

CMP AC

タイプ	厚膜形合成樹脂さび止め塗料			
特長	①厚膜塗装可能 ②速乾性 ③防食性良好 ④付着性良好(各種のショッププライマーおよびアクリ700上塗STとの付着性良好) ⑤塗装作業性良好			
用途	船舶外板部用さび止め。没水環境の鉄鋼構造物のさび止め			
塗料性状	色	銀色(S)、銀桃色(SR)		
	密度	1.30g/mL (ISO:2811)		
	容量NV(VS)	47±2% (ISO:3233)		
	重量VOC	37.5wt% (Method24)		
	塗付量(理論値)	111~207g/m ²		
	膜厚	ウェット	85~160μm	
		ドライ	40~75μm	
	乾燥時間	指触硬化	5℃	10℃
			1時間	45分
			6時間	4.5時間
	塗装間隔	最短	12時間	8時間
		最長	—	—
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り		
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下		
	エアレススプレー時	適正粘度	:(Fc#4)140秒	
		チップNo.	:(GRACO)721,723	
		二次(塗料)圧	:14.7~17.7MPa	
		ガン移動速度	:60~80cm/秒	
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、 希釈率:エアレススプレーの場合 0~5%、はけ塗りの場合 0~3%		
	素地調整	補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)またはSt2 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水ブラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。		
	適下塗	NZプライマー、セラボンド2000、エピコンジクリッチプライマーB-2		
	適上塗	アクリ700上塗ST、シーテンダーシリーズ、シーグランプリシリーズ等		
使用上の注意	SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。			
荷姿	20kg、4kg			
危険物表示	消防庁登録記号	014104		
	引火点	27.0℃		
	消防法危険物区分	第二石油類		
	爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0		
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤		
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。			

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。