

シルバックス SQ-K

2015年12月

No. 3007

タイプ 変性ビニル系防食塗料

- 特長
- ①速乾性です
 - ②耐電気防食性が良好です
 - ③各種AFとの付着生が良好です
 - ④エポキシ塗料上への塗装が可能です

用途 船底部の防食塗料／各種防汚塗料のバインダーコート

塗料性状	色	銀色 (S)、銀桃色 (SR)
	密度	1.08 g/mL (ISO:2811)
	容量NV (VS)	30±2% (ISO:3233)
	重量VOC	56.9 wt% (Method24)
	塗付量 (理論値)	144 ~ 288 g/m ²
	膜厚	ウェット 133 ~ 267 μm ドライ 40 ~ 80 μm

(D.F.T. 80 μm)		5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1.5時間	1時間	40分	30分
	硬化	12時間	10時間	8時間	6時間
塗装間隔	最短 同種	12時間	10時間	8時間	6時間
	最短 AF	15時間	12時間	9時間	8時間
	最長 同種	—	—	—	—
	最長 AF	7日	7日	7日	7日

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度:0°C以上、湿度:85%RH以下
	エアレススプレー時	適正粘度: (Fc#4) 80秒 チップ No.: (GRACO) 719, 721 二次(塗料)圧: 11.7 ~ 14.7 MPa ガン移動速度: 60 ~ 80 cm/秒
	シンナー	ビニル用シンナー、 希釈率: エアレススプレーの場合 0 ~ 10%、はけの場合 0 ~ 5%
	素地調整	新造・新設: 造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守: 油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショップブライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)または St2 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト: 販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。
	適合下塗	バンノー500等
	適合上塗	各種防汚塗料
	使用上の注意	①チョーキング、汚れがひどい場合は、水洗い、マジックロン等の表面処理が必要です。 ②SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。
	荷姿	16kg、4kg
	危険物表示	消防庁登録記号 0108SA 引火点 18.8°C 消防法危険物区分 第一石油類 爆発限界(体積%) 下限 1.1、上限 8.0 有機溶剤区分 第二種有機溶剤

備考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。