



# 非鉄金属面用プライマー

## 亜鉛メッキ面用

ガルバナイトNo.200 プライマー  
ガルバナイトNo.400 プライマー  
ケイソルG

## アルミニウム面用

エピコンA-100 プライマー

## ステンレス面用

エピコンS-100 プライマー

## チタン面用

CMPチタンプライマー

塗料の非鉄金属面への付着性を高める

# 非鉄金属面用プライマー

非鉄金属は優れた防食性によりさまざまな分野で利用されています。当社は美観等の目的で非鉄金属への塗装を行なうため、各種非鉄金属の専用プライマーおよび塗装仕様を確立しています。鉄に比べて塗料の付着性が劣る非鉄金属面への付着性を高めるこれらの製品により、景観がさらに美しく彩られます。

## 亜鉛メッキ面用

### ガルバナイトNo.200プライマー

樹脂系 エポキシ樹脂系

用途 亜鉛メッキ面用

容量 20kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 = 9:1	
	色	白	
標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合	
	190 g/m <sup>2</sup> /回	260 g/m <sup>2</sup> /回	
標準膜厚	40μm	40μm	
希釈剤品名	エポキシ用シンナーG		
希釈率(重量%)	0~5	5~10	

#### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
エポキシ系	1 ガルバナイトNo.200プライマー
	2 エピコン 中塗
	3 エピコン 上塗 HB

#### 没水部仕様(例)

エポキシ系	1 ガルバナイトNo.200プライマー
	2 エコマックス HB
	3 エピコン 上塗 HB

没水部にはガルバナイトNo.200プライマーを適用ください。

### ガルバナイトNo.400プライマー

樹脂系 エポキシ樹脂系

用途 亜鉛メッキ面用

容量 20kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 = 4:1	
	色	白	
標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合	
	160 g/m <sup>2</sup> /回	200 g/m <sup>2</sup> /回	
標準膜厚	40μm	40μm	
希釈剤品名	エポキシ用シンナーA		
希釈率(重量%)	0~5	0~10	

#### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
ウレタン系	1 ガルバナイトNo.400プライマー
	2 ユニマリンNo.300 中塗 EP
	3 ユニマリンNo.300 上塗

ふっ素系 ※1)	1 ガルバナイトNo.400プライマー
	2 フローレックス 中塗EP
	3 フローレックス 上塗

長期耐候性仕様にはガルバナイトNo.400プライマーを適用ください。

※1)仕様は鋼道路橋塗装・防食便覧に適合しています。

### ケイソル G

樹脂系 無機質系

用途 亜鉛メッキ面用

容量 16kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 = 9:1	
	色	各色	
標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合	
	260 g/m <sup>2</sup> /回	340 g/m <sup>2</sup> /回	
標準膜厚	60μm	60μm	
希釈剤品名	シリコン用シンナーC		
希釈率(重量%)	0~3	5~15	

#### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
無機質系	ケイソル G

ケイソルGは無機質系の下塗/上塗兼用の画期的な亜鉛面用1回塗り仕上げシステムです。



## アルミニウム面用

# エピコンA-100 プライマー

樹脂系	エポキシ樹脂系
用途	アルミニウム面用
容量	18kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 =3:1	
	色	淡白色	
	標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
		100 g/㎡/回	130 g/㎡/回
	標準膜厚	30μm	30μm
	希釈剤品名	エポキシ用シンナーA	
希釈率(重量%)	0~10	0~15	

### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
ウレタン系	1 エピコンA-100プライマー
	2 ユニマリンNo.300 中塗 EP
	3 ユニマリンNo.300 上塗
ふっ素系	1 エピコンA-100プライマー
	2 フローレックス 中塗 EP
	3 フローレックス 上塗

## ステンレス面用

# エピコンS-100プライマー

樹脂系	エポキシ樹脂系
用途	ステンレス面用
容量	20kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 = 9:1	
	色	赤さび	
	標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
		160 g/㎡/回	210 g/㎡/回
	標準膜厚	30μm	30μm
	希釈剤品名	エポキシ用シンナーG	
希釈率(重量%)	0~10	0~15	

### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
ウレタン系	1 エピコンS-100プライマー
	2 ユニマリンNo.300 中塗 EP
	3 ユニマリンNo.300 上塗
ふっ素系	1 エピコンS-100プライマー
	2 フローレックス 中塗 EP
	3 フローレックス 上塗

## チタン面用

# CMPチタンプライマー

樹脂系	エポキシ樹脂系
用途	チタン面用
容量	18kgセット、4kgセット

塗料性状	混合比(重量比)	主剤:硬化剤 =3:1	
	色	淡白色	
	標準塗付量	はけ塗りの場合	エアレススプレーの場合
		100 g/㎡/回	130 g/㎡/回
	標準膜厚	30μm	30μm
	希釈剤品名	エポキシ用シンナーA	
希釈率(重量%)	0~10	0~15	

### 標準塗装仕様

システム(上塗の種類)	製品名
ふっ素系(弱溶剤)	1 CMPチタンプライマー
	2 フローレックス 中塗 EP MS
	3 フローレックス 上塗 MS

チタン箔シートによる重防食塗膜の補強をご提案しております。  
(NETIS登録番号 KT-090063、特許第4424536)  
詳細は各営業所までお問合せください。



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、MSDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

**CMP** 中国塗料株式会社

[www.cmp.co.jp/](http://www.cmp.co.jp/)

- 製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。
- 製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用下さい。



当社は(社)日本塗料工業会が推進する「コーティングケア(環境・安全・健康に関するプログラム)」を実施しています。