

# バンノー1500

|                 |  |      |      |      |      |       |
|-----------------|--|------|------|------|------|-------|
| タイプ             | エポキシ樹脂系塗料  |      |      |      |      |       |
| 特長              | ①耐摩耗性・耐衝撃性等の物理的性質が優秀<br>②各種上塗り塗料との適性が優れている<br>③タールを含まないため安全性に優れている<br>④VOCが少ないため環境保全に寄与しており、厚膜塗装が可能である<br>⑤耐水性、耐海水性が優秀で船舶の苛酷な条件下で長期間優れた防食性を発揮<br>⑥PSPC WBT及びCOT認証品である  |      |      |      |      |       |
| 用途              | ユニバーサルプライマー(没水、暴露部の重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一般鋼材防食  |      |      |      |      |       |
| 塗料性状            | 混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 86：14<br>色 ・ ・ ・ ・ ・ グレー、ライトグレー、赤さび、白、黒<br>密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.40 g/mL (ISO:2811)<br>容量NV (VS) ・ ・ 73 ± 2% (ISO:3233)<br>重量VOC ・ ・ ・ ・ 20.4 wt% (Method24)<br>塗付量(理論値) ・ ・ 144 ~ 479 g/m <sup>2</sup><br>膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 103 ~ 342 μm<br>・ ・ ・ ・ ・ ドライ 75 ~ 250 μm   |      |      |      |      |       |
| (D.F.T. 160 μm) |  | 0°C  | 5°C  | 10°C | 20°C | 30°C  |
| 乾燥時間            | 指触硬化   | 20時間 | 15時間 | 11時間 | 4時間  | 2.5時間 |
| 塗装間隔            | 最短   | 48時間 | 30時間 | 19時間 | 9時間  | 5時間   |
|                 | 最長   | *    | *    | *    | *    | *     |
| 可使時間            |  | 7時間  | 6時間  | 5時間  | 3時間  | 1.5時間 |
| 塗装条件            | 塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り<br>気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:0°C以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+3°C以上<br>エアレススプレー時 ・ 適正粘度:1.5~2.0 Pa·s<br>・ チップ No.: (GRACO) 519~723<br>・ 二次(塗料)圧:15~25 MPa<br>・ ガン移動速度:60~80 cm/秒<br>シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、<br>・ 希釈率:0~15%[容量]<br>素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 新造・新設:造船所標準又はPSPC基準に従って下さい。販売店または弊社までお問い合わせ願います。<br>・ 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)またはSt3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。PSPC対象区画はPSPC基準に従って下さい。<br>・ 水プラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。<br>・ 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。<br>適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000、エピコンジックリッチプライマーB-2等<br>適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ バンノー500N、バンノー1500N、ユニマリン、エピコン上塗HB等の各種上塗り塗料 |      |      |      |      |       |
| 使用上の注意          | ①* 塗装仕様書を参照して下さい。<br>②換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。<br>③2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。<br>④過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。<br>⑤可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。<br>⑥カーゴホールドへの積荷積載までの養生期間<br>温度 10°C 20°C 30°C<br>期間(DFT200 μm) 18日 10日 6日<br>期間(DFT350 μm) 27日 15日 9日<br>⑦SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。  |      |      |      |      |       |

## バンノー1500 (2020年5月版)

|        |   |                 |
|--------|---|-----------------|
| 荷 姿    | 20kgセット(主剤17.2kg、硬化剤2.8kg)、<br>5kgセット(主剤4.3kg、硬化剤0.7kg)   |                 |
| 危険物表示  |   | 【主剤】 / 【硬化剤】    |
|        | 消防庁登録記号   | 0157SB / 015732 |
|        | 引火点   | 28.0℃ / 27.4℃   |
|        | 消防法危険物区分  | 第二石油類 / 第二石油類   |
|        | 爆発限界(体積%)   | 下限 0.5、上限 12.0  |
| 有機溶剤区分 | 第二種有機溶剤 / 第二種有機溶剤   |                 |
| 備 考    | ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。<br>②エポキシ樹脂の特性として、紫外線によるチョーキングと退色は避けられません。<br>③塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。 |                 |

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。