

EPコート 300-70 上塗

2011年02月

No. 7555

タイプ 二液形アクリルウレタン樹脂塗料

特長 耐候性が良好。
 付着性・耐水性・耐アルカリ性が良好。
 高硬度。
 速乾性。

用途 珪酸カルシウム板、スレート板等の上塗り、ライン塗装

塗料性状 混合比(重量比) …… 主剤：硬化剤(73-E) = 8 : 1
 色相 …… 白、(各色)
 密度(23℃) …… 1.12 g/ml

		フローコーターの場合		
理論塗付量	……	80 g/m ²		
標準膜厚	……	ドライ	25 μm	
		ウェット	71 μm	
乾燥時間	……		5	20
		指触硬化	45分	15分
塗装間隔	……	最短	6時間	3時間
		最長	-	-
ポットライフ	……	6時間	4時間	-

塗装条件 気象 …… 温度 5℃以上 湿度 85%以下
 塗装法 …… エアースプレー、フローコーター、ロールコーター
 フローコーター条件 …… 適正粘度 (岩田カップ) 24~30秒
 希釈剤品名 …… ウレタン用シンナーA
 希釈率 …… フローコーターの場合 5~15%
 エアースプレーの場合 20~40%
 素地調整 …… さび・油脂・水分・塵埃・その他の付着物を除去、清掃
 適合下塗 …… EPコート類
 適合上塗 …… EPコート類

使用上の注意 使用に際しては、必ず規定の硬化剤を添加して下さい。
 主剤と硬化剤と混合したものはポットライフ以内にご使用下さい。
 MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取扱ください。

荷姿 主剤16kg、硬化剤2kg

危険物表示	【主剤】	【硬化剤73-E】
消防庁登録記号	… 2170SB	/ 2195SB
引火点	… 25.2	/ 27.5
消防法危険物区分	… 第二石油類	/ 第二石油類
爆発限界(%)	… 下限 1.10	上限 15
有機溶剤区分	… 第二種有機溶剤	/ 第二種有機溶剤

備考

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項などを逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。