

エピコンS-100プライマー

タイプ	エポキシ樹脂系プライマー				
特長	①各種ステンレス材との付着性が良好である ②耐久性が優秀 ③各種上塗塗料との適性が優秀 ④塗装作業性が優秀				
用途	各種ステンレス材				
塗料性状	混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 9：1 色 ・ ・ ・ ・ ・ 赤さび色 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.17 g/mL 容量NV（VS） ・ ・ 29±2% 重量VOC ・ ・ ・ ・ 51.0 wt% 塗付量（理論値） ・ 101～141 g/m ² 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 86～121 μm ・ ・ ・ ・ ・ ドライ 25～35 μm				
乾燥時間	指触硬化	5℃ 10分 12時間	10℃ 8分 9時間	20℃ 5分 6時間	30℃ 4分 4時間
塗装間隔	最短 最長	16時間 7日	12時間 7日	8時間 7日	6時間 7日
可使時間	・ ・ ・ ・ ・	36時間	30時間	24時間	16時間
熟成時間	・ ・ ・ ・ ・	30分	30分	15分	—
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5℃以上、湿度：85%RH以下 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：（Fc#4）20～24秒 ・ ・ ・ ・ ・ チップNo.：（GRACO）413, 517 ・ ・ ・ ・ ・ 二次（塗料）圧：6.9～10.3MPa ・ ・ ・ ・ ・ ガン移動速度：60～120cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーG、 ・ ・ ・ ・ ・ 希釈率：エアレススプレーの場合 0～15%、はけの場合0～10% 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 油分またはグリース等を除去し、塩分等は（高圧）清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ — 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ 各種塗料（無機系、ウレタン系を除く）				
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調整して下さい。 ⑤ウレタン上塗を塗装する場合は、バンノー500を中塗として塗装して下さい。 ⑥SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	20kgセット、4kgセット				
危険物表示	【主剤】	/ 【硬化剤】			
	消防庁登録記号	249201	/	249251	
	引火点	16.5℃	/	19.5℃	
	消防法危険物区分	第一石油類	/	第一石油類	
	爆発限界（体積%）	下限 1.1、上限 12.0			
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤			
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です（無希釈状態）。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。