

# CMP AC-EP

2019年4月  
No. 5084Q

タイプ エポキシ樹脂系防食塗料

特長 ①耐水性、耐海水性が優秀で船底部の過酷な条件下で長期間優れた防食性を発揮  
②各種AF上塗塗料の直塗りが可能  
③平滑な塗膜が得られる

用途 船舶外板の防食塗料、バインダーコート、デッキ、上構部

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 9：1
	色	ライトグレー
	密度	1.39g/mL (ISO:2811)
	容量NV (VS)	53±2% (ISO:3233)
	重量VOC	31.3wt% (Method24)
	塗付量(理論値)	197～656g/m <sup>2</sup>
	膜厚	ウェット 142～472μm ドライ 75～250μm

(D.F.T. 250μm)		-5℃	0℃	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30時間	16時間	14時間	5時間	3時間	2時間
	硬化	66時間	42時間	20時間	12時間	8時間	6時間
塗装間隔	最短	66時間	42時間	20時間	12時間	8時間	6時間
	最長	*	*	*	*	*	*
可使時間		16時間	12時間	9時間	6時間	4時間	3時間
熟成時間					—	—	—

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り
	気象	温度：-5℃以上、湿度：85%RH以下
	エアレススプレー時	適正粘度：1.5～2.0Pa・s チップ No.：(GRACO) 619, 621, 623 二次(塗料)圧：15～25MPa ガン移動速度：60～80cm/秒
	シンナー	エポキシ用シンナーA、 希釈率：0～10%[容量]
	素地調整	塗装面は油分またはグリース等を除去し、清浄にして乾燥させて下さい。
	適合下塗 適合上塗	バンノー500、バンノー1500等 シープレミア800Z、シーグランプリ2000A、シープレミア200、シーグランプリ200R、SEAFLO NEO Z、アクリ800上塗、エピコン上塗HB、ユニマリン等

使用上の注意

- \* 塗装仕様書を参照して下さい。
- 換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
- 2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
- 過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
- 5℃以上で塗装は可能ですが塗膜硬化は遅く、温度が上昇した後に完全硬化します。
- 可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
- SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット(主剤18kg、硬化剤2kg)

危険物表示	【主剤】	【硬化剤】
消防庁登録記号	01601S	01602S
引火点	24.7℃	23.2℃
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.0、上限 15.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

備考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。  
②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。