区、エンジンルームの錆止め兼用上塗に。

水系

内部用



まずは内部から水系！

SWAN HB L

常温乾燥厚膜形水系塗料

スワン HB L

水系

内部用

近年、大気汚染の一因である VOC（揮発性有機溶剤）放出量の削減のため、塗料のハイソリッド化や無溶剤化、水系への転換などの取り組みが行なわれています。当社では VOC の低減に加え、狭隘区域での安全性の向上を考慮した水性塗料“スワン HB L”を開発いたしました。“スワン HB L”は船舶の居住区、エンジンルームの錆止め兼用上塗としてご使用いただけます。



用途

船舶内部の錆止め兼上塗り用

特長

人や環境に配慮しています

非危険物なので安心です。また、従来の塗料と比較し臭いが少ないため船内環境を改善します。

工程が短縮できます

錆止め塗料と上塗塗料を使い分けていた従来の塗料に比べ、錆止め・上塗兼用で厚膜塗装が可能であるため、工程が短縮できます。

室内の塗装に適しています

臭気が少なく乾燥が速いため、室内の塗装に適しています。

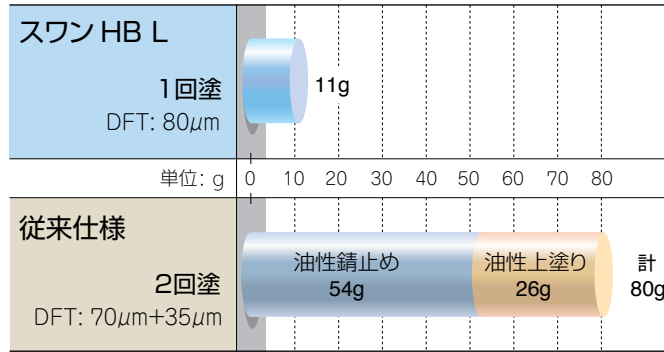
塗膜性能が優秀です

防食性・耐水性が従来の塗料と同等以上の性能を発揮します。

VOC低減

従来標準仕様の溶剤型をスワン HB L に変更することによって 1㎡あたりの VOC の量は約 1/8 になります。

VOC 放出量比較 (1㎡あたりの VOC 放出量)



優秀な塗膜性能

防食試験

塩水噴霧試験
500 時間

試験条件
DFT : 80μm
サンドブラスト鋼板使用



スワン HB L



従来仕様

製品データ

塗料性状	色	白					
	引火点	— (非危険物)					
	容量NV	51±2% (ISO:3233)					
	塗付量 (理論値)	176 ~ 235g/㎡					
	膜厚	ウェット	118 ~ 157μm				
ドライ		60 ~ 80μm					
乾燥性	乾燥時間 (ドライ 80μm)	気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
		指触	2H	1.5H	1H	0.5H	
		硬化	10H	7H	4H	2.5H	

塗装の注意点

塗装前	準備	溶剤系の塗料を使用していた場合、塗装機内の溶剤を流し去るため、まず水道水を通してからスワンHB Lを通してください。
	希釈について	水道水の希釈は3%までとしてください。過剰な希釈は光沢の低下、はじきなどの不具合を生じます。
塗装後	塗装機洗浄	まず、水道水で機器を洗浄し、次にエポキシ用シンナー A で洗浄してください。水道水で落ちにくくなった塗料はエポキシ用シンナー A で溶解します。
	換気	塗装中、塗装後ともに換気を行い、高湿度にならないように注意してください。塗装後も塗膜の乾燥まで、塗装時と同様の換気を継続してください。換気が不十分な場合、乾燥不良の原因になります。

基本仕様以外にも造船工程にあわせてさまざまなニーズに対応できるように、認定を取得しております。

SOLAS 難燃性塗料 High Build Water Based system (EC/MED, NK, JG)

■ 基本仕様

厚膜型水系塗料

■ その他の仕様

変性エポキシ + 厚膜形水系塗料

純エポキシ + 厚膜形水系塗料

アルキド樹脂 + 厚膜形水系塗料

厚膜形水系 + アルキド樹脂塗料



ひとと環境に優しい水系塗料

SWAN **HBL**



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、MSDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

CMP 中国塗料株式会社

www.cmp.co.jp/

- 製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。
- 製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用下さい。



当社は(社)日本塗料工業会が推進する「コーティング・ケア(環境・安全・健康に関するプログラム)」を実施しています。