

# カモメ FRP プライマー

2012年1月

No. 3201B

タイプ	特殊合成樹脂系バインダーコート				
特長	①FRPとの密着性が優秀です ②耐水性、耐バクロ性、耐久性が優秀です ③衝撃、摩耗などの外力に対する機械的強度が優秀です ④速乾性のため、短日数の塗装や補修塗りが容易です ⑤異種塗料上塗り適性良好				
用途	FRPゲルコート面用バインダーコート				
塗料性状	色	シルバー			
	密度	1.09 g/mL			
	容量NV (VS)	30±1%			
	重量VOC	54.8 wt%			
	塗付量(理論値)	145 g/m <sup>2</sup>			
	膜厚	ウェット 133 μm ドライ 40 μm			
乾燥時間	指触硬化	5℃ 40分	10℃ 30分	20℃ 20分	30℃ 15分
塗装間隔	最短 最長	5時間 —	4時間 —	3時間 —	2時間 —
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、エアスプレー、はけ塗り、ローラー塗り			
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下			
	エアレススプレー時	適正粘度:1.5 Pa·s チップ No.: (GRACO) 719, 721 二次(塗料)圧:14.7 ~ 17.7 MPa ガン移動速度:60 ~ 80 cm/秒			
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、 希釈率:エアレススプレーの場合 5 ~ 10%、ハケの場合 0 ~ 5%			
	適合下塗	—			
	適合上塗	マリンスター30G、ニューマリンゴールド、ニューマリンゴールドDX、ビニルAF、ラバックスAF			
使用上の注意	①MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。 ②油性系塗料の上に塗装しないで下さい。				
荷姿	16kg、4kg、2kg				
危険物表示	消防庁登録記号	017002			
	引火点	21.5℃			
	消防法危険物区分	第二石油類			
	爆発限界(体積%)	下限 1.0、上限 8.0			
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤			
備考	①下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。