

タイプ ポリウレタン樹脂系上塗塗料

- 特長
- ①長期間堅牢な塗膜を保持し、耐久性が優秀
 - ②耐候性(光沢保持性)が優秀
 - ③付着性が優秀
 - ④耐衝撃・耐摩耗性・硬度等の機械的強度が優秀
 - ⑤耐油性・耐薬品性が優秀

用途 船舶上部構造物、船舶外舷部用上塗り塗料

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 5 : 1
	色	白、各色
	密度	1.25 g/mL (ISO:2811)
	容量NV (VS)	50 ± 2% (ISO:3233)
	重量VOC	38.1 wt% (Method24)
	塗付量(理論値)	125 g/m ²
	膜厚	ウェット 100 μm ドライ 50 μm

(D.F.T. 50 μm)		-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	120分	80分	50分	30分	20分	10分
	硬化	30時間	20時間	12時間	8時間	6時間	4時間
塗装間隔	最短	14時間	12時間	8時間	6時間	4時間	2時間
	最長 *	—	—	—	—	—	—
可使時間		24時間	24時間	24時間	20時間	16時間	8時間

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度：-5°C以上、湿度：85%RH以下
	エアレススプレー時	適正粘度：(Fc#4) 25~35 秒 チップ No.：(GRACO) 515, 615, 715, 813 二次(塗料)圧：11.7 ~ 14.7 MPa ガン移動速度：80~100 cm/秒
	シンナー	ウレタン用シンナーA、 希釈率：0~20% [容量%]
	素地調整	さび、油分、水分、塵埃、その他の付着物を除去、掃除のこと
	適合下塗	バンノー500、バンノー200 等
	適合上塗	—

- 使用上の注意
- ①* 塗装仕様書を参照して下さい。
 - ②硬化剤は湿気と反応して性能が低下しますので、取り扱いには十分留意ください。
 - ③保管貯蔵は、高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で保管ください。
本製品は、特に水分の影響を受けないように保管してください。
缶の上面(蓋がある面)等にも、水が滞留しないよう注意ください。
 - ④換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ⑤2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
 - ⑥過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
 - ⑦-5°C以上で塗装は可能ですが塗膜硬化は遅く、温度が上昇した後に完全硬化します。
 - ⑧硬化剤は一度開缶したものはなるべく早く使いきって下さい。保存するときは必ず密栓して冷暗所に置いて下さい。
 - ⑨SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

ユニマリン (2018年1月版)

荷 姿	18kgセット、4kgセット	
危険物表示		【主剤】 / 【硬化剤】
	消防庁登録記号 . . .	2760SB / 219104
	引火点	23℃ / 29.5℃
	消防法危険物区分 . .	第二石油類 / 第二石油類
	爆発限界(体積%) . .	下限 0.5、上限 15.0
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	
備 考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。	

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。