

# エピコンA-100プライマー

2018年4月  
No. 5530

タイプ	エポキシ樹脂系プライマー				
特長	①アルミ材(純アルミ、アルミ合金)との付着性優秀 ②耐水性が優秀です ③各種上塗り塗料との適性が優れている ④塗装作業性に優れている				
用途	各種アルミ材の防食美粧用プライマー				
塗料性状	混合比率(質量比) ・ 主剤 : 硬化剤 = 3 : 1 色 ・ ・ ・ ・ ・ 淡白色 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.08 g/mL (ISO:2811) 容量NV (VS) ・ ・ 47 ± 2% (ISO:3233) 重量VOC ・ ・ ・ ・ 45.7 wt% (Method24) 塗付量(理論値) ・ ・ 57 ~ 80 g/m <sup>2</sup> 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 53 ~ 74 μm ・ ・ ・ ・ ・ ドライ 25 ~ 35 μm				
乾燥時間	指触硬化	5℃ 1時間 12時間	10℃ 45分 8時間	20℃ 30分 6時間	30℃ 20分 4時間
塗装間隔	最短 最長	16時間 7日	12時間 7日	8時間 7日	6時間 7日
可使時間	・ ・ ・ ・ ・	24時間	20時間	18時間	12時間
熟成時間	・ ・ ・ ・ ・	30分	30分	15分	—
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下 エアレススプレー時 ・ 適正粘度 : (Fc#4) 20~50 秒 ・ ・ ・ ・ ・ チップ No. : (GRACO) 413, 517 ・ ・ ・ ・ ・ 二次(塗料)圧 : 6.9 ~ 10.3 MPa ・ ・ ・ ・ ・ ガン移動速度 : 60~120 cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、 ・ ・ ・ ・ ・ 希釈率 : エアレススプレーの場合 0~15%、はけの場合 0~10% 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ — 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ 各種塗料(無機系、ウレタン系を除く)				
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。 ⑤ウレタン上塗を塗装する場合は、バンノー500を中塗として塗装して下さい。 ⑥SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	18kgセット、4kgセット				
危険物表示	【主剤】	/ 【硬化剤】			
	消防庁登録記号	248401	/	248451	
	引火点	23.0℃	/	27.5℃	
	消防法危険物区分	第二石油類	/	第二石油類	
	爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 12.0			
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤			
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。